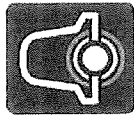


ภาคผนวก ณ

ระเบียบปฏิบัติและขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

คู่มือวิธีปฏิบัติงาน

WORK INSTRUCTION


การสื่อสารและระเบียบปฏิบัติเมื่อเกิดข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม


Document No.	Effective Date : 25-08-2022
WI-EE-012	Revision No. : 1

จัดทำโดย (Prepared)	ตรวจทานโดย (Checked)	อนุมัติโดย (Approved)
Name : Kunakorn Promvichai	Name : Witwit Namontat	Name : Torpong Piaratune
Position : FOREMAN	Position : MGR	Position : AGM

รายการบันทึกประวัติการแก้ไขเปลี่ยนแปลงข้อมูลวิธีการปฏิบัติ WI-EE-012

ลำดับ	บันทึกการเปลี่ยนแปลง	วันที่จัดทำ	แก้ไขครั้งที่	วันที่บังคับใช้
1	จัดทำเอกสารนี้มาเพื่อให้ใช้ในการควบคุมและกำหนดมาตรฐานสภาพแวดล้อมให้สอดคล้องตามกฎหมายและข้อกำหนดระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ISO14001:2015	05-03-2021	0	10-03-2021
2	เปลี่ยนแปลง Logo ของบริษัทจาก SSG เป็น SAT.	15-08-2022	1	25-08-2022


 <div> <div>การสื่อสารและนโยบายปฏิบัติที่มีผลต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย</div> <div>บริษัทสมปองประกันภัย จำกัด (มหาชน)</div> <div>และ บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)</div> </div>	Doc. No.	Rev. No.	Page
<p>1. วัตถุประสงค์ (Purpose)</p> <p>1.1 เพื่อเป็นแนวทางในการจัดการการสื่อสารและประชาสัมพันธ์ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อเป็นประโยชน์ในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>1.2 เพื่อเป็นนโยบายปฏิบัติที่มุ่งเน้นการสื่อสารและประชาสัมพันธ์ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมด้านน้ำเสีย อากาศเสีย</p> <p>2. ขอบเขต (Scope)</p> <p>2.1 ครอบคลุมการสื่อสารประชาสัมพันธ์ ภายในองค์กร/ภายนอกองค์กร เพื่อให้ผู้เกี่ยวข้องเข้าถึงการดำเนินการและการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทสมปองประกันภัยและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และแจ้งข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมไปทั่วทั้งองค์กร</p> <p>2.2 ครอบคลุมเฉพาะข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมอันเกิดจากปัญหาหลักเหมือง, ผู้ปน การแพร่กระจายของน้ำปน/สารเคมีตก, ขยะ, ของเสีย, เสียงดัง, ความร้อน</p> <p>3. คำจำกัดความ (Definition)</p> <p>กรณีสื่อสาร หมายถึง การรับเข้า และส่งออกข่าวสาร และข้อมูล เพื่อการติดต่อประสานงาน การกระจายข่าวสาร รวมทั้งการสร้างความเข้าใจ ระหว่างบุคคล และหรือหน่วยงาน</p> <p>กรณีสื่อสารภายนอก หมายถึง การสื่อสารจากผู้บริหารสู่พนักงาน และจากพนักงานสู่ผู้บริหาร รวมทั้งการสื่อสารระหว่างหน่วยงานภายในองค์กร</p> <p>กรณีสื่อสารภายนอก หมายถึง การสื่อสารจากบุคคลที่ไม่รวมอยู่ในสายงานภายในองค์กร หรือหน่วยงานภายนอก บุคคลที่ได้รับมอบหมายจากผู้บริหาร</p> <p>ข้อสนเทศ หมายถึง ข้อมูลที่เป็นความรู้เกี่ยวกับปัญหาในสิ่งแวดล้อม จากปัญหาด้านน้ำเสีย อากาศเสีย, กลิ่นเหม็น, ผู้ปน การแพร่กระจายของน้ำปน/สารเคมีตก, ขยะ, ของเสีย, เสียงดัง, ความร้อน เพื่อปรับปรุงให้ดีขึ้น และสามารถตรวจสอบกลับไปยังผู้ร้องเรียนได้</p> <p>ผู้มีอำนาจ หมายถึง ข้อมูลที่แสดงความคิดเห็นที่มีผลต่อหรือมีปัญหามาจากปัญหาในทางลบ จากปัญหาด้านน้ำเสีย, อากาศเสีย, การแพร่กระจายของน้ำปน/สารเคมีตก, กลิ่นเหม็น, ผู้ปน, ขยะ, ของเสีย, เสียงดัง, ความร้อน และสามารถตรวจสอบกลับไปยังผู้ร้องเรียนได้</p> <p>4. ผู้รับผิดชอบ (Responsibility)</p> <p>4.1 ตำแหน่งผู้บริหารระดับสูง (CEO, EMO, EMO) รับผิดชอบในการกำหนดวิธีการสื่อสาร ร่วมกับคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม เพื่อให้มีการปฏิบัติตามผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง</p> <p>4.2 ผู้จัดการทั่วไป รับผิดชอบในการสื่อสาร และประชาสัมพันธ์ เกี่ยวกับการดำเนินการและการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดร่วมกับผู้บริหารด้านสิ่งแวดล้อมและคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่องและติดตามผลเพื่อพัฒนาอย่างต่อเนื่อง</p> <p>4.3 ผู้เกี่ยวข้อง รับผิดชอบเพื่อแจ้งวิธีการปฏิบัติ ตามผู้มีส่วนเกี่ยวข้องอย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ</p> <p>5. ผู้รับผิดชอบ, กิจกรรมและเอกสารที่เกี่ยวข้อง (Responsibility Activity and Reference)</p> <p>5.1 การสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>5.1.1 กำหนดข้อควรปฏิบัติในการสื่อสารและประชาสัมพันธ์</p> <p>ผู้แทนผู้บริหารด้านสิ่งแวดล้อม แผนก OEE และคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม จะร่วมกันกำหนดหัวข้อเรื่องและวิธีการที่จะสื่อสาร ดังนี้</p> <p>กรณีสื่อสารภายในองค์กร</p> <ul style="list-style-type: none"> - นโยบายสิ่งแวดล้อม - วัตถุประสงค์ และสรุปโครงการสิ่งแวดล้อม - ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ - ข้อมูลเพื่อแจ้งผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย - ผลงานด้านสิ่งแวดล้อม หรือข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมอื่นๆ ที่บริษัท ต้องการเผยแพร่ หรือสื่อสาร 	WI-EE-012	1	1/5

 <div> <div>การสื่อสารและนโยบายปฏิบัติที่มีผลต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย</div> <div>บริษัทสมปองประกันภัย จำกัด (มหาชน)</div> <div>และ บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)</div> </div>	Doc. No.	Rev. No.	Page
<p>กรณีสื่อสารภายในองค์กร</p> <p>บริษัทสมปองประกันภัย จำกัด (มหาชน) และ บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)</p> <p>นโยบายสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - วัตถุประสงค์ และสรุปโครงการสิ่งแวดล้อม - ผลงานด้านสิ่งแวดล้อม หรือข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมอื่นๆ ที่บริษัท ต้องการเผยแพร่ หรือสื่อสาร - การเผยแพร่ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม <p>5.1.2 ข้อมูลสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม</p>	WI-EE-012	1	2/5

ผู้ติดต่อสื่อสาร	หัวข้อ	วิธีการสื่อสาร	ผู้รับผิดชอบ
ภายในบริษัท	- นโยบายสิ่งแวดล้อม - ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ - การควบคุมปัญหาสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	- สื่อมวลชน - บอร์ดในสาขาต่างๆ ภายในบริษัท - SBC Weekly News ทุกวันจันทร์ - SBC Net work ทุก 3 เดือน - แผนผัง - การประชุมหน้าพบ (ทุกแผนก) - Morning Talk	ผู้จัดการแผนกทุกแผนก ผู้จัดการแผนกทุกแผนก ผู้จัดการแผนกทุกแผนก ผู้จัดการแผนกทุกแผนก ผู้จัดการแผนกทุกแผนก ผู้จัดการแผนกทุกแผนก
ภายนอกบริษัท	- นโยบายสิ่งแวดล้อม - ผลงานด้านสิ่งแวดล้อม หรือข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมอื่นๆ ที่บริษัท ต้องการเผยแพร่ หรือสื่อสาร	- SBC Net work - INTERNET - แผนผัง - การประชุม - โทรศัพท์	ฝ่ายขาย / เลขานุการบริษัท ฝ่ายขาย / เลขานุการบริษัท ฝ่ายขาย / เลขานุการบริษัท ฝ่ายขาย / เลขานุการบริษัท ฝ่ายขาย / เลขานุการบริษัท

ภายนอกบริษัท	หัวข้อ	วิธีการสื่อสาร	ผู้รับผิดชอบ
- ผู้ขาย / ผู้รับจ้าง - ลูกค้า	- ข้อจำกัด เกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ต่างๆ - ข้อควรระวังในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับบริษัท ในกลุ่มสมปอง	- การอบรม, ประชุมรายปี (แผนกจัดหางาน) - จดหมายแจ้ง, แผ่นพับ (แผนกจัดหางาน) - การกำหนดกฎเกณฑ์ แนวทางในการทำบัญชีซื้อ-ขาย	ฝ่าย/แผนกจัดหางาน ฝ่าย/แผนกจัดหางาน ฝ่าย/แผนกจัดหางาน
- ชุมชน / หน่วยงานท้องถิ่น / หน่วยงาน / ราชการ	- การแก้ไขปัญหาเกี่ยวกับเรื่องร้องเรียน - แผนกดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม - นโยบายสิ่งแวดล้อม หรือข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมอื่นๆ ที่บริษัท ต้องการเผยแพร่ หรือสื่อสาร	- การเข้าพบเยี่ยมเยียน - โทรศัพท์สายตรง - จดหมายแจ้ง	แผนก HR / แผนก OEE แผนก HR / แผนก OEE แผนก HR / แผนก OEE

5.1.4 จัดเก็บบันทึกการสื่อสารและประชาสัมพันธ์
แผนกที่เกี่ยวข้อง ทำการเก็บบันทึก/เอกสารการสื่อสารไม่น้อยกว่า 3 ปี ส่วนเอกสารที่ส่งให้กับหน่วยงานราชการให้กับ
ตามหน่วยงานราชการที่กำหนด

 สมบุญ เอเจนซี่ ADVANCING THAILAND'S BUSINESS	การจัดทำและปรับปรุงนโยบายและขั้นตอนการทำงาน บริษัท สมบุญ เอเจนซี่ จำกัด และ บริษัท อินเทอร์เน็ต ประเทศไทย จำกัด	Doc. No. WI-EE-012	Rev. No. 1
		Effective Date 25-08-2022	Page 5/5
แผนผังการทำงาน 5.1 การสื่อสารกำลังแวดล้อม			
ผู้รับผิดชอบ	กิจกรรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	
5.1.1 EMR / คณะกรรมการ ENVI.	5.1.1 กำหนดนโยบายและขั้นตอนการสื่อสารและประชาสัมพันธ์		
5.1.2 ผู้เกี่ยวข้อง	5.1.2 สื่อสารด้วยสิ่งแวดล้อม		WI-HR-311
5.1.3 ผู้เกี่ยวข้อง	5.1.3 จัดเก็บบันทึกการสื่อสารและประชาสัมพันธ์		
5.2 การรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม			
ผู้รับผิดชอบ	กิจกรรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	
5.2.1 แผนกธุรการ / รพท. / แผนกบุคคล	5.2.1 การรับข้อร้องเรียนเข้ามาใน/ภายนอก	FM-EE-012	
5.2.2 EMR / แผนกที่เกี่ยวข้อง	5.2.2 พิจารณาข้อร้องเรียน และตรวจสอบเจตจำนงที่ร้องเรียนทันที	FM-EE-012	
5.2.3 แผนกที่เกี่ยวข้อง	5.2.3 ตอบแนวทางการแก้ไขและป้องกัน	FM-EE-012	
5.2.4 แผนก HR & Admin / QEE	5.2.4 รายงานความคืบหน้าทางการแก้ไขและป้องกันให้ผู้ร้องเรียน	FM-EE-012	
5.2.5 แผนกที่เกี่ยวข้อง	5.2.5 การแก้ไขและป้องกัน	FM-EE-012	
5.2.6 EMR	5.2.6 ติดตามการแก้ไขและป้องกัน	FM-EE-012	
5.2.7 แผนก HR & Admin / QEE	5.2.7 รายงานผลไปยังผู้ร้องเรียน	FM-EE-012	
5.2.8 EMR	5.2.8 จัดเก็บบันทึกข้อร้องเรียน	FM-EE-012	

ที่ อก 5105.4.2/1050



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
หมู่ 3 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา
จังหวัดชลบุรี 20230

23 มิถุนายน 2568

เรื่อง การตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP2)

อ้างถึง 1. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม เลขที่ 2-25-1-109-81130-2567

ลงวันที่ 9 มกราคม 2568 ปรับปรุงข้อมูลล่าสุด ณ วันที่ 8 เมษายน 2568

2. หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก.5103.3.1/1124 ลงวันที่ 10 เมษายน 2567

3. หนังสือบริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ที่ EE_ICP027.2568 ลงวันที่ 4 มิถุนายน 2568

ตามที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP2) ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วน ยานยนต์ (DISC AND DRUM BRAKE, EXHAUST MANIFOLD, FLY WHEEL), ผลิตอิฐประสาน อิฐปูพื้น และอิฐบล็อก ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 82250800125538 (น.77(2)-1/2553-นอต.) แปลงที่ดินเลขที่ A-135, A-152, A-142, A-464 เนื้อที่ประมาณ 63 ไร่ 3 งาน 69.70 ตารางวา โดยมีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 4 ซึ่งได้รับความเห็นชอบแล้ว ต่อมาบริษัทฯ ได้ขอให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (สน.อต.(รย.)) ตรวจสอบข้อร้องเรียนจากประชาชนหรือผู้มีส่วนได้เสียที่มีต่อบริษัทฯ ดังที่อ้างถึง 3 ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สน.อต.(รย.) ได้ตรวจสอบข้อมูลการประกอบกิจการของ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP2) ระหว่างเดือนมกราคม ถึง เดือนมิถุนายน 2568 ไม่พบข้อมูลการร้องเรียนจากประชาชนหรือผู้มีส่วนได้เสียที่มีต่อการดำเนินงานของบริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายเสริมพงศ์ สุขไช)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ปฏิบัติงานแทนผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

โทรศัพท์ 0 3834 6442-3

โทรสาร 0 3834 5700

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ ieatamatacity.rayong@gmail.com

ที่ รย ๗๒๔๐๔/ ๑๔๕๒



ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร
ถนนปลวกแดง-ห้วยปราบ รย ๒๑๑๔๐

๑๒ มิถุนายน ๒๕๖๘

เรื่อง ขอร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

เรียน กรรมการ/ผู้จัดการ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP ๒)

ตามที่ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการ
เลขที่ น.๗๗(๒)-๑/๒๕๕๓-นอต. (๘๒๒๕๐๘๐๐๑๒๕๕๓๘) ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ โรงงาน
ตั้งอยู่เลขที่ ๗/๒๕๕ หมู่ที่ ๖ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัด
ระยอง ได้สอบถามข้อมูลเกี่ยวกับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากการดำเนินการของบริษัท นั้น

ในการนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร ได้ตรวจสอบข้อมูลการรับเรื่องร้องเรียน
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน ๒๕๖๘ พบว่าไม่มีข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินการของ
บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP ๒)

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายรุ่งเพชร กำเหนิดทอง)

รองนายกองค์การบริหารส่วนตำบล ปฏิบัติราชการแทน
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร

ฝ่ายบริหารงานสาธารณสุข
กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐ ๓๘๐๒ ๖๘๒๘ ต่อ ๑๑๕

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”

ภาคผนวก ด

การตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน มกราคม 2568

วันที่ 7/01/2568 เวลา 16.30-17.00 น.

พื้นที่/โซน อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Push Button, Lamp,Bell	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
ZONE 1 อาคารสำนักงานชั้น 1	1	17	1	ปกติ	
ZONE 2 อาคารสำนักงานชั้น 2	1	24	1	ปกติ	
ZONE 3 คลังสินค้า	16	8	2	ปกติ	
ZONE 4 แผนกจัดเลี้ยง	7	4	5	ปกติ	
ZONE 5 แผนกปั๊มทราย	4	17	3	ปกติ	
ZONE 6 แผนกเตาหลอม	11	5	3	ปกติ	
ZONE 7 โรงอาหาร	20	-	1	ปกติ	
ZONE 8 แผนกใส่ใน	16	1	2	ปกติ	
ZONE 9 Jig Shop	11	5	1	ปกติ	
รวม	87	81	19		

ผู้ตรวจสอบ (แผนกซ่อมบำรุง)	จป.วิชาชีพ



วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....07/01/2568.....

[illegible]

1					
2					

✓
✗

ผู้ตรวจสอบ (แนบชื่อป.ร.ร.)
จป.วิชาชีพ



แบบฟอร์มตรวจสอบประสิทธิผลทางออกเดิน
บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)

วันที่ตรวจเช็ค07/01/2568.....ประจำเดือนมกราคม 2568.....
ผู้ตรวจเช็ค จปรวิชาติ

No.	สถานที่ตั้ง	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		อาคาร	บริเวณใต้	บริเวณใต้	
1	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ	✓	✓	✓	
2	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ	✓	✓	✓	
3	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ Head Office	✓	✓	✓	
4	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ Head Office	✓	✓	✓	
5	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ Head Office	✓	✓	✓	
6	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ Head Office	✓	✓	✓	
7	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ Head Office	✓	✓	✓	
8	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ	✓	✓	✓	
9	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ	✓	✓	✓	
10	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ	✓	✓	✓	
11	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ	✓	✓	✓	
12	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ	✓	✓	✓	
13	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ	✓	✓	✓	
14	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ	✓	✓	✓	
15	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ	✓	✓	✓	
16	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ	✓	✓	✓	
17	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ	✓	✓	✓	
18	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ	✓	✓	✓	
19	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ	✓	✓	✓	
20	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ	✓	✓	✓	
21	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ	✓	✓	✓	
22	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ	✓	✓	✓	
23	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ	✓	✓	✓	
24	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ	✓	✓	✓	
25	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ	✓	✓	✓	
26	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ	✓	✓	✓	
27	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ	✓	✓	✓	
28	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ	✓	✓	✓	
29	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนมิตรภาพ	✓	✓	✓	

สมชาย วรรณวิชัย

ใช้ไม่ได้กับ 29...จุด

- ประจักษ์ศิลปาคม - จำนวน 0.....จุด

- จุดวัดประจักษ์ศิลปาคม จำนวน 0.....จุด

ภาพไม่ชัด 0.0..จุด

จ.วิภาวดี



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับตู้ดับเพลิง ประจำเดือน มกราคม 2567

วันที่ตรวจเช็ค7/01/2568.....

ลำดับที่	จุดติดตั้งตู้ดับเพลิง	อุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง				ถังดับเพลิง	
		ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าoffice)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1 (ฝั่งoffice)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-10	ประตูฝั่งซ้ายทางออกไปใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-11	เสาฝั่งซ้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-12	เสาเครื่องจักร 7 นิ้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-13	ประตูฝั่งซ้ายเครื่องจักร	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-14	เสาฝั่งซ้าย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-15	เสาฝั่งซ้าย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-16	ประตูฝั่งซ้ายห้อง No.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-17	ฝั่ง office Production	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-18	ประตูฝั่งซ้ายห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-19	ห้องควบคุมบนดาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้ตรวจสอบ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิภาชี

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			อุปกรณ์	บุษ	บุษ	บุษ	บุษ	บุษ	
1	OF-01	ปั๊ม รบก. 1 (ด้านหน้าโรง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	OF-02	Head Office ชั้น 1 (ดูรายละเอียด)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	OF-03	Head Office ชั้น 2 (ดูรายละเอียด)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	OF-04	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ค่า 15 กก.)
5	OF-05	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ค่า 15 กก.)
6	OF-06	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ค่า 15 กก.)
7	OF-07	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ค่า 15 กก.)
8	OF-08	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ค่า 15 กก.)
9	ST-01	คลังสินค้า (ดูรายละเอียด)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ค่า 15 กก.)
10	ST-02	คลังสินค้า (หน้าห้อง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ค่า 15 กก.)
11	ST-03	คลังสินค้า (ดูรายละเอียด)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-04	พื้นที่เก็บสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-05	พื้นที่เก็บสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-06	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-07	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-08	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-09	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-10	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-11	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ค่า 15 กก.)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ OA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ค่า 15 กก.)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่เก็บสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ค่า 15 กก.)
23	CT-01	โรงอาหาร (ดูรายละเอียด)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	CT-02	ถังแก๊ส LPG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ค่า 15 กก.)
26	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ค่า 15 กก.)
27	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ค่า 15 กก.)
28	CT-K1	โรงอาหาร ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	CT-K2	โรงอาหาร ร้านอาหาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	CT-K3	โรงอาหาร ร้านกาแฟ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิภาชี

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			อุปกรณ์	บุษ	บุษ	บุษ	บุษ	บุษ	
31	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกข้างออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	SC-D3	อาคาร Shell Core เสาทางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D4	อาคาร Shell Core เสาทางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังคา Shell Core (ดูรายละเอียด)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D8	ด้านนอกอาคาร Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D9	ด้านในอาคาร Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D10	บันไดขึ้นบันไดทาง Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D11	บันไดขึ้นบันไดทาง Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-C1	อาคาร Shell Core โถงพัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ค่า 15 กก.)
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้ขายอัตโนมัติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างตู้ขายอัตโนมัติ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D7	โรงเก็บภาชนะพลาสติก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D8	โรงเก็บภาชนะพลาสติก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D9	ปั๊ม รบก. 2 (ด้านหน้าโรง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D12	ในห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop โถงพัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ค่า 15 กก.)
56	PJ-C2	ห้องงานไม้เพื่อเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ค่า 15 กก.)
57	PJ-C3	ห้องงานไม้เพื่อเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ค่า 15 กก.)
58	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ค่า 15 กก.)
59	PJ-C5	เลเซอร์เชื่อมกับของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ค่า 15 กก.)
60	PJ-H1	ห้องงานไม้เพื่อเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ปี 2568

W₂L₂L₂

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจวัด							หมายเหตุ
			ดูด้วยตาเปล่า	สัมผัส	ใช้ปาก	ใช้เครื่องมือวัด	ใช้เครื่องมือวัด	ใช้เครื่องมือวัด	ใช้เครื่องมือวัด	
61	PJ-H2	ห้องสถานีฟ้าขอบ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
62	PJ-H3	Office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
63	PJ-H4	หน้าห้องสถานีฟ้าขอบชุดตัวที่ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H5	หน้าห้องสถานีฟ้าขอบชุดตัวที่ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	FN-D1	ประตูลิ้นชักลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	FN-D2	ประตูลิ้นชักลิ้นชักออกไปคลังสินค้า (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	FN-D3	ลิ้นชักทางออกไปลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D4	ลิ้นชักทางออกไปลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D5	ลิ้นชักหัวบันไดลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D6	ประตูลิ้นชักลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D7	ลิ้นชักลิ้นชัก (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D8	ลิ้นชักลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D9	ลิ้นชักลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D10	ลิ้นชักลิ้นชัก 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D11	ลิ้นชักลิ้นชัก 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D12	ลิ้นชักลิ้นชัก (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D13	ลิ้นชักลิ้นชัก (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D14	ลิ้นชักลิ้นชักลิ้นชักลิ้นชักลิ้นชักลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D15	ลิ้นชักลิ้นชัก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D16	ลิ้นชักลิ้นชัก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	MD-D1	ลิ้นชักลิ้นชัก CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	MD-D2	ลิ้นชักลิ้นชักลิ้นชัก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	MD-D3	ลิ้นชักลิ้นชักลิ้นชัก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D4	ลิ้นชักลิ้นชักลิ้นชัก 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-D5	ลิ้นชักลิ้นชักลิ้นชัก Production (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D6	ลิ้นชักลิ้นชักลิ้นชักลิ้นชัก Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D7	ลิ้นชักลิ้นชักลิ้นชักลิ้นชัก Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D8	ลิ้นชักลิ้นชักลิ้นชัก (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D9	ลิ้นชักลิ้นชักลิ้นชัก 2 (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D10	ลิ้นชักลิ้นชักลิ้นชัก 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

၂ ၂၅၆၈

မိုးညို

ลำดับ	คำค้น	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
				ชุดสาย	สายวัด	สายวัด	สายวัด	สายวัด	สายวัด	
91	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ต่ำกว่า 15 kg.)	
92	MD-C2	อาหารผลิตในหี้อ. CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ต่ำกว่า 15 kg.)	
93	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ต่ำกว่า 15 kg.)	
94	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ต่ำกว่า 15 kg.)	
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ต่ำกว่า 15 kg.)	
96	MD-C6	ในหี้อ. Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ต่ำกว่า 15 kg.)	
97	PE-D1	พื้นที่หน้าห้อง Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
98	PE-C1	พื้นที่หน้าห้อง Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ต่ำกว่า 15 kg.)	
99	ME-D1	สถานที่ใช้ทำงานแบบเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
100	ME-D2	สถานที่ใช้ทำงานแบบเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
101	ME-D3	อาหารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
102	ME-D4	อาหารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
103	ME-D5	อาคารบริเวณพื้นที่ใช้สอยอื่น	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
104	ME-D6	อาคารโรงงาน เสาหลอม Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
105	ME-D7	ตู้ควบคุมตัวแปรเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
106	ME-D8	ประตูทางออกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
107	ME-D9	พื้นที่เผาเตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
108	ME-D10	อาคารโรงงาน เสาหน้าห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
109	ME-D11	หลังเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
110	ME-D12	เตาเผาเตาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
111	ME-D13	เตาเผาเตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
112	ME-D14	เตาเผาเตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
113	ME-D15	เตาเผาเตาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
114	ME-D16	เตาเผาเตาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
115	ME-D17	หลังเตาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
116	ME-C1B	เตาเผาเตา No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
117	ME-C1	หี้อ. Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ต่ำกว่า 15 kg.)	
118	ME-C2	หี้อ.ควบคุมแบบเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ต่ำกว่า 15 kg.)	
119	ME-C3	หี้อ.ในเตาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ต่ำกว่า 15 kg.)	
120	ME-C4	หี้อ.ในเตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ต่ำกว่า 15 kg.)	



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มกราคม

ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจสอบ						หมายเหตุ
			สายไฟ	สายดิน	สายสัญญาณ	สายควบคุม	สายสื่อสาร	สายประปา	
121	ME-C5	ห้องใต้ดิน 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ๙๘ (ต้องใส่ค่า 15 ๙๘)
122	MT-D1	รถเข็นสินค้าสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
123	MT-D2	รถเข็นสินค้าสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
124	MT-C1	หม้อหุง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ๙๘ (ต้องใส่ค่า 15 ๙๘)
125	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ๙๘ (ต้องใส่ค่า 15 ๙๘)
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ๙๘ (ต้องใส่ค่า 15 ๙๘)
127	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ๙๘ (ต้องใส่ค่า 15 ๙๘)
128	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ๙๘ (ต้องใส่ค่า 15 ๙๘)
129	MT-H1	หม้อไอน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ๙๘ (ต้องใส่ค่า 15 ๙๘)
130	MT-H2	หม้อไอน้ำไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
131	MT-H3	หม้อไอน้ำไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
132	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H5	Shop ธรรมดา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	ST-D15	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	ST-D16	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
141	ST-D17	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

[Signature]

จป. วิชาติ



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

วันที่ 3/02/2568 เวลา 16.30-17.00 น.

พื้นที่/โซน	อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Push Button	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
ZONE 1		1	17	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 1						
ZONE 2		1	24	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 2						
ZONE 3		16	8	2	ปกติ	
คลังสินค้า						
ZONE 4		7	4	5	ปกติ	
แผนกตัดเย็บ						
ZONE 5		4	17	3	ปกติ	
แผนกพิมพ์ลาย						
ZONE 6		11	5	3	ปกติ	
แผนกตกแต่ง						
ZONE 7		20	-	1	ปกติ	
โรงอาหาร						
ZONE 8		16	1	2	ปกติ	
แผนกโถง						
ZONE 9		11	5	1	ปกติ	
Jig Shop						
รวม		87	81	19		

ผู้ตรวจสอบ (แผนกซ่อมบำรุง)

[Signature]

จป. วิชาติ

บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน มีนาคม 2568

วันที่ 4/03/2568 เวลา 16.30-17.00 น.

พื้นที่/โซน อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Push Button, Lamp,Bell	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
ZONE 1 อาคารสำนักงานชั้น 1	1	17	1	ปกติ	
ZONE 2 อาคารสำนักงานชั้น 2	1	24	1	ปกติ	
ZONE 3 คลังสินค้า	16	8	2	ปกติ	
ZONE 4 แผนกจัดเจียร์	7	4	5	ปกติ	
ZONE 5 แผนกพิมพ์ทราย	4	17	3	ปกติ	
ZONE 6 แผนกเตาหลอม	11	5	3	ปกติ	
ZONE 7 โรงอาหาร	20	-	1	ปกติ	
ZONE 8 แผนกใส่ใน	16	1	2	ปกติ	
ZONE 9 Jig Shop	11	5	1	ปกติ	
รวม	87	81	19		

ผู้ตรวจสอบ (แผนกซ่อมบำรุง)	จป.วิชาชีพ



วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....3/03/2568

วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....3/03/2568

[illegible][illegible]

Case	$\mathcal{P}(\mathcal{P})$	$\mathcal{P}(\mathcal{P})$	$\mathcal{P}(\mathcal{P})$
1	X	✓	✓



บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับตู้ดับเพลิง ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567

วันเดือนปี ที่ทำการตรวจ.....3/02/2568.....

ลำดับที่	จุดติดตั้งสายฉีดน้ำดับเพลิง	อุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง						สิ่งกีดขวาง	
		สายฉีดน้ำดับเพลิง		ถังดับเพลิง		หัวฉีดน้ำดับเพลิง			
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	มี	ไม่มี
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓		✓		✓			✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓		✓		✓			✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าOffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓							✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓		✓					✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1 (ฝั่งoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓				✓			✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓		✓		✓			✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓							✓
FHC-10	ประตูฝั่งลิฟต์ขึ้นทางออกโบสโตร์	✓				✓			✓
FHC-11	เสาฝั่งโถน้ำ	✓		✓					✓
FHC-12	เสาเครื่องจักร 7 นิ้ว	✓							✓
FHC-13	ประตูฝั่งตรงข้ามเครื่องเล่นแก้ว	✓				✓			✓
FHC-14	เสาฝั่งบันได 1	✓		✓					✓
FHC-15	เสาฝั่งบันได 2	✓							✓
FHC-16	ประตูฝั่งทางออก No.1	✓		✓		✓			✓
FHC-17	ฝั่ง office Production	✓		✓		✓			✓
FHC-18	ประตูฝั่งทางออกห้อง Spectro	✓		✓		✓			✓
FHC-19	ห้องควบคุมบนดาด	✓		✓		✓			✓

ผู้ตรวจสอบ



เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ



Fire extinguishers Test Report
บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
1	OF-D1	ปั๊ม รบก. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูด้านใต้หลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	OF-D3	Head office ชั้น 2 (ดูด้านใต้หลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	OF-C1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	OF-C2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
6	OF-C3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
7	OF-C4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
8	OF-C5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูด้านใต้หลังหน้าออฟฟิศ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูด้านใต้หลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-D4	พื้นที่เก็บเก็บลูกสินค้า 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-D5	พื้นที่เก็บเก็บลูกสินค้า 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-D6	คลังสินค้าชั้นที่เก็บสินค้าเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-D7	คลังสินค้าชั้นที่เก็บสินค้าเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-D8	คลังสินค้าชั้นที่เก็บสินค้าเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-D9	คลังสินค้าชั้นที่เก็บของ (MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-D10	คลังสินค้าชั้นที่เก็บของ (MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-D11	คลังสินค้าชั้นที่เก็บของ (MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า 3 ชั้นพื้นที่ OA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เสาใต้ทางออกไปพื้นที่เก็บสินค้าเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
23	CT-C1	โรงอาหาร (ดูด้านใต้หลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงอาหาร (ข้างถังแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
26	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
27	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
28	CT-K1	โรงอาหาร ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	CT-K2	โรงอาหาร ร้านอาหารตามสั่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	CT-K3	โรงอาหาร ร้านก๊วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



บริษัท อินเทอร์เน็ตเมชั่นแนล แอสตี้ง จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประจำเดือน
กลุ่มภักดิ์

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาชีพ



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประจำเดือน
กุ่มกามัน

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			สภาพ	บุบผา	รอยร้าว	สีผิว	ความแข็งแรง	พื้นผิวเรียบ	
31	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาตรงกลางห้องออฟทิต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	SC-D2	อาคาร Shell Core บริเวณรอบ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D5	อาคาร Shell Core บริเวณรอบ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังเครื่อง Shell core (ดูมีต้นเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D8	ด้านนอกสถานีรถไฟ Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D9	ด้านนอกสถานีรถไฟ Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D10	ชั้นที่ 1 บันไดทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D11	ชั้นที่ 2 บันไดทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-C1	อาคาร Shell Core ตู้รอทัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. เครื่องลิฟท์ 15 kg.
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าจอพัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประชุมทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้ควบคุมลิฟท์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (รับเข้าตู้ควบคุมลิฟท์ 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D7	โรงเก็บภาชนะพลาสติก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D8	โรงเก็บภาชนะพลาสติก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D9	ปั๊ม รถม. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D12	หม้อต้ม Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟทิต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
56	PJ-C2	ห้องผลิตไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. เฟรมลิฟท์ 15 kg.
57	PJ-C3	ห้องผลิตไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. เฟรมลิฟท์ 15 kg.
58	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. เฟรมลิฟท์ 15 kg.
59	PJ-C5	เสาตรงข้ามห้องกับของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. เฟรมลิฟท์ 15 kg.
60	PJ-H1	ห้องผลิตไฟฟ้า 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. เฟรมลิฟท์ 15 kg.

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดปก	บุษ	ชุดปก	ชุดปก	ชุดปก	ชุดปก	
61	PJ-H2	ห้องงานพิมพ์ย่อย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
62	PJ-H3	Office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
63	PJ-H4	หน้าห้องงานพิมพ์เครื่องจักร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H5	หน้าห้องงานพิมพ์เครื่องจักร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	FN-D1	ประตูลิฟต์เดี่ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	FN-D2	ประตูลิฟต์เดี่ยวทางออกไปหลังลิฟท์ (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	FN-D3	เส้นทางทางออกไปใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D4	เส้นทางทางออกไปใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D5	เส้นทางหัวบันไดขึ้นหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D6	ประตูลิฟต์ทางออกโลจิสติกส์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D7	เส้นทางลิฟต์ (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D8	เส้นทางบันไดขึ้น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D9	เส้นทางบันไดขึ้น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D10	เส้นทางบันไดขึ้นลิฟต์ 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D11	เส้นทางบันไดขึ้นลิฟต์ 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D12	เส้นทางลิฟต์เดี่ยว (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D13	เส้นทางลิฟต์เดี่ยว (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D14	บริเวณประตูทรงข้ามกับเครื่องสแกนเนอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D15	บูทลิฟต์เล็ก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D16	บูทลิฟต์เล็ก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	MD-D2	เสากลางฝั่งปีพทราช 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	MD-D3	เสากลางฝั่งปีพทราช 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D4	เสากลางฝั่งปีพทราช 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-D5	บริเวณหัวของฟิต Production (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D8	เสาฝั่งปีพทราช 1 (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D9	เสาฝั่งปีพทราช 2 (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D10	เสาฝั่งปีพทราช 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



Fire extinguishers Test Report
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิท

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			สายดิน	สวิตช์	สายไฟ	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
91	MD-C1	หน้าห้อง OA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
92	MD-C2	อาคารผลิตในท้อง CHM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
93	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
94	MD-C4	ห้อง Moding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
96	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
97	PE-D1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
98	PE-C1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
99	ME-D1	สถานที่ทำงานแบบเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
100	ME-D2	สถานที่ทำงานแบบเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
102	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D5	สถานที่ทำงานพื้นที่สูงสามเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D6	อาคารโรงงาน เสาเหล็ก Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D7	ตู้สายเคเบิลด้านเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D8	ประตูทางออกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D9	พื้นที่ในเตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D10	อาคารโรงงาน เสาหน้าห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D11	หลังเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D12	เสาเตาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D13	เสาเตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D14	เสาเตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
113	ME-D15	เสาเตาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D16	เสาเตาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D17	หลังเตาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D18	เสาเตาหลอม NO.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
118	ME-C2	ห้องควบคุมแบบเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
119	ME-C3	ห้องได้เตาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
120	ME-C4	ห้องได้เตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)

ลงชื่อผู้ตรวจรอบ

[Signature]

จป. วิชาติพิท



Fire extinguishers Test Report
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิท

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			สายดิน	สวิตช์	สายไฟ	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
121	ME-C5	ห้องได้เตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
122	MT-D1	รถเข็นรับเบเกอรี่รับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
123	MT-D2	รถเข็นรับเบเกอรี่รับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
124	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
125	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
127	MT-C4	ในถัง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
128	MT-C5	ในถัง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
129	MT-H1	หน้าตู้ โซลาร์เซลล์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
130	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
131	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
132	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H5	Shop ย่อมบ้าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	ST-D15	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	ST-D16	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
141	ST-D17	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน เมษายน 2568

วันที่ 1/04/2568 เวลา 16.30-17.00 น.

พื้นที่/โซน อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Push Button, Lamp,Bell	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
ZONE 1 อาคารสำนักงานชั้น 1	1	17	1	ปกติ	
ZONE 2 อาคารสำนักงานชั้น 2	1	24	1	ปกติ	
ZONE 3 คลังสินค้า	16	8	2	ปกติ	
ZONE 4 แผนกจัดเลี้ยง	7	4	5	ปกติ	
ZONE 5 แผนกบ่มทราย	4	17	3	ปกติ	
ZONE 6 แผนกเตาหลอม	11	5	3	ปกติ	
ZONE 7 โรงอาหาร	20	-	1	ปกติ	
ZONE 8 แผนกใส่ใน	16	1	2	ปกติ	
ZONE 9 Jig Shop	11	5	1	ปกติ	
รวม	87	81	19		

ผู้ตรวจสอบ (แผนกซ่อมบำรุง)	จป.วิชาชีพ

ลำดับ ที่	รายการตรวจ	มาตรฐานการตรวจ	หน่วยตรวจระบบไฟฉุกเฉิน																หมายเหตุ			
			Unit 1	Unit 2	Unit 3	Unit 4	Unit 5	Unit 6	Unit 7	Unit 8	Unit 9	Unit 10	Unit 11	Unit 12	Unit 13	Unit 14	Unit 15	Unit 16	Unit 17	Unit 18	Unit 19	Unit 20
1	สภาพตู้แบตเตอรี่	ตู้แบตเตอรี่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	สภาพตู้ไฟ	ตู้ไฟ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ไฟส่องสว่าง	ไฟส่องสว่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	หลอดไฟ	หลอดไฟ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ลำดับ ที่	รายการตรวจ	มาตรฐานการตรวจ	หน่วยตรวจระบบไฟฉุกเฉิน																หมายเหตุ			
			Unit 1	Unit 2	Unit 3	Unit 4	Unit 5	Unit 6	Unit 7	Unit 8	Unit 9	Unit 10	Unit 11	Unit 12	Unit 13	Unit 14	Unit 15	Unit 16	Unit 17	Unit 18	Unit 19	Unit 20
1	สภาพตู้แบตเตอรี่	ตู้แบตเตอรี่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	สภาพตู้ไฟ	ตู้ไฟ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ไฟส่องสว่าง	ไฟส่องสว่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	หลอดไฟ	หลอดไฟ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ลำดับ ที่	รายการตรวจ	มาตรฐานการตรวจ	หน่วยตรวจระบบไฟฉุกเฉิน																หมายเหตุ			
			Unit 1	Unit 2	Unit 3	Unit 4	Unit 5	Unit 6	Unit 7	Unit 8	Unit 9	Unit 10	Unit 11	Unit 12	Unit 13	Unit 14	Unit 15	Unit 16	Unit 17	Unit 18	Unit 19	Unit 20
1	สภาพตู้แบตเตอรี่	ตู้แบตเตอรี่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	สภาพตู้ไฟ	ตู้ไฟ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ไฟส่องสว่าง	ไฟส่องสว่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	หลอดไฟ	หลอดไฟ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ลำดับ ที่	รายการตรวจ	มาตรฐานการตรวจ	หน่วยตรวจระบบไฟฉุกเฉิน																หมายเหตุ			
			Unit 1	Unit 2	Unit 3	Unit 4	Unit 5	Unit 6	Unit 7	Unit 8	Unit 9	Unit 10	Unit 11	Unit 12	Unit 13	Unit 14	Unit 15	Unit 16	Unit 17	Unit 18	Unit 19	Unit 20
1	สภาพตู้แบตเตอรี่	ตู้แบตเตอรี่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	สภาพตู้ไฟ	ตู้ไฟ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ไฟส่องสว่าง	ไฟส่องสว่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	หลอดไฟ	หลอดไฟ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้ตรวจสอบ (แนบชื่อและนามสกุล)

ผู้ตรวจ



แบบฟอร์มตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์
บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (CP2)
วันที่ตรวจเช็ค 03/03/2568 ประจำเดือน มีนาคม 2568
ผู้ตรวจเช็ค จป.บริษัท

No.	สถานที่ตั้ง	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
			ประจักษ์ได้	ไม่ประจักษ์
1	ประจักษ์ห้องควบคุม - ห้องออกใบขนสินค้า	✓	✓	✓
2	ประจักษ์ห้องควบคุม - ห้องเก็บสินค้า	✓	✓	✓
3	ประจักษ์ Head Office - ห้องออกใบขนสินค้า Head Office	✓	✓	✓
4	ประจักษ์ EC - ห้องออกใบขนสินค้า Head Office	✓	✓	✓
5	ประจักษ์ บัญชี - ห้องออกใบขนสินค้า Head Office	✓	✓	✓
6	ประจักษ์ จุฬาลงกรณ์ - ห้องออกใบขนสินค้า Head Office	✓	✓	✓
7	ประจักษ์ บัญชี MO / Public - ห้องออกใบขนสินค้า	✓	✓	✓
8	ประจักษ์ บัญชี MO / Public - ห้องออกใบขนสินค้า	✓	✓	✓
9	ประจักษ์ บัญชี MO / Public - ห้องออกใบขนสินค้า	✓	✓	✓
10	ประจักษ์ บัญชี MO / Public - ห้องออกใบขนสินค้า	✓	✓	✓
11	ประจักษ์ บัญชี MO / Public - ห้องออกใบขนสินค้า	✓	✓	✓
12	ประจักษ์ บัญชี MO / Public - ห้องออกใบขนสินค้า	✓	✓	✓
13	ประจักษ์ บัญชี MO / Public - ห้องออกใบขนสินค้า	✓	✓	✓
14	ประจักษ์ บัญชี MO / Public - ห้องออกใบขนสินค้า	✓	✓	✓
15	ประจักษ์ บัญชี MO / Public - ห้องออกใบขนสินค้า	✓	✓	✓
16	ประจักษ์ บัญชี MO / Public - ห้องออกใบขนสินค้า	✓	✓	✓
17	ประจักษ์ บัญชี MO / Public - ห้องออกใบขนสินค้า	✓	✓	✓
18	ประจักษ์ บัญชี MO / Public - ห้องออกใบขนสินค้า	✓	✓	✓
19	ประจักษ์ บัญชี MO / Public - ห้องออกใบขนสินค้า	✓	✓	✓
20	ประจักษ์ บัญชี MO / Public - ห้องออกใบขนสินค้า	✓	✓	✓
21	ประจักษ์ บัญชี MO / Public - ห้องออกใบขนสินค้า	✓	✓	✓
22	ประจักษ์ บัญชี MO / Public - ห้องออกใบขนสินค้า	✓	✓	✓
23	ประจักษ์ บัญชี MO / Public - ห้องออกใบขนสินค้า	✓	✓	✓
24	ประจักษ์ บัญชี MO / Public - ห้องออกใบขนสินค้า	✓	✓	✓
25	ประจักษ์ บัญชี MO / Public - ห้องออกใบขนสินค้า	✓	✓	✓
26	ประจักษ์ บัญชี MO / Public - ห้องออกใบขนสินค้า	✓	✓	✓
27	ประจักษ์ บัญชี MO / Public - ห้องออกใบขนสินค้า	✓	✓	✓
28	ประจักษ์ บัญชี MO / Public - ห้องออกใบขนสินค้า	✓	✓	✓
29	ประจักษ์ บัญชี MO / Public - ห้องออกใบขนสินค้า	✓	✓	✓
30	ประจักษ์ บัญชี MO / Public - ห้องออกใบขนสินค้า	✓	✓	✓

ผลการตรวจเช็ค

ไม่พบข้อบกพร่อง

ประจักษ์ได้ทั้งหมด 29 จุด
- ประจักษ์ได้ทั้งหมด 29 จุด
- ประจักษ์ได้ทั้งหมด 29 จุด
- ประจักษ์ได้ทั้งหมด 29 จุด

ผู้รายงาน

ผลการปฏิบัติงาน

ผู้ตรวจเช็ค



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.
ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับตู้แช่แข็ง ประจำเดือน มีนาคม 2568
วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ 3/03/2568

ลำดับที่	จุดติดตั้งตู้แช่แข็ง	อุปกรณ์ภายในตู้แช่แข็ง				ลักษณะ	
		สายฉีดน้ำดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	มี	ไม่มี
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าห้อง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1 (ใช้ office)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-10	ประตูผู้จัดซื้อ/ขาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-11	ประตูผู้จัดซื้อ/ขาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-12	ประตูผู้จัดซื้อ/ขาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-13	ประตูผู้จัดซื้อ/ขาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-14	ประตูผู้จัดซื้อ/ขาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-15	ประตูผู้จัดซื้อ/ขาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-16	ประตูผู้จัดซื้อ/ขาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-17	ประตูผู้จัดซื้อ/ขาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-18	ประตูผู้จัดซื้อ/ขาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-19	ประตูผู้จัดซื้อ/ขาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้ตรวจสอบ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประจำเดือน มีนาคม

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาชีพ



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน มีนาคม

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาชีพ

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประจำเดือน มีนาคม

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			สายเคเบิล	สวิตช์	ตู้คอนโทรล	ตู้จ่ายไฟ	ตู้ควบคุม	ตู้จ่ายไฟ	
1	OF-D1	ปั๊มน รบก. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูจากชื่อตัวบ่งเล็ง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
3	OF-D3	Head office ชั้น 2 (ดูจากชื่อตัวบ่งเล็ง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
4	OF-C1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
5	OF-C2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
6	OF-C3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
7	OF-C4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องพัสดุ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
8	OF-C5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องยารม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูจากชื่อตัวบ่งเล็งหน้าอาคาร)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูจากชื่อตัวบ่งเล็ง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
12	ST-D4	พื้นที่เก็บรถคลังสินค้า 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
13	ST-D5	พื้นที่เก็บรถคลังสินค้า 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
14	ST-D6	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
15	ST-D7	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
16	ST-D8	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
17	ST-D9	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
18	ST-D10	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
19	ST-D11	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า ส่วนที่ทางออกไปพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
23	CT-D1	โรงอาหาร (ดูจากชื่อตัวบ่งเล็ง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
24	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงอาหาร (ข้างที่เก็บถัง LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
25	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
26	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
27	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
28	CT-K1	โรงอาหาร ข้างหมู่ข้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
29	CT-K2	โรงอาหาร ร้านอาหารคนจีน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)
30	CT-K3	โรงอาหาร ร้านขนมจีน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องใส่ตัว 15 กก.)

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดบันทึก	คู่มือฯ	คู่มือฯ	คู่มือฯ	คู่มือฯ	คู่มือฯ	
31	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกอาคารที่พัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังหรือ Shell core (ผู้ติดตั้งหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D8	คานาอกตามันที Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D9	คานาอกตามันที Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D10	ชั้นที่ 1 บันไดทางขึ้นลงทาง Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D11	ชั้นที่ 2 บันไดทางขึ้นลงทาง Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-C1	อาคาร Shell Core บุนอพัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ร.ง. ติดบันไดทาง 15 ร.ง.
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าอพัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop ที่ที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้เชื่อมติดบันได	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างผู้ขายติดบันได 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D7	โรงเก็บภาควัสดุอาคาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D8	โรงเก็บภาควัสดุอาคาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D9	โถง ภา.ก. 2 (ด้านหลังโรง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D10	รถเข็นถังเก็บส้วน้ำเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D11	รถเข็นถังเก็บส้วน้ำเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D12	โรงเก็บ Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop บุนอพัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ร.ง. (ติดบันไดทาง 15 ร.ง.)
56	PJ-C2	ห้องสแกนไฟฟ้าเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ร.ง. (ติดบันไดทาง 15 ร.ง.)
57	PJ-C3	ห้องสแกนไฟฟ้าเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ร.ง. (ติดบันไดทาง 15 ร.ง.)
58	PJ-C4	น้ำถัง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ร.ง. (ติดบันไดทาง 15 ร.ง.)
59	PJ-C5	เสากระดานเชื่อมแบบจอบ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ร.ง. (ติดบันไดทาง 15 ร.ง.)
60	PJ-H1	ห้องสแกนไฟฟ้าเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน มีนาคม

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิท

ปี 2568

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน มีนาคม

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิท

ปี 2568

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ผู้ตรวจ	ผู้ช่วย	ผู้ควบคุม	ผู้บันทึก	ผู้ตรวจ	ผู้ช่วย	
61	PJ-H2	ห้องสามไฟฟ้าห้อง 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
62	PJ-H3	Office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
63	PJ-H4	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าวัดชัย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
64	PJ-H5	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าวัดชัย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
65	FN-D1	ประตูห้องจัดเก็บ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
66	FN-D2	ประตูตู้ตู้เชื่อมทางออกไปคลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
67	FN-D3	เคาน์เตอร์ทางออกไปได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
68	FN-D4	เคาน์เตอร์ทางออกไปได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
69	FN-D5	เคาน์เตอร์รับน้ำหนัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
70	FN-D6	ประตูตู้ตู้เชื่อมทางออกไปได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
71	FN-D7	เคาน์เตอร์ตู้เชื่อมทางออกไปได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
72	FN-D8	เคาน์เตอร์ตู้เชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
73	FN-D9	เคาน์เตอร์ตู้เชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
74	FN-D10	เคาน์เตอร์ตู้เชื่อม 18 นิ้ว (Flashing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
75	FN-D11	เคาน์เตอร์ตู้เชื่อม 18 นิ้ว (Flashing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
76	FN-D12	เคาน์เตอร์ตู้เชื่อม (Flashing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
77	FN-D13	เคาน์เตอร์ตู้เชื่อม (Flashing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
78	FN-D14	บริเวณประตูทางเข้ากับเครื่องเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
79	FN-D15	ตู้เชื่อมเล็ก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
80	FN-D16	ตู้เชื่อมเล็ก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
81	MD-D1	หน้าห้อง CIMI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
82	MD-D2	เคาน์เตอร์ตู้เชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
83	MD-D3	เคาน์เตอร์ตู้เชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
84	MD-D4	เคาน์เตอร์ตู้เชื่อม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
85	MD-D5	บริเวณตู้เชื่อม Production (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
86	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
87	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
88	MD-D8	เคาน์เตอร์ตู้เชื่อม 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
89	MD-D9	เคาน์เตอร์ตู้เชื่อม 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
90	MD-D10	เคาน์เตอร์ตู้เชื่อม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ผู้ตรวจ	ผู้ช่วย	ผู้ควบคุม	ผู้บันทึก	ผู้ตรวจ	ผู้ช่วย	
91	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
92	MD-C2	อาคารผลิตชิ้นหึง: CIMI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
93	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
94	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
96	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
97	PE-D1	พื้นที่ทำ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
98	PE-C1	พื้นที่ทำ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
99	ME-D1	เคาน์เตอร์ตู้เชื่อมแบบเคาน์เตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
100	ME-D2	เคาน์เตอร์ตู้เชื่อมแบบเคาน์เตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
101	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
102	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
103	ME-D5	เคาน์เตอร์ตู้เชื่อมแบบเคาน์เตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
104	ME-D6	อาคารโรงงาน เคาน์เตอร์ Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
105	ME-D7	เคาน์เตอร์ตู้เชื่อมแบบเคาน์เตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
106	ME-D8	ประตูทางออกเคาน์เตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
107	ME-D9	พื้นที่เคาน์เตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
108	ME-D10	อาคารโรงงาน เคาน์เตอร์ Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
109	ME-D11	หลังเคาน์เตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
110	ME-D12	เคาน์เตอร์เคาน์เตอร์ 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
111	ME-D13	เคาน์เตอร์เคาน์เตอร์ 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
112	ME-D14	เคาน์เตอร์เคาน์เตอร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
113	ME-D15	เคาน์เตอร์เคาน์เตอร์ 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
114	ME-D16	เคาน์เตอร์เคาน์เตอร์ 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
115	ME-D17	หลังเคาน์เตอร์ NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
116	ME-D18	เคาน์เตอร์ NO.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
118	ME-C2	ห้องควบคุมแบบเคาน์เตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
119	ME-C3	ห้องเคาน์เตอร์ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
120	ME-C4	ห้องเคาน์เตอร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

SOMBOON
ADVANCE
TECHNOLOGY

ประจำเดือน มีนาคม ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ดูภายนอก	ดูภายใน	ดูถัง	ดูหัวฉีด	ดูสาย	ดูน้ำหนัก	
121	ME-C5	ห้องใต้ถุน 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. ตีลงน้ำหนัก 15 กก.
122	MT-D1	รถเข็นรับถังสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
123	MT-D2	รถเข็นรับถังสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
124	MT-C1	หม้อไอน้ำ MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. ตีลงน้ำหนัก 15 กก.
125	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. ตีลงน้ำหนัก 15 กก.
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. ตีลงน้ำหนัก 15 กก.
127	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. ตีลงน้ำหนัก 15 กก.
128	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. ตีลงน้ำหนัก 15 กก.
129	MT-H1	หน้าตู้ โซลาร์เซลล์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
130	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
131	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
132	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H5	Shop ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	ST-D15	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	ST-D16	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
141	ST-D17	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

จป.วิชาติพ



บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน เมษายน 2568

วันที่ 1/04/2568 เวลา 16.30-17.00 น.

อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Push Button	Lamp/Bell	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
พื้นที่โซน						
ZONE 1	1	17	1		ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 1						
ZONE 2	1	24	1		ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 2						
ZONE 3	16	8	2		ปกติ	
คลังสินค้า						
ZONE 4	7	4	5		ปกติ	
แผนกจัดซื้อ						
ZONE 5	4	17	3		ปกติ	
แผนกบริหาร						
ZONE 6	11	5	3		ปกติ	
แผนกดาหลอม						
ZONE 7	20	-	1		ปกติ	
โรงอาหาร						
ZONE 8	16	1	2		ปกติ	
แผนกไลน์						
ZONE 9	11	5	1		ปกติ	
Jig Shop						
รวม	87	81	19			

ผู้ตรวจสอบ (แผนกซ่อมบำรุง)

จป.วิชาติพ



แบบฟอร์มตรวจสอบประสิทธิภาพอุปกรณ์
บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (CP2)
วันที่ตรวจเช็ค10/4/2568.....ประจำเดือน เมษายน 2568.....
ผู้ตรวจเช็ค จป.วิฑูรย์

No.	สถานที่ตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			ตรวจสอบได้	ไม่พบปัญหา	
1	ประจวบคีรีขันธ์ - ทางออกโซนสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
2	ประจวบ - อาคารสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
3	ประจวบ Head Office - ทางออกโซนสินค้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
4	ประจวบ EC - ทางออกโซนสินค้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
5	ประจวบ บัณฑิต - ทางออกโซนสินค้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
6	ประจวบ บัณฑิต - ทางออกโซนสินค้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
7	ประจวบ บัณฑิต - ทางออกโซนสินค้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
8	ประจวบ บัณฑิต - ทางออกโซนสินค้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
9	ประจวบ บัณฑิต - ทางออกโซนสินค้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
10	ประจวบ บัณฑิต - ทางออกโซนสินค้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
11	ประจวบ บัณฑิต - ทางออกโซนสินค้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
12	ประจวบ บัณฑิต - ทางออกโซนสินค้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
13	ประจวบ บัณฑิต - ทางออกโซนสินค้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
14	ประจวบ บัณฑิต - ทางออกโซนสินค้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
15	ประจวบ บัณฑิต - ทางออกโซนสินค้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
16	ประจวบ บัณฑิต - ทางออกโซนสินค้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
17	ประจวบ บัณฑิต - ทางออกโซนสินค้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
18	ประจวบ บัณฑิต - ทางออกโซนสินค้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
19	ประจวบ บัณฑิต - ทางออกโซนสินค้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
20	ประจวบ บัณฑิต - ทางออกโซนสินค้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
21	ประจวบ บัณฑิต - ทางออกโซนสินค้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
22	ประจวบ บัณฑิต - ทางออกโซนสินค้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
23	ประจวบ บัณฑิต - ทางออกโซนสินค้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
24	ประจวบ บัณฑิต - ทางออกโซนสินค้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
25	ประจวบ บัณฑิต - ทางออกโซนสินค้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
26	ประจวบ บัณฑิต - ทางออกโซนสินค้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
27	ประจวบ บัณฑิต - ทางออกโซนสินค้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
28	ประจวบ บัณฑิต - ทางออกโซนสินค้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
29	ประจวบ บัณฑิต - ทางออกโซนสินค้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	

ผู้รายงาน

ไม่พบปัญหา

จำนวน.....จุด

จำนวน.....จุด

จำนวน.....จุด

จำนวน.....จุด

จำนวน.....จุด

จำนวน.....จุด

จำนวน.....จุด

จำนวน.....จุด

จำนวน.....จุด

จำนวน.....จุด

จำนวน.....จุด

จำนวน.....จุด

จำนวน.....จุด

จำนวน.....จุด



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.
ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับตัวผลิตภัณฑ์ ประจำเดือน เมษายน 2568
วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....10/4/2568.....

ลำดับที่	จุดติดตั้งอุปกรณ์ตัวผลิตภัณฑ์	อุปกรณ์ภายในตัวผลิตภัณฑ์				สังเกต	
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓	✓	✓	✓	มี	ไม่มี
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าoffice)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1 (office)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-10	ประตูเข้าชั้นเรียนทางออกใต้ดิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-11	เสาเหล็กชั้น 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-12	เสาเครื่องจักรชั้น 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-13	ประตูเข้าชั้นเรียนทางออกใต้ดิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-14	เสาเหล็กชั้น 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-15	เสาเหล็กชั้น 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-16	ประตูเข้าชั้นเรียนทางออก No.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-17	ประตูเข้าชั้นเรียนทางออก No.2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-18	ประตูเข้าชั้นเรียนทางออก Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-19	หลังคาควบคุมอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้ตรวจสอบ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน เมษายน

ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑิต

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			สายดิน	สายไฟ	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
1	OF-D1	ปั๊ม รบ. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูด้านใต้หลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	OF-D3	Head Office ชั้น 2 (ดูด้านใต้หลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	OF-C1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	OF-C2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องใส่ถัง 15 kg)
6	OF-C3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องบัญชี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องใส่ถัง 15 kg)
7	OF-C4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องใส่ถัง 15 kg)
8	OF-C5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องใส่ถัง 15 kg)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูด้านใต้หลังหน้าห้องฟิต)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องใส่ถัง 15 kg)
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้อง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูด้านใต้หลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ST-D4	พื้นที่เก็บถังดับเพลิง 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ST-D5	พื้นที่เก็บถังดับเพลิง 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ST-D6	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บถังดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	ST-D7	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บถังดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ST-D8	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บถังดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	ST-D9	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บถังดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	ST-D10	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บถังดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ST-D11	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บถังดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องใส่ถัง 15 kg)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ OA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องใส่ถัง 15 kg)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เสาเหล็กทางออกไปพื้นที่ลานจอด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องใส่ถัง 15 kg)
23	CT-D1	โรงอาหาร (ดูด้านใต้หลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงอาหาร (ถังดับเพลิง LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องใส่ถัง 15 kg)
26	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องใส่ถัง 15 kg)
27	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องใส่ถัง 15 kg)
28	CT-K1	โรงอาหาร ห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	CT-K2	โรงอาหาร โรงอาหารแม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	CT-K3	โรงอาหาร โรงครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน เมษายน

ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑิต

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			สายดิน	สายไฟ	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
31	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกข้างออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
32	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
33	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
34	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
35	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
36	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังเครื่อง Shell core (ดูด้านใต้หลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
38	SC-D8	ด้านนอกอาคารใต้ Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
39	SC-D9	ด้านในอาคารใต้ Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
40	SC-D10	ชั้น 11 ขึ้นไปทางขึ้นโรงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
41	SC-D11	ชั้น 12 ขึ้นไปทางขึ้นโรงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
42	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องใส่ถัง 15 kg)
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ดูด้านใต้หลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างตู้เย็นด้านหลัง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
49	PJ-D7	โรงเก็บภาชนะอุตสาหกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
50	PJ-D8	โรงเก็บภาชนะอุตสาหกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
51	PJ-D9	ปั๊ม รบ. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
52	PJ-D10	รถเข็นถังดับเพลิง 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	PJ-D11	รถเข็นถังดับเพลิง 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
54	PJ-D12	ในโรง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องใส่ถัง 15 kg)
56	PJ-C2	อาคาร Pattern & Jig Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องใส่ถัง 15 kg)
57	PJ-C3	อาคาร Pattern & Jig Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องใส่ถัง 15 kg)
58	PJ-C4	อาคาร Pattern & Jig Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องใส่ถัง 15 kg)
59	PJ-C5	อาคาร Pattern & Jig Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องใส่ถัง 15 kg)
60	PJ-H1	อาคาร Pattern & Jig Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน เมษายน

ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพันธ์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค	
61	PJ-H2	ห้องงานปั้นพ่นทราย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
62	PJ-H3	office Pattern & jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
63	PJ-H4	พื้นที่ห้องงานปั้นพ่นทรายเบอร์ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H5	พื้นที่ห้องงานปั้นพ่นทรายเบอร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	FN-D1	ประตูห้องขึ้นเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	FN-D2	ประตูห้องขึ้นเครื่องไปคลังสินค้า (ผู้ขายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	FN-D3	เส้นทางทางออกไปโลตัส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D4	เส้นทางทางออกไปโลตัส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D5	เส้นทางวิ่งรับดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D6	ประตูห้องทางออกโลตัส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D7	เส้นทางไปโลตัส (ผู้ขายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D8	เส้นทางไปโลตัส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D9	เส้นทางไปโลตัส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D10	เส้นทางไปโลตัส 18 นิ้ว (Finishing Line) :	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D11	เส้นทางไปโลตัส 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D12	เส้นทางไปโลตัส (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D13	เส้นทางไปโลตัส (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D14	บริเวณประตูรถเข็นกับเครื่องเล่นน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D15	ตู้เก็บของเบอร์ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D16	ตู้เก็บของเบอร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	MD-D1	พื้นที่ห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	MD-D2	เส้นทางขึ้นบันไดเบอร์ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	MD-D3	เส้นทางขึ้นบันไดเบอร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D4	เส้นทางขึ้นบันไดเบอร์ 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-C5	บริเวณห้องออกพิกัด Production (ผู้ขายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D6	อาคารโรงงาน พื้นที่ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D7	อาคารโรงงาน พื้นที่ห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D8	เส้นทางขึ้นบันไดเบอร์ 1 (ผู้ขายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D9	เส้นทางขึ้นบันไดเบอร์ 2 (ผู้ขายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D10	เส้นทางขึ้นบันไดเบอร์ 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน เมษายน

ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพันธ์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค								หมายเหตุ
			ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค	
91	MD-C1	พื้นที่ห้อง OA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
92	MD-C2	อาคารผลิตขึ้นห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
93	MD-C3	พื้นที่ห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
94	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
96	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
97	PE-D1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
98	PE-C1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
99	ME-D1	เส้นทางขึ้นบันไดเบอร์ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
100	ME-D2	เส้นทางขึ้นบันไดเบอร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	ME-D3	อาคารโรงงาน พื้นที่ Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
102	ME-D4	อาคารโรงงาน พื้นที่ Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D5	อาคารโรงงาน พื้นที่ขึ้นเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D6	อาคารโรงงาน เส้นทาง Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D7	ผู้ขายฉีดดับเพลิงเส้นทาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D8	ประตูทางออกเส้นทาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D9	พื้นที่ขึ้นเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D10	อาคารโรงงาน เส้นทางห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D11	ห้องเส้นทาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D12	เส้นทางเส้นทาง 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D13	เส้นทางเส้นทาง 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D14	เส้นทางเส้นทาง 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
113	ME-D15	เส้นทางเส้นทาง 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D16	เส้นทางเส้นทาง 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D17	ห้องเส้นทาง NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D18	เส้นทางเส้นทาง No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
118	ME-C2	ห้องควบคุมเส้นทาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
119	ME-C3	ห้องเส้นทาง 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
120	ME-C4	ห้องเส้นทาง 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ปี 2568

ประจำเดือน เมษายน

ผู้ทำการตรวจสอบ : จป. วิชาติพิพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจสอบ							หมายเหตุ
			สายเคเบิล	ตู้ควบคุม	ถังดับเพลิง	ถังเก็บน้ำ	ถังเก็บแก๊ส	ถังเก็บอากาศ	ถังเก็บน้ำมัน	
121	ME-C5	ห้องใต้ดินห้อง 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. ต้องมีสีกา 15 kg.
122	MT-D1	รถเข็นดับเพลิงสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
123	MT-D2	รถเข็นดับเพลิงสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
124	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. ต้องมีสีกา 15 kg.
125	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. ต้องมีสีกา 15 kg.
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. ต้องมีสีกา 15 kg.
127	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. ต้องมีสีกา 15 kg.
128	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. ต้องมีสีกา 15 kg.
129	MT-H1	หน้าตู้ไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. ต้องมีสีกา 15 kg.
130	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
131	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
132	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H5	Shop ย่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	ST-D15	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	ST-D16	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
141	ST-D17	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

จป. วิชาติพิพ



บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

วันที่ 9/05/2568 เวลา 16.30-17.00 น.

พื้นที่/โซน	อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Push Button	Alarm Bell	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
ZONE 1	อาคารสำนักงานชั้น 1	1	17	1		ปกติ	
ZONE 2	อาคารสำนักงานชั้น 2	1	24	1		ปกติ	
ZONE 3	คลังสินค้า	16	8	2		ปกติ	
ZONE 4	แผนกจัดเก็บ	7	4	5		ปกติ	
ZONE 5	แผนกบริหาร	4	17	3		ปกติ	
ZONE 6	แผนกช่างคอม	11	5	3		ปกติ	
ZONE 7	โรงอาหาร	20	-	1		ปกติ	
ZONE 8	แผนกไลน์	16	1	2		ปกติ	
ZONE 9	Jig Shop	11	5	1		ปกติ	
รวม		87	81	19			

ผู้ตรวจสอบ (แนบคอมพิวเตอร์)

จป. วิชาติพิพ



Somboon
ADVANCE
TECHNOLOGY

แบบตรวจระบบไฟฉุกเฉินประจำเดือน.....พฤษภาคม 2568.....

วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....6/05/2568.....

ลำดับ ที่	รายการตรวจ	มาตรฐานการตรวจ	หมายเหตุ															
			ปี 1	Office1	Office2	Office3	Office4	Office5	Office6	Office7	Office8	Office9	Office10	Office11	Office12	Office13	Office14	Office15
1	สภาพตู้แบตเตอรี่	ตู้ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	สภาพไฟส่องสว่าง	ไม่สว่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ไฟฉุกเฉิน	ไม่ติด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	แบตเตอรี่	ไม่เต็ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ลำดับ ที่	รายการตรวจ	มาตรฐานการตรวจ	หมายเหตุ															
			ปี 1	Office1	Office2	Office3	Office4	Office5	Office6	Office7	Office8	Office9	Office10	Office11	Office12	Office13	Office14	Office15
1	สภาพตู้แบตเตอรี่	ตู้ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	สภาพไฟส่องสว่าง	ไม่สว่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ไฟฉุกเฉิน	ไม่ติด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	แบตเตอรี่	ไม่เต็ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ลำดับ ที่	รายการตรวจ	มาตรฐานการตรวจ	หมายเหตุ															
			ปี 1	Office1	Office2	Office3	Office4	Office5	Office6	Office7	Office8	Office9	Office10	Office11	Office12	Office13	Office14	Office15
1	สภาพตู้แบตเตอรี่	ตู้ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	สภาพไฟส่องสว่าง	ไม่สว่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ไฟฉุกเฉิน	ไม่ติด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	แบตเตอรี่	ไม่เต็ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ลำดับ ที่	รายการตรวจ	มาตรฐานการตรวจ	หมายเหตุ															
			ปี 1	Office1	Office2	Office3	Office4	Office5	Office6	Office7	Office8	Office9	Office10	Office11	Office12	Office13	Office14	Office15
1	สภาพตู้แบตเตอรี่	ตู้ลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	สภาพไฟส่องสว่าง	ไม่สว่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ไฟฉุกเฉิน	ไม่ติด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	แบตเตอรี่	ไม่เต็ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้ตรวจสอบ (แนบชื่อและนามสกุล)		ผู้ตรวจสอบ	
ผู้ตรวจสอบ (แนบชื่อและนามสกุล)		ผู้ตรวจสอบ	

ผู้ตรวจสอบ (แนบชื่อและนามสกุล)		ผู้ตรวจสอบ	
ผู้ตรวจสอบ (แนบชื่อและนามสกุล)		ผู้ตรวจสอบ	



แบบฟอร์มตรวจสอบกระบวนการฉุกเฉิน
บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)
วันที่ตรวจเช็ค6/05/2568.....ประจำเดือนพฤษภาคม 2568.....
ผู้ตรวจเช็ค จป.วิรัช

No.	สถานที่ตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			ตรวจสอบได้	ไม่ปฏิบัติตาม	
1	ประตูรั้วหน้างาน - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
2	ประตูรั้วหน้างาน - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
3	ประตู Head Office - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
4	ประตู EC - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
5	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
6	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
7	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
8	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
9	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
10	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
11	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
12	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
13	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
14	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
15	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
16	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
17	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
18	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
19	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
20	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
21	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
22	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
23	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
24	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
25	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
26	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
27	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
28	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓
29	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนหน้างาน	คันบังคับขึ้น	✓	✓	✓

ผู้ตรวจเช็ค

วันที่ตรวจเช็ค 29.0.0.0

สถานที่ตั้ง 29.0.0.0

- ประตูรั้วหน้างาน 29.0.0.0
- ประตูรั้วหน้างาน 29.0.0.0
- ประตูรั้วหน้างาน 29.0.0.0

ผู้รายงาน

จป.วิรัช



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.
ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับตู้ขึ้นตู้เหล็ก ประจำเดือน พฤษภาคม 2567
วัน เดือน ปี ที่ทำการตรวจ.....6/05/2568.....

ลำดับที่	จุดติดตั้งตู้สายเคเบิลตู้เหล็ก	อุปกรณ์ภายในตู้เหล็ก				สิ่งกีดขวาง	
		สายเคเบิลตู้เหล็ก	ตู้เหล็ก	ตู้เหล็ก	ตู้เหล็ก	มี	ไม่มี
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าoffice)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1 (Head office)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-10	ประตูรั้วหน้างานตู้เหล็ก	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-11	เสาไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-12	เสาไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-13	ประตูรั้วหน้างานตู้เหล็ก	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-14	เสาไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-15	เสาไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-16	ประตูรั้วหน้างานตู้เหล็ก	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-17	ประตูรั้วหน้างานตู้เหล็ก	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-18	ประตูรั้วหน้างานตู้เหล็ก	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-19	ประตูรั้วหน้างานตู้เหล็ก	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้ตรวจสอบ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน พฤษภาคม

ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิรัชชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			สายดิน	ถัง	หัวฉีด	สายฉีด	ถัง	หัวฉีด	
1	OF-D1	ปั๊ม สป. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูงานฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	OF-D3	Head Office ชั้น 2 (ดูงานฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	OF-C1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	OF-C2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
6	OF-C3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
7	OF-C4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
8	OF-C5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูงานฉีดดับเพลิงหัวฉีด)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้อง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูงานฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ST-D4	พื้นที่เก็บวัสดุคลังสินค้า 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ST-D5	พื้นที่เก็บวัสดุคลังสินค้า 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ST-D6	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บวัสดุ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	ST-D7	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บวัสดุ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ST-D8	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บวัสดุ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	ST-D9	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บวัสดุ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	ST-D10	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บวัสดุ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ST-D11	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บวัสดุ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า ฐานใต้ทางออกไปพื้นที่สนามหญ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
23	CT-D1	โรงอาหาร (ดูงานฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	CT-C2	ด้านหลังอาคารโรงอาหาร (ข้างพื้นที่เก็บวัสดุ LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
26	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
27	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
28	CT-K1	โรงอาหาร ห้องผู้ช่วย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	CT-K2	โรงอาหาร ฐานอาคารคลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	CT-K3	โรงอาหาร ฐานวิทยุ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน พฤษภาคม

ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิรัชชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			สายดิน	ถัง	หัวฉีด	สายฉีด	ถัง	หัวฉีด	
31	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกข้างออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
32	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
33	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
34	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
35	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
36	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังหรือ Shell core (ดูฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
38	SC-D8	ด้านนอกสถานี Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
39	SC-D9	ด้านในสถานี Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
40	SC-D10	ชั้น 1 ชั้นใต้ทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
41	SC-D11	ชั้น 2 ชั้นใต้ทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
42	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ด้านซ้ายฉีดดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างตู้ขายอัตโนมัติ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
49	PJ-D7	โรงเก็บภาชนะอุตสาหกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
50	PJ-D8	โรงเก็บภาชนะอุตสาหกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
51	PJ-D9	ปั๊ม สป. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
52	PJ-D10	รถเข็นถังดับเพลิงสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	PJ-D11	รถเข็นถังดับเพลิงสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
54	PJ-D12	ในท้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
56	PJ-C2	ห้องเก็บถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
57	PJ-C3	ห้องเก็บถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
58	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
59	PJ-C5	เสาตรงข้ามห้องเก็บของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
60	PJ-H1	ห้องเก็บถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน พฤษภาคม ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จ. วิฑูรย์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ผู้ดูแล	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม	
61	PJ-H2	ห้องผลิตไฟฟ้าสาย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
62	PJ-H3	Office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
63	PJ-H4	หน้าห้องผลิตไฟฟ้าสายตัว 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H5	หน้าห้องผลิตไฟฟ้าสายตัว 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	FN-D1	ประตูผู้ดูแลสาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	FN-D2	ประตูผู้ดูแลสายไฟฟ้าสายตัว 1 (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	FN-D3	ประตูผู้ดูแลสายไฟฟ้าสายตัว 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D4	ประตูผู้ดูแลสายไฟฟ้าสายตัว 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D5	ประตูผู้ดูแลสายไฟฟ้าสายตัว 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D6	ประตูผู้ดูแลสายไฟฟ้าสายตัว 5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D7	ประตูผู้ดูแลสายไฟฟ้าสายตัว 6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D8	ประตูผู้ดูแลสายไฟฟ้าสายตัว 7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D9	ประตูผู้ดูแลสายไฟฟ้าสายตัว 8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D10	ประตูผู้ดูแลสายไฟฟ้าสายตัว 9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D11	ประตูผู้ดูแลสายไฟฟ้าสายตัว 10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D12	ประตูผู้ดูแลสายไฟฟ้าสายตัว 11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D13	ประตูผู้ดูแลสายไฟฟ้าสายตัว 12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D14	ประตูผู้ดูแลสายไฟฟ้าสายตัว 13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D15	ประตูผู้ดูแลสายไฟฟ้าสายตัว 14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D16	ประตูผู้ดูแลสายไฟฟ้าสายตัว 15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	MD-D1	ประตูผู้ดูแลสายไฟฟ้าสายตัว 16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	MD-D2	ประตูผู้ดูแลสายไฟฟ้าสายตัว 17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	MD-D3	ประตูผู้ดูแลสายไฟฟ้าสายตัว 18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D4	ประตูผู้ดูแลสายไฟฟ้าสายตัว 19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-D5	ประตูผู้ดูแลสายไฟฟ้าสายตัว 20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D6	ประตูผู้ดูแลสายไฟฟ้าสายตัว 21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D7	ประตูผู้ดูแลสายไฟฟ้าสายตัว 22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D8	ประตูผู้ดูแลสายไฟฟ้าสายตัว 23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D9	ประตูผู้ดูแลสายไฟฟ้าสายตัว 24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D10	ประตูผู้ดูแลสายไฟฟ้าสายตัว 25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน พฤษภาคม ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จ. วิฑูรย์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ผู้ดูแล	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม	
91	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
92	MD-C2	อาคารผลิตไฟฟ้าสายตัว 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
93	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
94	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
96	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
97	PE-D1	พื้นที่เก็บถัง Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
98	PE-C1	พื้นที่เก็บถัง Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
99	ME-D1	เสาหลักใช้ทำงานแบบอัตโนมัติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
100	ME-D2	เสาหลักใช้ทำงานแบบอัตโนมัติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
102	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D5	เสาหลักใช้ทำงานแบบอัตโนมัติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D6	อาคารโรงงาน เสาหลัก Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D7	เสาหลักใช้ทำงานแบบอัตโนมัติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D8	ประตูทางออกอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D9	พื้นที่เก็บถัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D10	อาคารโรงงาน เสาหลัก Auto Pouring Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D11	ประตูทางออกอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D12	เสาหลักใช้ทำงานแบบอัตโนมัติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D13	เสาหลักใช้ทำงานแบบอัตโนมัติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D14	เสาหลักใช้ทำงานแบบอัตโนมัติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
113	ME-D15	เสาหลักใช้ทำงานแบบอัตโนมัติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D16	เสาหลักใช้ทำงานแบบอัตโนมัติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D17	เสาหลักใช้ทำงานแบบอัตโนมัติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D18	เสาหลักใช้ทำงานแบบอัตโนมัติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
118	ME-C2	ห้องควบคุมแบบอัตโนมัติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
119	ME-C3	ห้องใช้ทำงาน 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
120	ME-C4	ห้องใช้ทำงาน 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)



Fire extinguishers Test Report
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.
ประจำเดือน พฤษภาคม ปี 2568

ผู้ทำการตรวจสอบ : จป. วิฑิตทิพย์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจสอบ						หมายเหตุ
			เบส	ถัง	หัวฉีด	สายฉีด	สวิตช์	ถังเก็บ	
121	ME-C5	ห้องเครื่อง 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
122	MT-D1	รถเข็นถังเก็บสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
123	MT-D2	รถเข็นถังเก็บสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
124	MT-C1	หัวถัง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
125	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
127	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
128	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
129	MT-H1	หน้าตู้ ไซสาล์ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
130	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
131	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
132	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H5	Shop ช่างบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-C5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	ST-D15	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	ST-D16	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
141	ST-D17	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

[Signature]

จป. วิฑิตทิพย์



บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน มิถุนายน 2568

วันที่ 09/06/2568 เวลา 16.30-17.00 น.

พื้นที่/โซน	อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Pressure Switch	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
ZONE 1	อาคารสำนักงานชั้น 1	1	17	1	ปกติ	
ZONE 2	อาคารสำนักงานชั้น 2	1	24	1	ปกติ	
ZONE 3	คลังสินค้า	16	8	2	ปกติ	
ZONE 4	แผนกจัดเก็บ	7	6	5	ปกติ	ติดตั้ง Smoke Detector เพิ่ม 2
ZONE 5	แผนกซ่อม	4	17	3	ปกติ	
ZONE 6	แผนกควบคุม	11	5	3	ปกติ	
ZONE 7	โรงอาหาร	20	-	1	ปกติ	
ZONE 8	แผนกเก็บ	16	1	2	ปกติ	
ZONE 9	Jig Shop	11	5	1	ปกติ	
รวม		87	83	19		

ผู้ตรวจสอบ (แนบชื่อและนามสกุล)

จป. วิฑิตทิพย์



แบบตรวจระบบไฟฉุกเฉินประจำเดือน.....มิถุนายน 2568.....

วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....09/06/2568

[illegible][illegible]

ลำดับ	รายละเอียดปัญหา	การแก้ไข	วันที่พบปัญหา	ผู้รับผิดชอบ	การแก้ไข	วันที่แก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1	เอกสารไม่ครบ	ดำเนินการแก้ไข	09/08	Safety			
2							
3							
4							
5							
6							

จป.วิชาชีพ

ผู้ตรวจสอบ (แผนกซ่อมบำรุง)



แบบทดสอบการสอบประจำทางออกเดือน
บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (CP2)
วันที่ตรวจเช็ค: 09/06/2568ประจำเดือนเดือนพฤษภาคม 2568.....
ผู้ตรวจเช็ค จป.วิฑูรย์

No.	สถานที่ตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			ประตูฉุกเฉิน	ถังดับเพลิง	
1	ประตูฉุกเฉินภายนอก - ทางออกไปถนนหน้าอาคาร	สำนักงาน	✓	✓	
2	ประตูฉุกเฉินด้านหน้า - ทางออกไปถนนหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
3	ประตู Head Office - ทางออกไปถนนหน้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
4	ประตู Exit - ทางออกไปถนนหน้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
5	ประตูฉุกเฉิน - ทางออกไปถนนหน้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
6	ประตูฉุกเฉิน - ทางออกไปถนนหน้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
7	บันไดหนีไฟ MD / Purchaser QIE ทางออกไปถนนหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
8	ประตูฉุกเฉินด้านหน้า - ทางออกไปถนนหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
9	ประตูฉุกเฉินด้านหน้า - ทางออกไปถนนหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
10	ประตูฉุกเฉินด้านหน้า - ทางออกไปถนนหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
11	ประตูฉุกเฉินด้านหน้า - ทางออกไปถนนหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
12	ประตูฉุกเฉินด้านหน้า - ทางออกไปถนนหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
13	ประตูฉุกเฉินด้านหน้า - ทางออกไปถนนหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
14	ประตูฉุกเฉินด้านหน้า - ทางออกไปถนนหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
15	ประตูฉุกเฉินด้านหน้า - ทางออกไปถนนหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
16	ประตูฉุกเฉินด้านหน้า - ทางออกไปถนนหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
17	ประตูฉุกเฉินด้านหน้า - ทางออกไปถนนหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
18	ประตูฉุกเฉินด้านหน้า - ทางออกไปถนนหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
19	ประตูฉุกเฉินด้านหน้า - ทางออกไปถนนหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
20	ประตูฉุกเฉินด้านหน้า - ทางออกไปถนนหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
21	ประตูฉุกเฉินด้านหน้า - ทางออกไปถนนหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
22	ประตูฉุกเฉินด้านหน้า - ทางออกไปถนนหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
23	ประตูฉุกเฉินด้านหน้า - ทางออกไปถนนหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
24	ประตูฉุกเฉินด้านหน้า - ทางออกไปถนนหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
25	ประตูฉุกเฉินด้านหน้า - ทางออกไปถนนหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
26	ประตูฉุกเฉินด้านหน้า - ทางออกไปถนนหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
27	ประตูฉุกเฉินด้านหน้า - ทางออกไปถนนหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
28	ประตูฉุกเฉินด้านหน้า - ทางออกไปถนนหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
29	ประตูฉุกเฉินด้านหน้า - ทางออกไปถนนหน้า	สำนักงาน	✓	✓	

ผู้ตรวจเช็ค

ได้รับเช็ควันที่ 29/05/2568

นางสาววิฑูรย์

- ประตูฉุกเฉินด้านหน้า จำนวน 0.....จุด
- ประตูฉุกเฉินด้านหน้า จำนวน 0.....จุด
- ประตูฉุกเฉินด้านหน้า จำนวน 0.....จุด



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.
ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับตู้ดับเพลิง ประจำเดือน มิถุนายน 2568
วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ6/06/2568.....

ลำดับที่	จุดติดตั้งถังดับเพลิง	อุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง						สังเกต	
		ถังดับเพลิง		หัวฉีดดับเพลิง					
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	มี	ไม่มี
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓		✓		✓			✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓		✓		✓			✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าOffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓				✓			✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓							✓
FHC-6	อาคาร Shell Core (ฝั่งOffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓				✓			✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓		✓		✓			✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓				✓			✓
FHC-10	ประตูฉุกเฉินทางหนี้ออกไปสโตร์	✓				✓			✓
FHC-11	สโตร์ฝั่งซ้าย	✓							✓
FHC-12	เสาเครื่องจักรเจียร์ 7 นิ้ว	✓				✓			✓
FHC-13	ประตูฉุกเฉินทางหนี้ออกสแกนน้ำ	✓				✓			✓
FHC-14	เสาถังดับเพลิง 1	✓		✓		✓			✓
FHC-15	เสาถังดับเพลิง 2	✓				✓			✓
FHC-16	ประตูฉุกเฉินทางหนี้ออก No.1	✓		✓		✓			✓
FHC-17	ฝั่ง Office Production	✓		✓		✓			✓
FHC-18	ประตูฉุกเฉินทางหนี้ออก Spectro	✓		✓		✓			✓
FHC-19	ห้องควบคุมบนเสา	✓				✓			✓

ผู้ตรวจสอบ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสตติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มิถุนายน

ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชื่อย่อ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	
1	OF-D1	ปั๊ม รพ. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูรายละเอียด)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	OF-D3	Head office ชั้น 2 (ดูรายละเอียด)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	OF-C1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องนำตัว 15 กก.)
5	OF-C2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องนำตัว 15 กก.)
6	OF-C3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องนำตัว 15 กก.)
7	OF-C4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องนำตัว 15 กก.)
8	OF-C5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องนำตัว 15 กก.)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูรายละเอียด)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้อง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูรายละเอียด)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-D4	พื้นที่เก็บเก็กลดสินค้า 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-D5	พื้นที่เก็บเก็กลดสินค้า 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-D6	คลังสินค้าพื้นที่เก็บเก็กลดสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-D7	คลังสินค้าพื้นที่เก็บเก็กลดสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-D8	คลังสินค้าพื้นที่เก็บเก็กลดสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-D9	คลังสินค้าพื้นที่เก็บเก็กลดสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-D10	คลังสินค้าพื้นที่เก็บเก็กลดสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-D11	คลังสินค้าพื้นที่เก็บเก็กลดสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องนำตัว 15 กก.)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องนำตัว 15 กก.)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เขตห้ามออกใบขึ้นเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องนำตัว 15 กก.)
23	CT-D1	โรงอาหาร (ดูรายละเอียด)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงอาหาร (ข้างพื้นที่เก็บ LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องนำตัว 15 กก.)
26	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องนำตัว 15 กก.)
27	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องนำตัว 15 กก.)
28	CT-K1	โรงอาหาร ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	CT-K2	โรงอาหาร โรงอาหารตามสั่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	CT-K3	โรงอาหาร ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสตติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มิถุนายน

ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชื่อย่อ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	
31	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกข้างออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	SC-D3	อาคาร Shell Core เสาทางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D4	อาคาร Shell Core เสาทางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังเครื่อง Shell core (ดูรายละเอียด)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D8	ด้านนอกสถานีรถไฟ Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D9	ด้านในสถานีรถไฟ Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D10	ชั้นบน 1 ชั้นโถงขึ้นเครื่อง Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D11	ชั้นบน 2 ชั้นโถงขึ้นเครื่อง Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องนำตัว 15 กก.)
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้ขายอัตโนมัติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างตู้ขายอัตโนมัติ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D7	โรงเก็บภาชนะอุตสาหกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D8	โรงเก็บภาชนะอุตสาหกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D9	ปั๊ม รพ. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D12	ปั๊ม Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องนำตัว 15 กก.)
56	PJ-C2	ห้องสาขาไฟฟ้าเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องนำตัว 15 กก.)
57	PJ-C3	ห้องสาขาไฟฟ้าเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องนำตัว 15 กก.)
58	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องนำตัว 15 กก.)
59	PJ-C5	เสากระดานเชื่อมกับ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องนำตัว 15 กก.)
60	PJ-H1	ห้องสาขาไฟฟ้าเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ປີ 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาชีพ



บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ผู้ดูแล	ผู้ตรวจ	ผู้ควบคุม	ผู้บันทึก	ผู้ประเมิน	ผู้ตรวจสอบ	
61	PJ-H2	ห้องสกรีนพิมพ์เบอร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
62	PJ-H3	office Pattern & jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
63	PJ-H4	พื้นที่ของงานพิมพ์บริเวณเบอร์ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H5	พื้นที่ของงานพิมพ์บริเวณเบอร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	FN-D1	ประตูฝั่งติดฮีต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	FN-D2	ประตูชุดเก็บทางออกไปหลังสินค้า (ดูสายยึดคั่นหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	FN-D3	เคา์ตังทางออกไปใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D4	เคา์ตังทางออกไปใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D5	เคา์ตังไว้บนกับหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D6	ประตูฝั่งทางออกไปหน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D7	เคา์ตังไม้เรื่อ (ดูสายยึดคั่นหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D8	เคา์ตังไม้เรื่อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D9	เคา์ตังไม้เรื่อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D10	เคา์ตังไม้เรื่อ 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D11	เคา์ตังไม้เรื่อ 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D12	เคา์ตังไม้เรื่อ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D13	เคา์ตังไม้เรื่อ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D14	บริเวณประตูรถเข้ากับเครื่องเย็บผ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D15	ตู้เก็บเสื้อผ้า 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D16	ตู้เก็บเสื้อผ้า 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	MD-D2	เคา์ตังฝั่งขึ้นทราย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	MD-D3	เคา์ตังฝั่งขึ้นทราย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D4	เคา์ตังฝั่งขึ้นทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-D5	บริเวณข้างอพยพ Production (ดูสายยึดคั่นหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D8	เคา์ตังขึ้นทราย 1 (ดูสายยึดคั่นหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D9	เคา์ตังขึ้นทราย 2 (ดูสายยึดคั่นหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D10	เคา์ตังขึ้นทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			ชนิดเตา	สเปก	หัวฉีด	หัวเผา	หัวแก๊ส	หัวน้ำ		
									หัวแก๊ส	
91	MD-C1	หม้อหุง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่หัว 15 kg.)
92	MD-C2	อาคารผลิตน้ำแข็ง CIMA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่หัว 15 kg.)
93	MD-C3	หม้อหุง ASAKA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่หัว 15 kg.)
94	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่หัว 15 kg.)
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่หัว 15 kg.)
96	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่หัว 15 kg.)
97	PE-D1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
98	PE-C1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
99	ME-D1	สถานีใช้ทำงานแบบเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่หัว 15 kg.)
100	ME-D2	สถานีใช้ทำงานแบบเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
102	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D5	สถานีวางชิ้นพื้นที่ใช้สามล้อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D6	อาคารโรงงาน สถานี Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D7	ตู้เชื่อมอัตโนมัติเส้นเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D8	ประตูทางออกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D9	พื้นที่เผา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D10	อาคารโรงงาน สถานีห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D11	หลังเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D12	สถานีเตาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D13	สถานีเตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D14	สถานีเตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
113	ME-D15	สถานีเตาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D16	สถานีเตาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D17	หลังเตาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D18	สถานีเตา No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่หัว 15 kg.)
118	ME-C2	ห้องควบคุมแบบเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
119	ME-C3	ห้องใช้เตาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่หัว 15 kg.)
120	ME-C4	ห้องใช้เตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่หัว 15 kg.)



Somboon
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

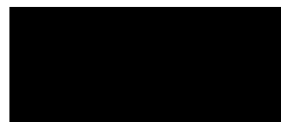
ประจำเดือน มิถุนายน

ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค								หมายเหตุ
			สายฉีด	สลัก	สายรัด	หัวฉีดดับเพลิง	เกจวัด	สิ่งกีดขวาง	สภาพถัง	จุดที่ตั้ง	
121	ME-C5	ห้องใต้เตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
122	MT-D1	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
123	MT-D2	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
124	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
125	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
127	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
128	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
129	MT-H1	หน้าตู้ โซล่าเซลล์.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
130	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
131	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
132	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H5	Shop ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	ST-D15	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	ST-D16	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
141	ST-D17	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ



จป.วิชาชีพ

ภาคผนวก ต

บันทึกการอบรมความปลอดภัย



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

=



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

=

อบรมความปลอดภัย


ม.ค - มี.ย 68


อบรมพนักงานใหม่


(ไม่มีใบรับรองการผ่านการฝึกอบรม)

=

=

		แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน				
หลักสูตร: อบรมความปลอดภัยสำหรับพนักงาน						
วันที่: 5 กุมภาพันธ์ 2568		เวลา : 08.00 - 17.00				
สถานที่ : ICP2		วิทยากร : Safety				
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	ออก
1		15291	ผลิต / จัดเก็บ	ICP2		
2		15292	ผลิต / จัดเก็บ	ICP2		
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
สังกัด : ICP2		อนุมัติโดย :				
จัดทำโดย :		วันที่ : / /				


		แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน				
หลักสูตร: อบรมความปลอดภัยในการทำงานสำหรับพนักงานใหม่						
วันที่: 28-ม.ย.-68		เวลา : 09.00 - 17.30 น.				
สถานที่ : ICP2		วิทยากร : คุณณัฐพร (จป.วิชาชีพ)				
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	ออก
1	นายสมการ แก้วขงนอก		Pattern & Jig Shop	ICP2		
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
สังกัด : ICP2		อนุมัติโดย :				
จัดทำโดย : Safety		วันที่ : / /				

 สมบุญ SOMBOON		แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน									
หลักสูตร: อบรมผู้รับหน้างานความปลอดภัยในการทำงาน และการอนุรักษ์พลังงานและสิ่งแวดล้อม											
วันที่ : 8-11-68		เวลา : 09:00-12:00 น.									
สถานที่ : ICP2		วิทยากร : กุณเดฐณี / กุณเดฐณวี / กุณเดฐนุช									
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ชาย		อื่น				
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											
สังกัด : ICP 2		อนุมัติโดย :				ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป)					
จัดทำโดย : Safety											



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

อบรมคณะกรรมการความปลอดภัย ปลอดภัยในการทำงาน

		แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน									
หลักสูตร: คณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน (คปอ.)											
วันที่: 17-18 กุมภาพันธ์ 68		เวลา: 09.00 - 16.00 น.									
สถานที่: SLA No.6		วิทยากร: อภิสิทธิ์ ทรัพย์พันธ์ (เอสอาร์ดี คอนซัลแทนท์)									
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น						
					เข้า	บ่าย					
1		08815	เจ้าหน้าที่ผลิต	ICP2							
2		14111	เจ้าหน้าที่ Kaizen	ICP2							
3		08033	เจ้าหน้าที่ควบคุมกระบวนการ	ICP2							
4		11890	พนักงานผลิต	ICP2							
5		07727	เจ้าหน้าที่ Training & Activity Promotion	ICP1							
6		11839	หัวหน้าส่วนรับประกันคุณภาพ	ICP1							
7		12480	วิศวกรซ่อมบำรุง	ICP1							
8		11795	พนักงานผลิต	ICP1							
9		05748	ผู้ควบคุมเครื่องกลึงและงานแปรรูป SFT, SNA&ICP	SAT							
10		13023	Technical Development Chief	SAT							
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											
สังกัด: SAT		อนุมัติโดย: คุณเกียรติศักดิ์ นิยมภาค (แทน)			ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายพัฒนาบุคลากร						
จัดทำโดย: จิราพร อัมวิเศษ		วันที่: / /									



เลขทะเบียนนิติบัตร
คปอ. 2568-000075

บริษัท เอสอาร์ดี คอนซัลแทนท์ จำกัด

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๑๔
ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

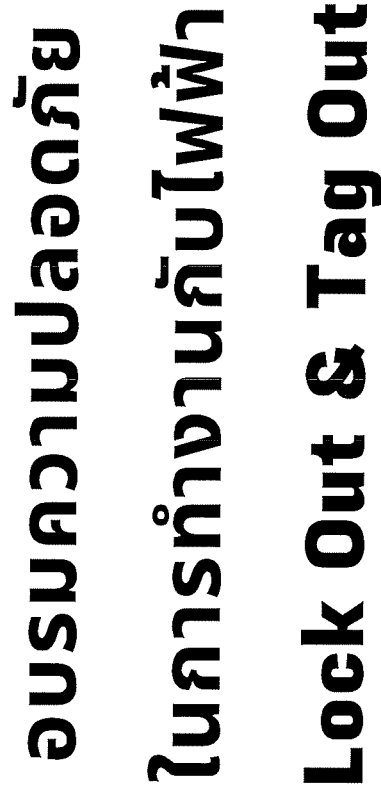
นายนิพนธ์ กาบชน

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล
เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ.๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง



สถานที่ดำเนินการ บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)
ระหว่างวันที่ ๑๗-๑๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘
ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

กรรมการผู้จัดการ





บริษัท เอสอาร์ดี คอนซัลแตนท์ จำกัด
SRD CONSULTANT CO., Ltd.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า
With this certificate here to certifies that

นางสาวณิรุษ ตจสารอุไร

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

Has successfully completed the training course

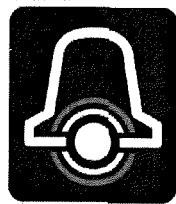
ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า และ Lock Out & Tag Out

ในวันที่ ๒๗ พฤษภาคม พุทธศักราช ๒๕๖๘ ระยะเวลาการอบรม ๖ ชั่วโมง
This certificate is issued on Period of training hours

วิทยากร

เลขทะเบียนวุฒิบัตร / Certificate No. ๕-๐๑๗/๖๘

กรรมการผู้จัดการ



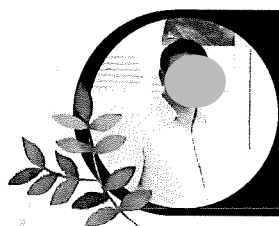
SomBoon
ADVANCE TECHNOLOGY

คู่มืออบรมพนักงานใหม่

อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน

หมวดที่ 1
บริษัทในกลุ่มสมบุญฯ

หน่วยงานอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



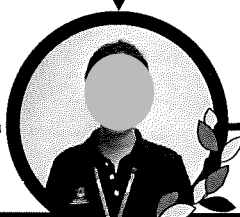
คุณสุคนธ์ เมมฉาย
ผู้จัดการทั่วไป และประธานคปอ.



คุณดรุณี อ่ำศรี
หัวหน้าส่วนหน่วยงานความปลอดภัย



คุณนุชนา ฤกษ์มงคล
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ ICP 1



คุณกมลลดา คงชาติรี
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ ICP 1



คุณนัฏฐาวี วงศ์สวัสดิ์
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ ICP 2

วัตถุประสงค์



- 💡 เพื่อให้พนักงานใหม่ทราบถึงอันตรายและความเสี่ยงในโรงงาน
- 💡 เพื่อให้พนักงานใหม่เข้าใจ และสามารถปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย
- 💡 เพื่อให้ทราบถึงวิธีการทำงานที่ปลอดภัย
- 💡 เพื่อให้พนักงานทราบถึงสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ

เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ แต่เมื่อเกิดขึ้นแล้ว มีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ

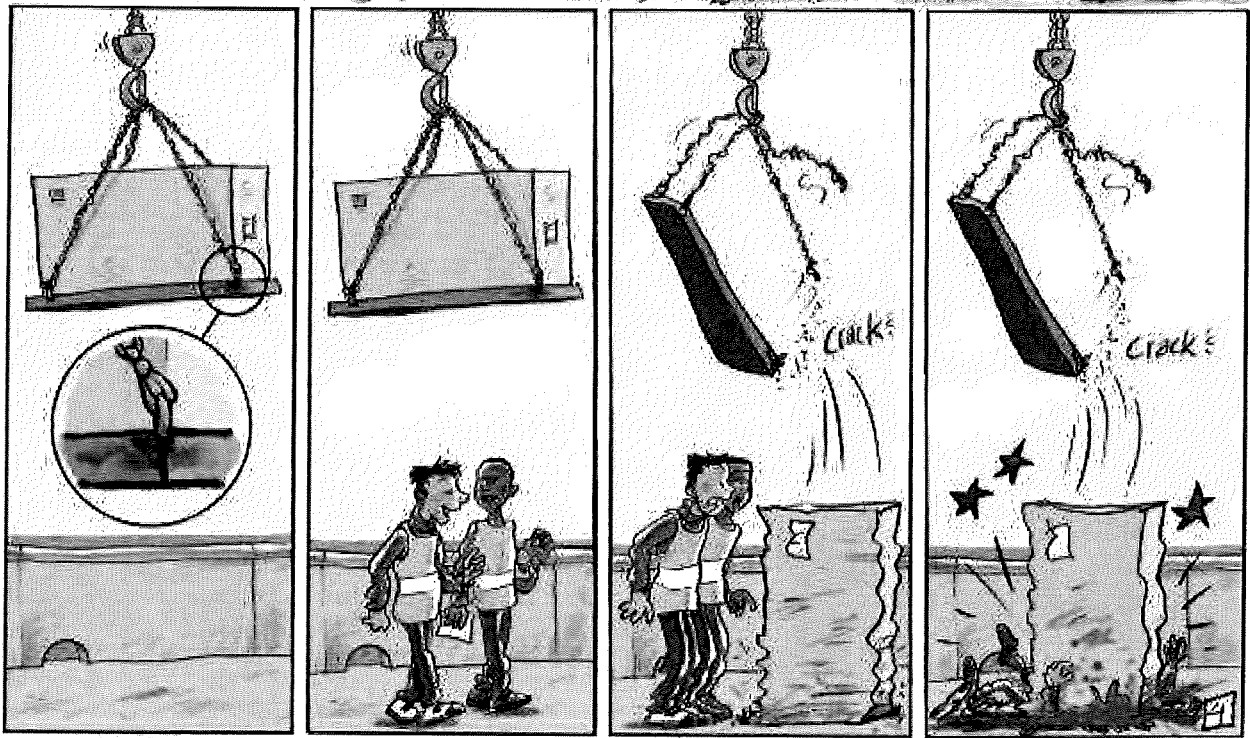
อุบัติเหตุ

เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ ไม่ได้คาดคิดล่วงหน้าเมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลทำให้เกิดการบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต



อุบัติเหตุการ

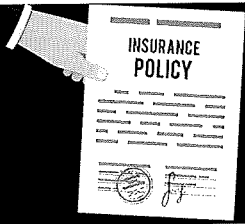
เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ที่เกิดขึ้นแล้วมีผลทำให้เกิดอุบัติเหตุ



Unsafe condition.

• Unsafe act • Near miss • Accident

นโยบายความปลอดภัยและอาชีวอนามัย



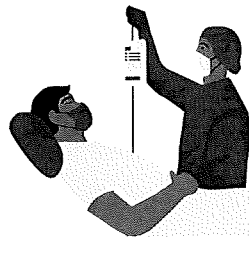
นโยบายความปลอดภัยและอาชีวอนามัย



1. ความปลอดภัยในการทำงานเป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคน
2. บริษัทฯ จะให้การสนับสนุน ให้การศึกษาอบรม และปรับปรุงด้านความปลอดภัย
3. ผู้บังคับบัญชาทุกคนมีหน้าที่ต้องดูแลรับผิดชอบในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานของผู้ใต้บังคับบัญชาโดยการสอน และเป็นตัวอย่างในการปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด
4. พนักงานทุกคนจะต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของตนเอง และเพื่อนร่วมงาน ตลอดจนทรัพย์สินของบริษัท



ACCIDENT



**occupational
disease**



100

LAW

กฎระเบียบด้าน ความปลอดภัยทั่วไปของบริษัท

SAFETY
FIRST

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยทั่วไปของบริษัท

- 1.ห้ามสวมกางเกงขาสั้น เสื้อแขนกุด รองเท้าแตะเข้ามาภายในบริษัท
- 2.ต้องสวมหมวกที่บริษัทกำหนดให้ ก่อนเข้าโรงงานทุกครั้ง
- 3.ห้ามครอบครองอาวุธปืน กระสุน วัตถุระเบิด สารเสพติด หรือเครื่องดื่มแอลกอฮอล์เข้ามาภายในบริษัทโดยเด็ดขาด
- 4.ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลที่จำเป็นทุกครั้งและตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
- 5.ปฏิบัติตามป้ายเตือนต่างๆ อย่างเคร่งครัด
- 6.เมื่อต้องปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ งานที่มีระดับความสูงเกิน 4 เมตรจากพื้นดิน และงานอับอากาศ ต้องขออนุญาตทุกครั้ง
- 7.เมื่อพบเหตุการณ์ผิดปกติ เช่น เพลิงไหม้ แก๊สรั่ว สารเคมีหกรั่วไหล ให้แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันที และเข้าระงับเหตุเบื้องต้น
- 8.หากเกิดอุบัติเหตุขึ้นภายในโรงงานให้แจ้งต่อหัวหน้างานและเข้ารับการรักษายาบาลทันที

หมวกที่บริษัทกำหนดให้ใส่ก่อนเข้าไลน์การผลิต



สีเหลือง หมายถึง อายุงาน น้อยกว่า 4 เดือน



อุบัติเหตุ โรคจากการทำงาน และป้องกัน

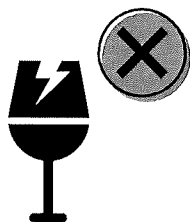


ความปลอดภัยในการทำงาน ?

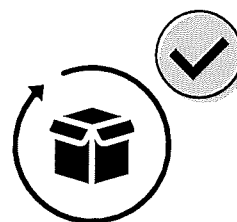
การปราศจากภัย หรืออันตราย การไม่มีอุบัติเหตุ ไม่มีโรคจากการทำงาน



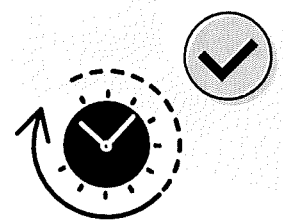
คนไม่บาดเจ็บ



ทรัพย์สินไม่เสียหาย



ผลผลิตสม่ำเสมอ



มีเวลาปรับปรุงงาน



สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

- 1 การกระทำที่ไม่ปลอดภัย
- 2 สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย

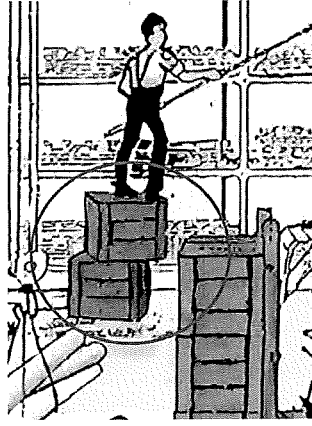
DANGER ZONE
DANGER ZONE

สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ!

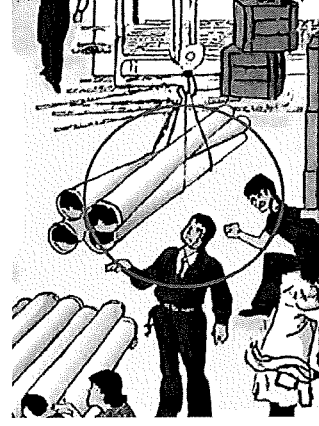
1 การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



บรรทุกของเกิน
ระยะการมองเห็น



ไม่ใช่บันไดเมื่อขึ้นที่สูง

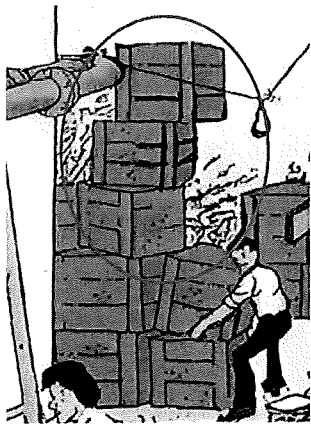


ยืนอยู่ในบริเวณพื้นที่อันตราย

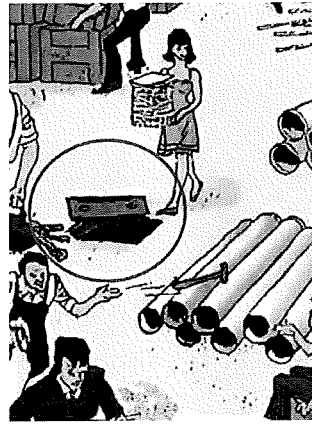
DANGER ZONE
DANGER ZONE

สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ!

2 สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย



กล่องวางสูงเกิน



พื้นที่ทำงานมีหลุม

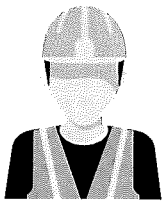


พื้นที่การทำงานไม่เป็นระเบียบ

โรคจากการทำงาน Occupational diseases

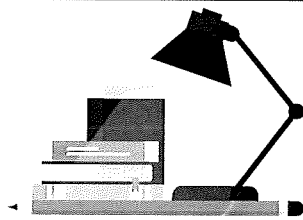
โรคหรือความเจ็บป่วยที่เกิดกับคนทำงาน โดยมีสาเหตุจากสิ่งคุกคาม หรือสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ไม่เหมาะสม เช่น ฝุ่น, พุ่มโลหะ, สารเคมี อาจเกิดขึ้นในขณะที่ปฏิบัติงานหรือหลักจากการทำงานเป็นเวลานาน

ปัจจัยที่ทำให้เกิดโรคจากการทำงาน



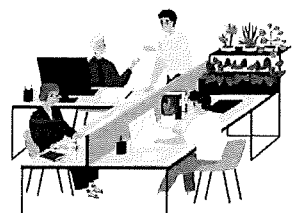
ผู้ประกอบการอาชีพ

- คุณสมบัติพื้นฐานของแต่ละบุคคล
- พฤติกรรมสุขภาพ



สภาพแวดล้อมในการทำงาน

- การจัดระบบและการมอบหมายงาน
- ระยะเวลาการทำงาน

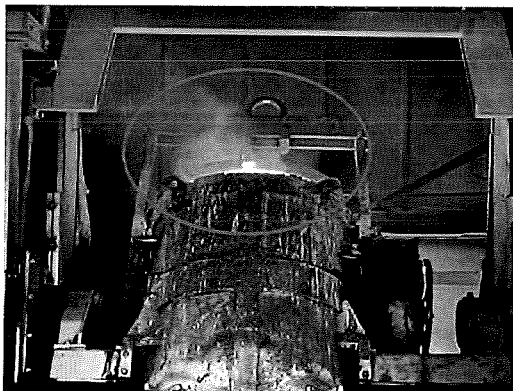


สิ่งแวดล้อมในการทำงาน

- ทางกายภาพ เคมี ชีวภาพ
- และสังคมจิตวิทยา

โรคจากการทำงาน Occupational diseases

โรคหรือความเจ็บป่วยที่เกิดกับคนทำงาน โดยมีสาเหตุจากสิ่งคุกคาม หรือสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ไม่เหมาะสม เช่น ฝุ่น, พุ่มโลหะ, สารเคมี อาจเกิดขึ้นในขณะที่ปฏิบัติงานหรือหลักจากการทำงานเป็นเวลานาน






































พื้นที่เตาหลอม

สิ่งคุกคาม

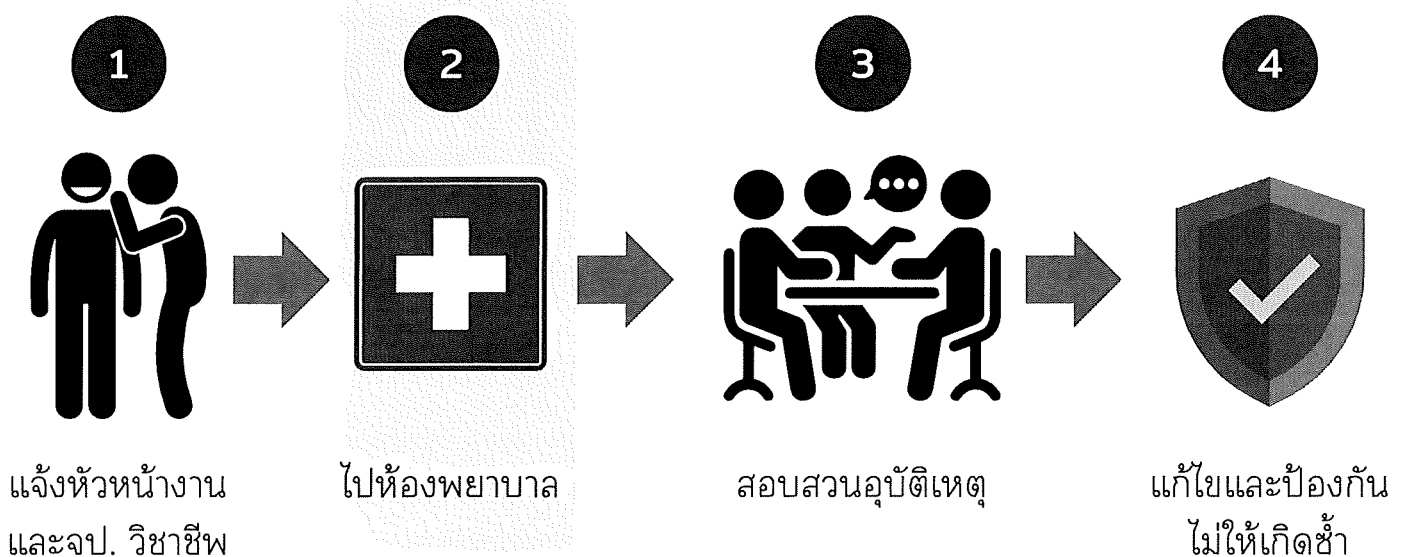
- พุ่มโลหะ
- ความร้อนจากเตาหลอม

สีและสัญลักษณ์ความปลอดภัย

มีทั้งหมด 4 สี ได้แก่ แดง น้ำเงิน เหลือง เขียว

รูปทรง เรขาคณิต	ความหมาย	สีเพื่อ ความปลอดภัย	สีดำ	สีภาพ สัญลักษณ์	ตัวอย่างการใช้งาน
 ห้าม พร้อมแถบเฉียง	ห้าม	 สีแดง	 สีขาว	 สีดำ	  
 วงกลม	บังคับให้ต้อง ปฏิบัติ	 สีฟ้า, น้ำเงิน	 สีขาว	 สีขาว	  
 สามเหลี่ยม ด้านเท่า	เตือน	 สีเหลือง	 สีดำ	 สีดำ	  
 สี่เหลี่ยมจัตุรัส  สี่เหลี่ยมจัตุรัส	สถานะ ปลอดภัย อุปกรณ์ เกี่ยวกับ อัคคีภัย	 สีเขียว  สีแดง	 สีขาว  สีขาว	 สีขาว  สีขาว	     

ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อเกิดอุบัติเหตุ



ห้ามไปโรงพยาบาลด้วยตนเอง เด็ดขาด!!



ห้องพยาบาล ICP1



อาคารผลิต

Camshaft

Shell core

ป้อมรปภ.

ห้องน้ำ
ชาย

ห้องน้ำ
หญิง

ห้อง Asakai

Office ผลิต

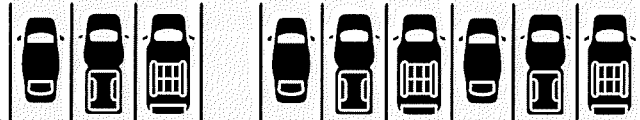
ห้องพยาบาล

ห้อง Safety, HR

ห้อง training

Tensile

สนามเปตอง



ห้องพยาบาล ICP2



ป้อมรปภ.

ห้องแผนกบุคคล

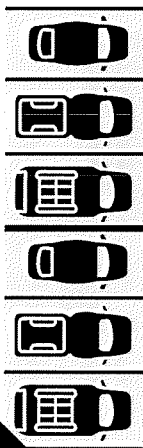
ห้องพยาบาล

ห้องบัญชี

ห้องสำนักผู้จัดการ

อาคาร
ผลิต

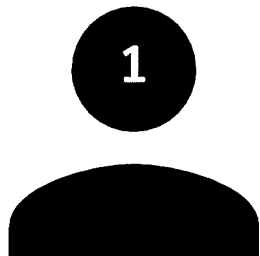
ที่จอดรถผู้บริหาร





ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติ

กรณี สารเคมีรั่วไหล ไฟไหม้ ระเบิด



แจ้งหัวหน้า



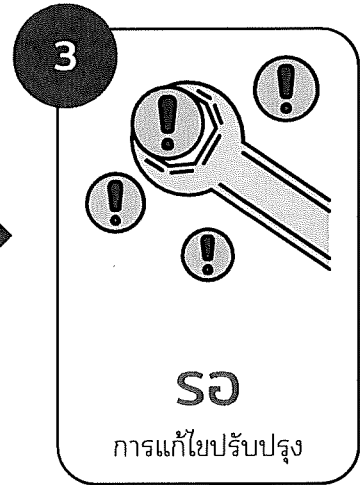
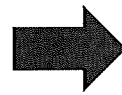
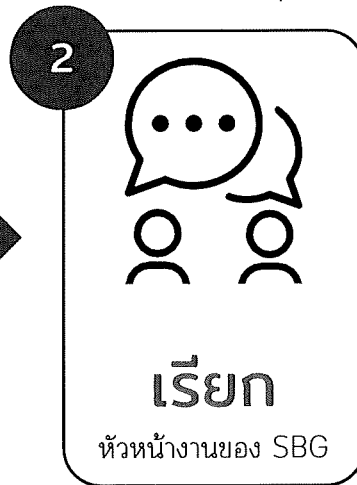
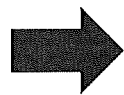
แจ้งจป. วิชาชีพ

แจ้งรายงานแล้วต้องช่วยกันระงับเหตุด้วย



ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อพบเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ

กรณี เครื่องจักร/อุปกรณ์ชำรุด

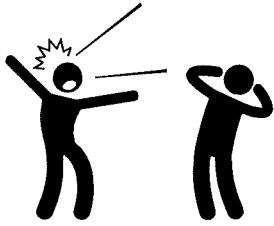


ข้อควรหลีกเลี่ยง

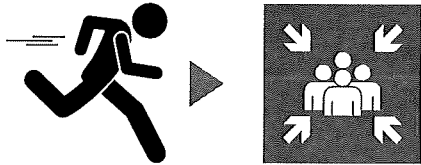
1. ห้ามทำการแก้ไขเครื่องจักร/อุปกรณ์ใดทั้งสิ้น

2. ห้ามถอดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร

วิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้



1. ตะโกนบอกเพื่อให้ทราบว่ามีไฟไหม้



3. ไปที่จุดรวมพล เพื่อเช็ครายชื่อ

กะเช้า : แจ้งอพยพครั้งที่ 2
กะดึก : แจ้ง 1 ครั้งอพยพ



2. หากดับเพลิงได้ ให้รีบดำเนินการทันที

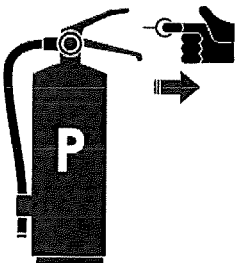


4. ห้ามให้ข่าวใดๆ กับบุคคลภายนอก



วิธีใช้ถังดับเพลิงที่ถูกต้อง

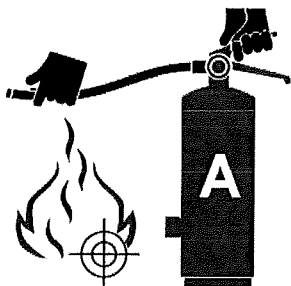
1



ดึง

ดึง/บิดสลักนิรภัย

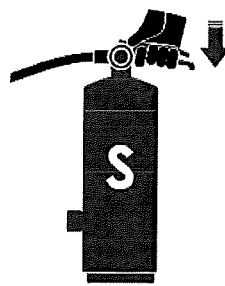
2



ปลด

ปลดสายฉีดยับปลายสาย
ชี้ไปที่ฐานของไฟ

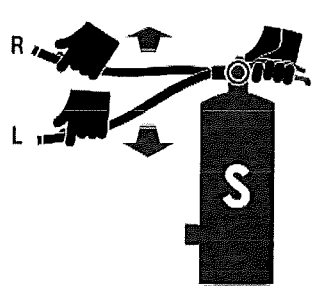
3



กด

กดที่คันบีบ

4



ส่าย

ส่ายปลายสายไปที่ฐานไฟ



วิธีใช้ถังดับเพลิงที่ถูกต้อง



▲ WARNING ▲

กรณี น้ำเหลืกหกรั่วไหล
ห้าม!! ใช้น้ำดับโดยเด็ดขาด



สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้



กดเพื่อแจ้งเหตุเพลิงไหม้



กดเมื่อมีเหตุฉุกเฉินเท่านั้น



วิธีปฏิบัติเมื่อทำงานกับ สารเคมี เครื่องจักร พลัคลิฟท์ เครน



วิธีปฏิบัติเมื่อทำงานกับ สารเคมีและสารไวไฟ



1



ห้ามทำให้เกิดความร้อน
และประกายไฟ

2



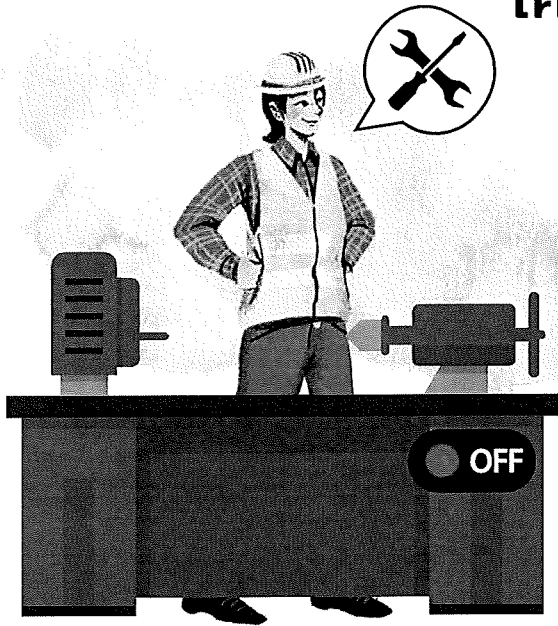
สวมอุปกรณ์ป้องกัน
อันตรายที่เหมาะสม

3



สารเคมีเข้าตา หรือ ถูกผิวหนัง
ให้ล้างด้วยน้ำสะอาด

วิธีปฏิบัติเมื่อทำงานกับ เครื่องจักร



ตรวจสอบเครื่องจักรก่อนเริ่มปฏิบัติงาน



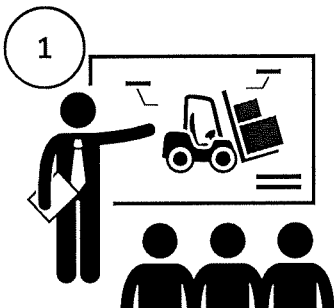
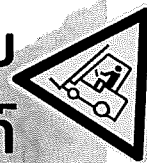
แต่งกายรัดกุม สวมใส่อุปกรณ์ที่เหมาะสม



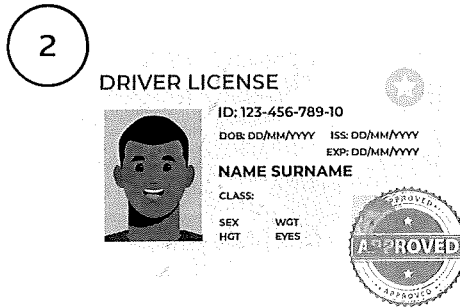
หยุดเครื่องจักรทุกครั้งที่มีการซ่อมแซม
หรือทำความสะอาด



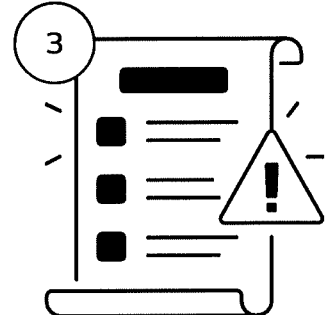
วิธีปฏิบัติเมื่อทำงานกับ รถยก หรือ โฟล์คลิฟท์



ผ่านการอบรม
ความปลอดภัยการขับขี่



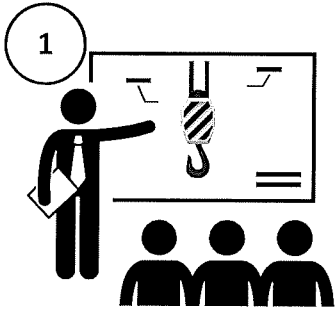
มีใบอนุญาต
จากผู้จัดการทั่วไป



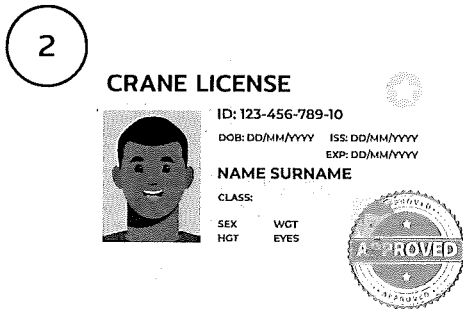
ทำตามกฎระเบียบ
อย่างเคร่งครัด



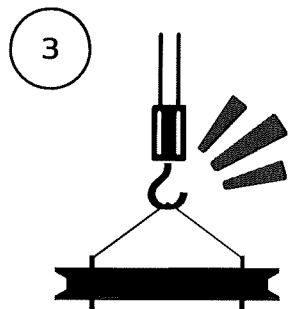
วิธีปฏิบัติเมื่อทำงานกับ เครน หรือ ปั่นจั่น



ผ่านการอบรม
ความปลอดภัยการใช้เครน
อย่างน้อย 16 ชม.



มีใบอนุญาต
จากผู้จัดการทั่วไป



หากพบว่ามีความผิด
ปกติ ให้รีบแจ้งแก้ไข
ห้ามใช้เด็ดขาด!!



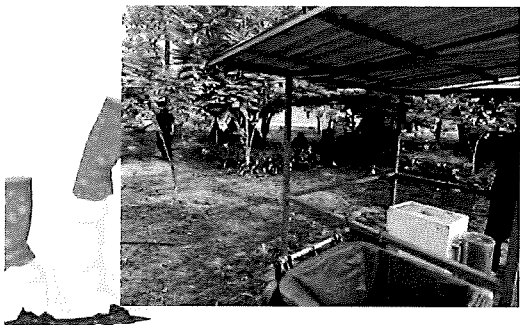
จะสูบบุหรี่ได้อย่างไร?



สูบบุหรี่ได้เฉพาะพื้นที่ที่อนุญาตหรือมีป้ายบ่งชี้เท่านั้น

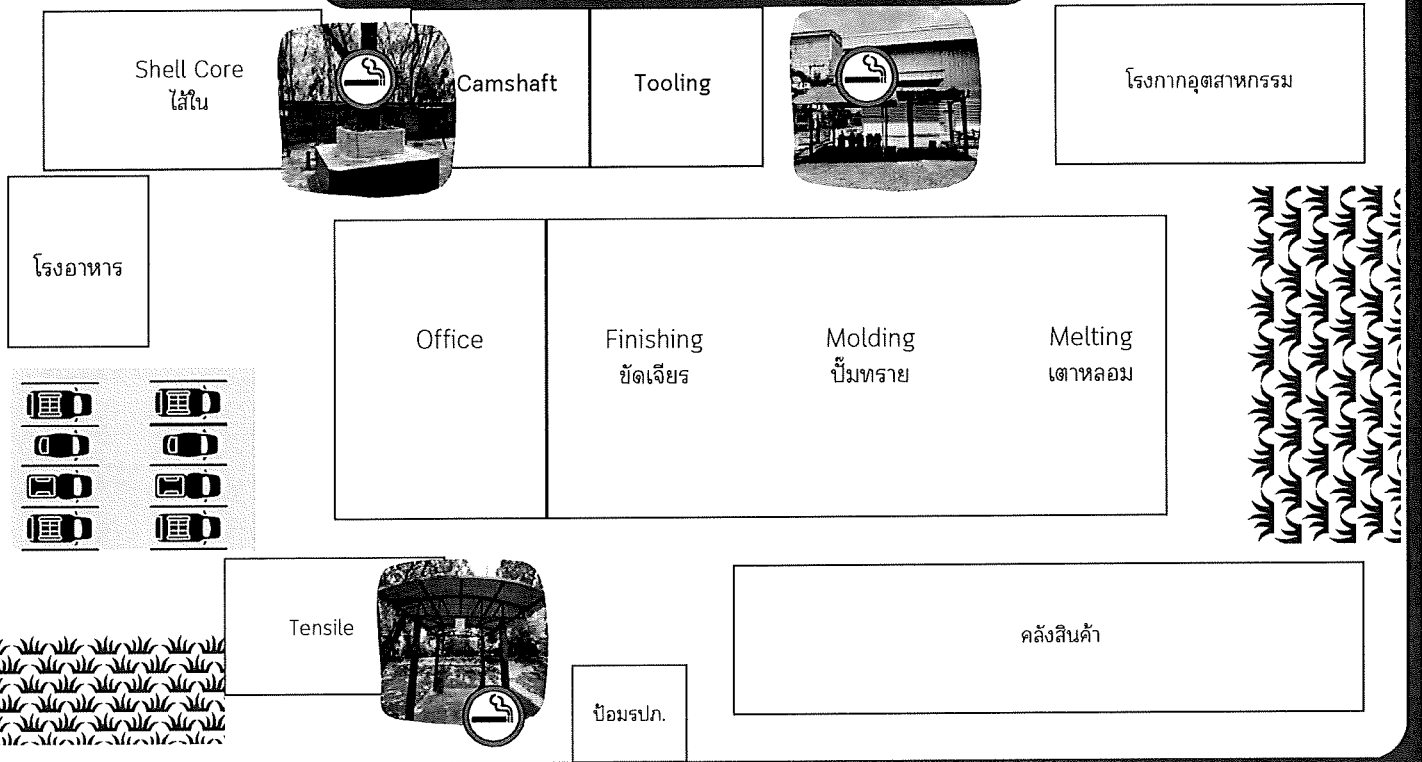


ห้ามสูบบุหรี่ในโรงอาหาร สถานที่จัดเก็บสารไวไฟ
ห้องน้ำ และทางเดิน

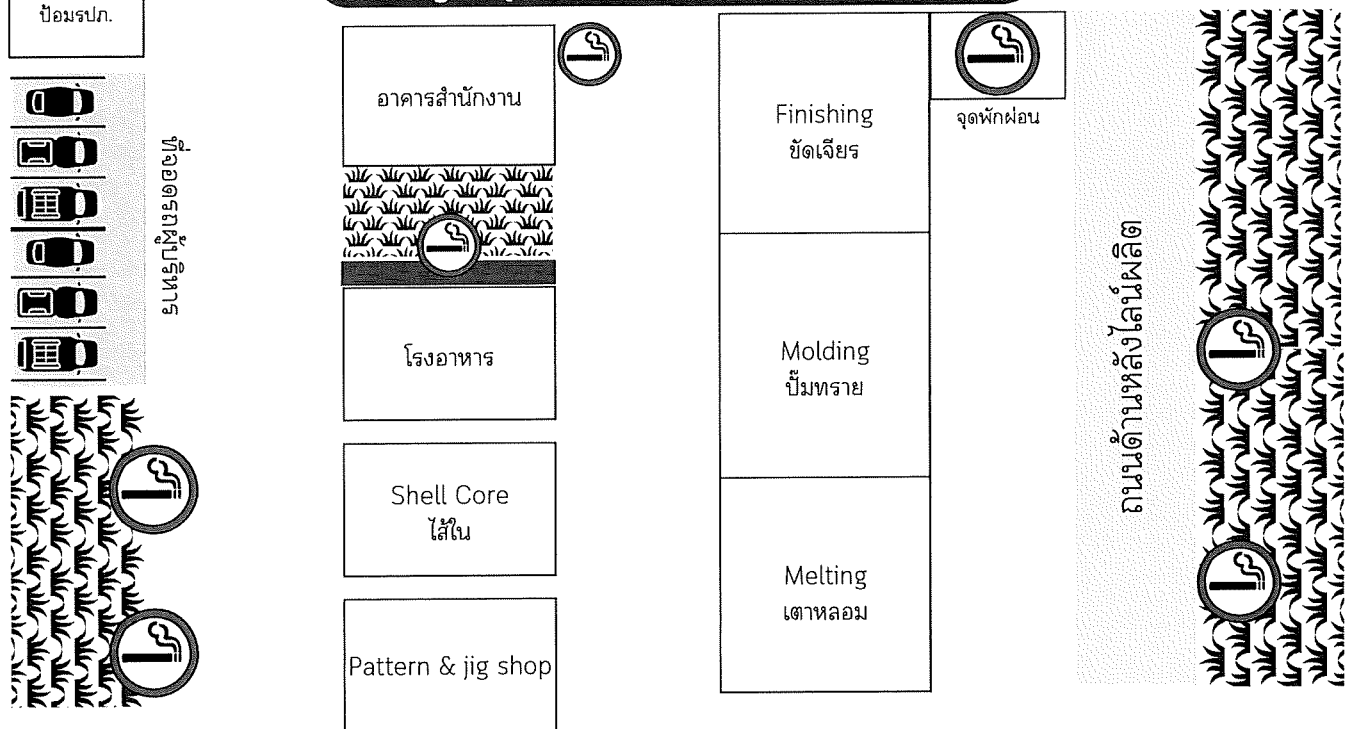


หากตรวจพบว่าสูบบุหรี่ในพื้นที่ที่ไม่อนุญาต
จะลงโทษทางวินัยขั้นรุนแรง

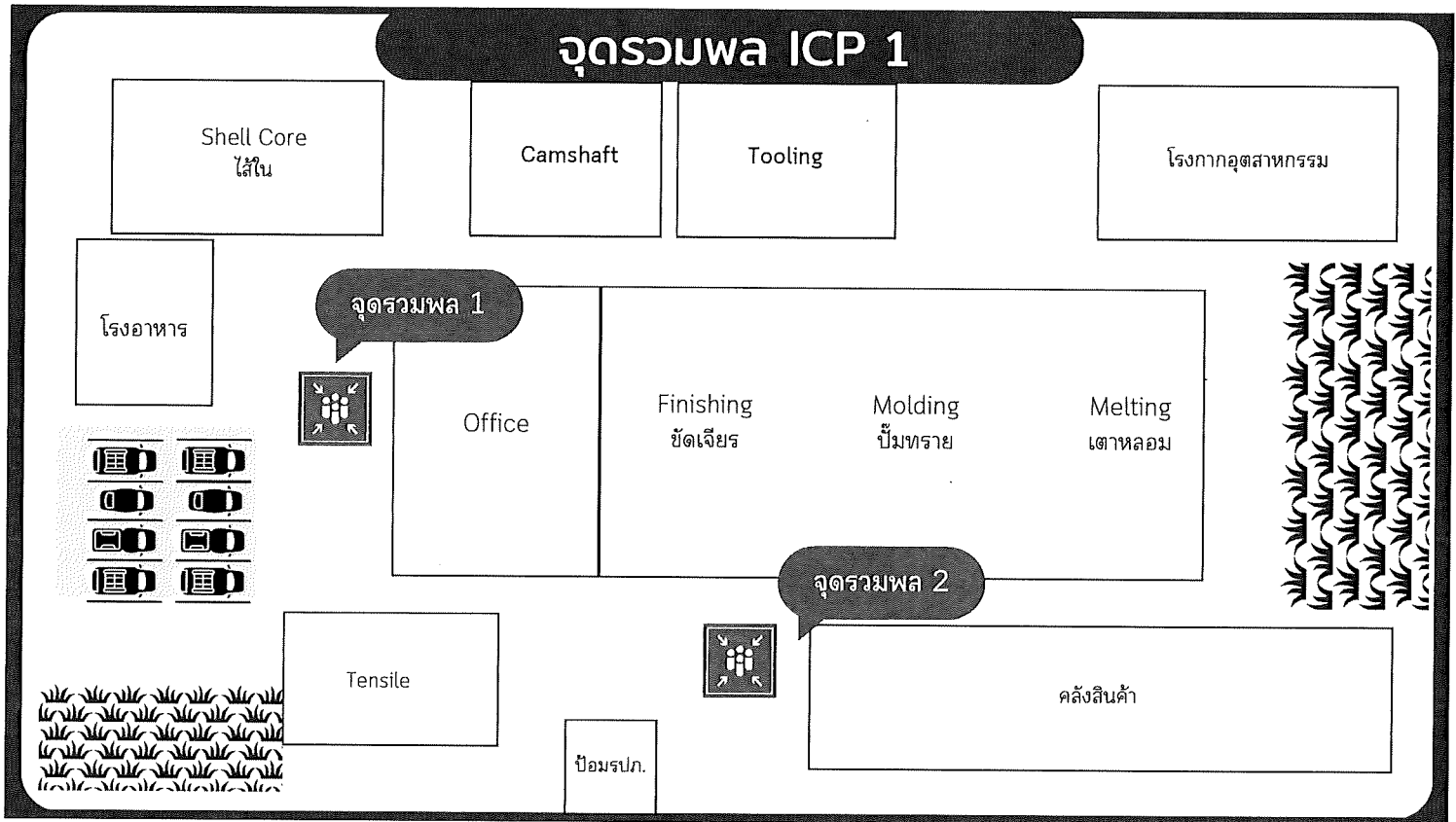
พื้นที่สูบบุหรี่ ICP 1 มีตรงไหนบ้าง



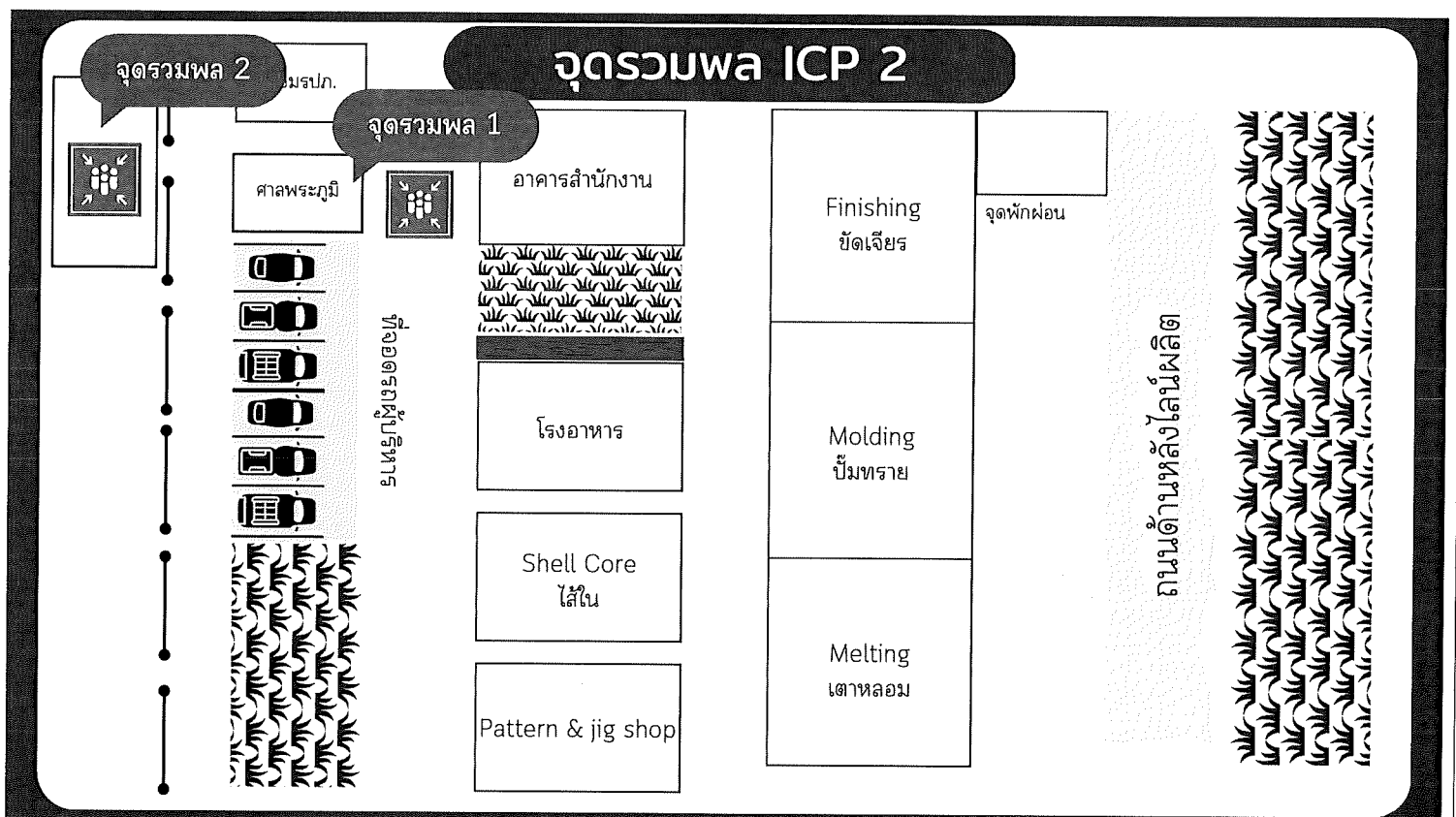
พื้นที่สูบบุหรี่ ICP 2 มีตรงไหนบ้าง



จุดรวมพล ICP 1



จุดรวมพล ICP 2



อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

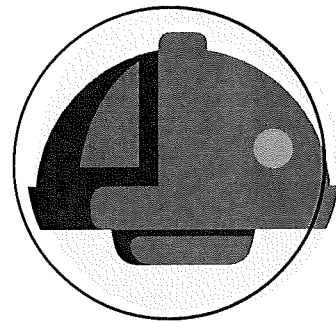
Personal Protective Equipment



ถุงมือหนัง



ที่ครอบหัวและแว่นตา



หมวกนิรภัย

อุปกรณ์หรือสิ่งใดสิ่งหนึ่งซึ่งจะนำมาสวมใส่บนร่างกายของบุคคลนั้น โดยมีจุดประสงค์ที่จะป้องกันอวัยวะส่วนนั้นของร่างกายไม่ให้เกิดอันตรายจากสิ่งต่างๆจากการทำงาน

กิจกรรม

C

completely

C

check

C

completely

F

find out

กิจกรรมค้นหาและขจัดอันตรายโดยพนักงาน

ICP2



กิจกรรม CCCF ICP2



6. ชื่องาน/พื้นที่/กิจกรรม *

Enter your answer

7. อุปกรณ์/เครื่องจักร *

Enter your answer

8. ระบุอันตรายที่จะเกิดขึ้นเกิดขึ้น เกิดได้อย่างไร กับ วัสดุส่วนใด *

Enter your answer

9. ข้อเสนอแนะในการปรับปรุงหรือแก้ไข *

Enter your answer

ส่งรูปให้หัวหน้างาน

10. ให้ออกแบบลายรูปพื้นที่/กิจกรรมที่ต้องการแก้ไข ส่งให้หัวหน้างาน *

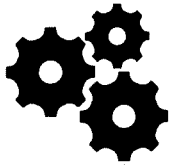
☐ รับทราบ

รูปแบบฟอร์มข้อเสนอแนะและการค้นหาอันตราย



ข้อแนะนำในการค้นหาอันตราย

ให้พนักงานถามตนเองว่า งานที่ทำอันตราย 6 ประเภท นี้หรือไม่



1.อันตรายจากเครื่องจักร



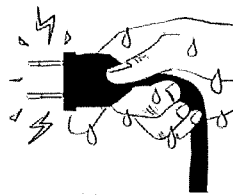
2.อันตรายจากวัตถุหนักตกใส่



3.อันตรายจากยานพาหนะ



4.อันตรายจากการตกจากที่สูง



5.อันตรายจากกระแสไฟฟ้า



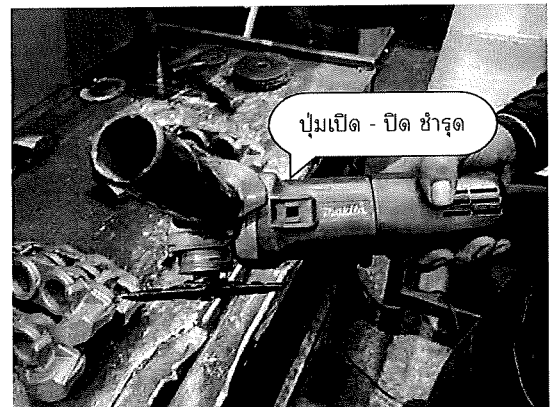
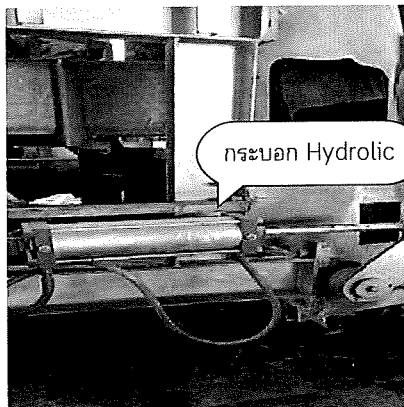
6.อื่น ๆ (ไฟไหม้, ขงมีคม, วัตถุร้อน เป็นต้น)

ประเภทของอุบัติเหตุ (STOP 6)

1.อุบัติเหตุจากเครื่องจักร/อุปกรณ์



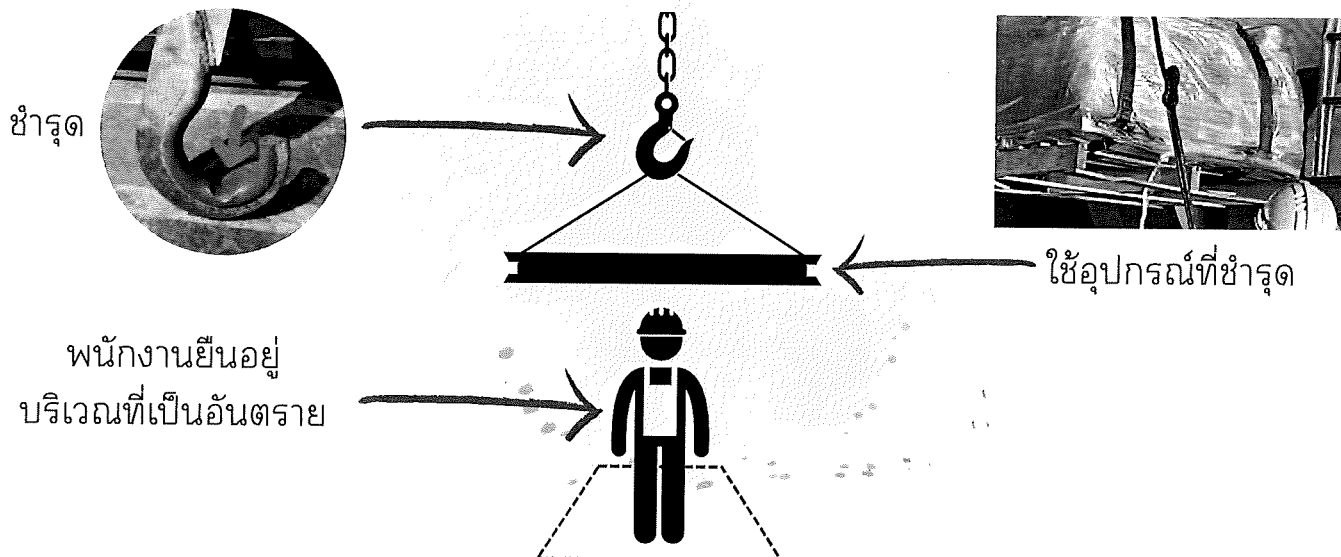
ไม่มีอุปกรณ์อันตรายจากเครื่องจักร



อุปกรณ์อยู่ในสภาพที่ไม่พร้อมใช้งาน

ประเภทของอุบัติเหตุ (STOP 6)

2. อุบัติเหตุจากวัตถุหนักตกทับ



ประเภทของอุบัติเหตุ (STOP 6)

3. อุบัติเหตุจากยานพาหนะ



ไม่แบ่งเขตการทำงาน
ของคนกับยานพาหนะ



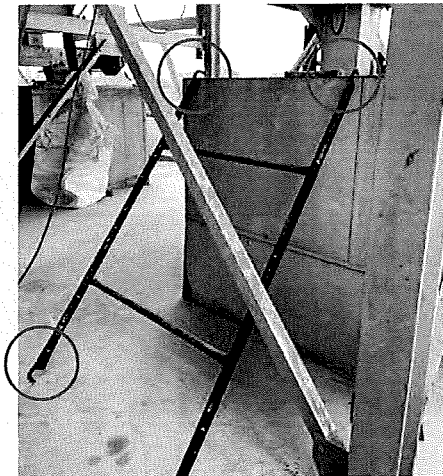
มีหลุมหรือบ่อไถ่
บริเวณยานพาหนะทำงาน



ใช้ความเร็ว
เกิน 20 Km/hr
*นอกอาคาร

ประเภทของอุบัติเหตุ (STOP 6)

4.อุบัติเหตุจากการตกจากที่สูง



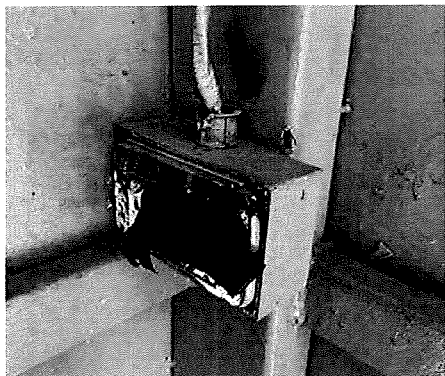
การใช้งานผิดประเภท



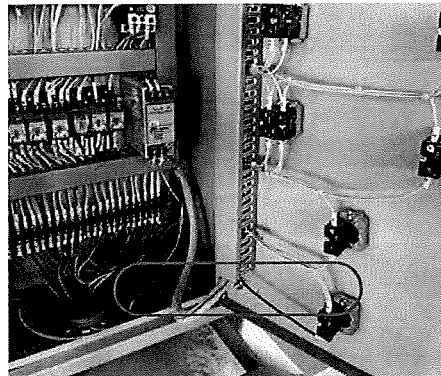
บันไดชำรุด

ประเภทของอุบัติเหตุ (STOP 6)

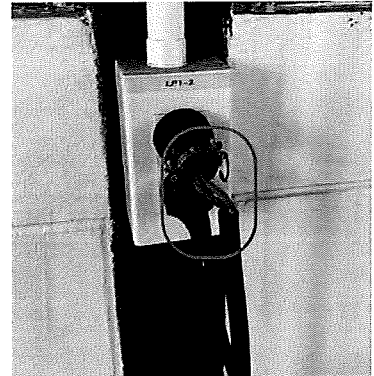
5.อุบัติเหตุจากกระแสไฟฟ้า



สายไฟชำรุด



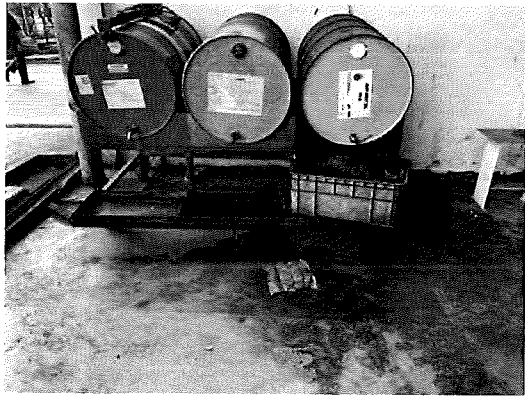
ไม่พบสายดิน



สายไฟชำรุด

ประเภทของอุบัติเหตุ (STOP 6)

6.อื่นๆ (สารเคมี, ความร้อน เป็นต้น)



สารเคมีหกรั่วไหล



การจัดเก็บสารเคมีที่ไม่ถูกต้อง

K
Kiken

Y
Yoshi

T
Training

ปากย้ำ มือชี้ OK เราทำได้



กิจกรรมให้พนักงานตระหนักถึงอันตรายก่อนปฏิบัติงาน

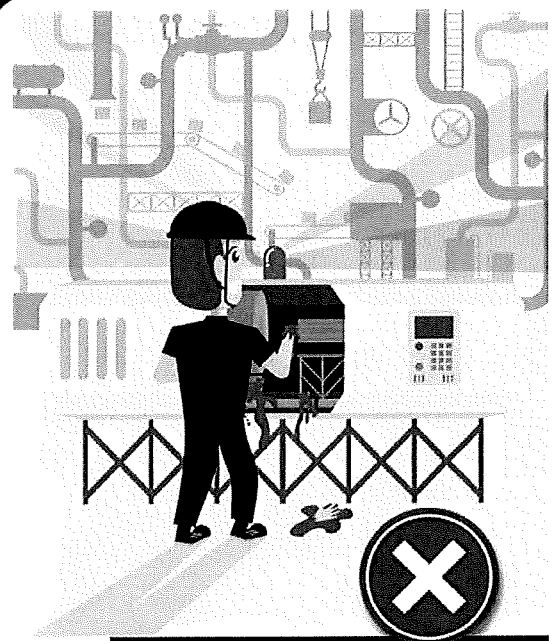
SAFETY

วัฒนธรรมความปลอดภัย

CULTURE



1 หยุด เรียก รอ เมื่อพบเหตุการณ์ผิดปกติ
(Suddenly stop machine, if found abnormal case)



2 ห้ามสัมผัสส่วนใดส่วนหนึ่งของเครื่องจักร
ทั้งกำลังจะเคลื่อนไหว และระหว่างเคลื่อนไหว
(Do not touch any moving part when machine is running and during machine start up)



3

ตัดพลังงาน และปลดปล่อยพลังงาน
ตกค้างทุกครั้งก่อนเข้าไปในเครื่องจักร

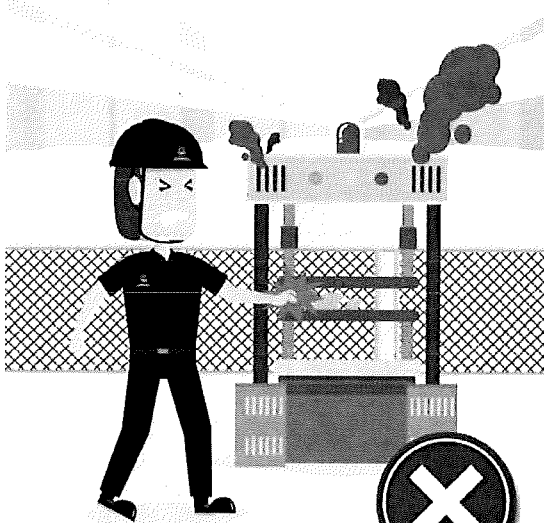
(Cut off energy and release pressure before entrance to the machine)



4

ห้ามยื่นอวัยวะส่วนใดส่วนหนึ่งของ
ร่างกายเข้าไปยังพื้นที่ที่มองไม่เห็น

(Do not insert any organ of body into blind spot area)



5

ห้ามใช้มือเข้าไปจัดการสิ่งใดๆ ภายใน
เครื่องจักรขณะเกิดความผิดปกติ

(Do not use hand to pick up any thing inside the machine during abnormality)



6

สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
ให้ถูกต้องและครบถ้วนก่อนปฏิบัติงาน

(Wear proper PPE before work)



7

หยุดและชี้มือก่อนข้ามถนนและทางแยก
(Stop and point when crossing)



8

ไม่ใช้โทรศัพท์ขณะเดินและขับรถทุกชนิด
(No mobile phone when walking and driving all vehicle)



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

THANK YOU

เบิกอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย PPE



สิ่งที่จะต้องเบิก

- 1 รองเท้าหุ้มส้นนิรภัย
- 2 หมวกนิรภัย
- 3 ที่อุดหู (แบบมีกล่องสี่เหลี่ยม)
- 4 แว่นตาใส

เบิกอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย PPE

7. รายการอุปกรณ์ขอเบิก *



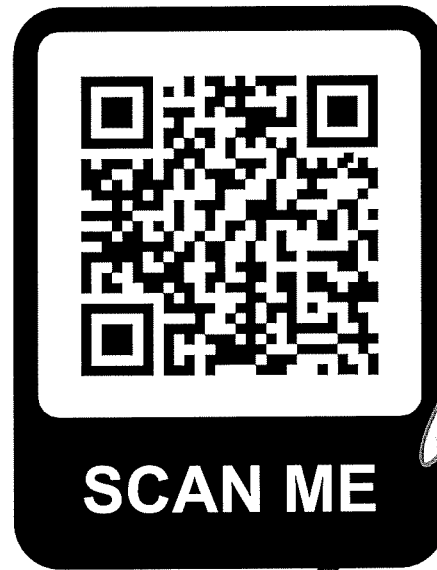
☐ รองเท้าหุ้มส้นนิรภัย (ขนาด : 34)



☐ รองเท้าบูทนิรภัย

←.....

สถานะ : แจ้งรายการ PPE



กิจกรรม "ความรู้ความปลอดภัย ICP"

ประชาสัมพันธ์กิจกรรม
ทบทวนความรู้
ความปลอดภัย ICP

เพื่อเป็นการเน้นย้ำและให้พนักงานมีความตระหนักเรื่องความปลอดภัย พนักงานความปลอดภัยจึงมีการจัดกิจกรรม "ทบทวนความรู้ความปลอดภัยจากคู่มือความปลอดภัย E-Book"

รายละเอียดการร่วมกิจกรรม

- 1 พนักงานสามารถตอบคำถามรับของรางวัลประจำเดือน (ใบคำถามอยู่ที่จุดรับ PPE/โรงอาหาร)
- 2 สลับปีมีรางวัล
สำหรับพนักงานที่ร่วมกิจกรรมอย่างต่อเนื่อง

มาร่วมสนุกกับของรางวัลกันเถอะนะคะ

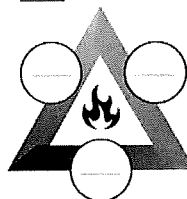
หมายเหตุ : สามารถหาคำตอบได้ในคู่มือความปลอดภัย E-Book

คำถามทบทวนความรู้?

ความปลอดภัย ICP

เรื่อง การป้องกันอัคคีภัย

ส่วนที่ 1 จะเลือกตัวเติมลงในช่องว่างให้ถูกต้อง



องค์ประกอบของไฟ
(นำเลยไปเติมลงในช่องว่าง)

1. วัตถุที่ไหม้จุกไฟ
2. ออกซิเจน
3. ความร้อน
4. เชื้อเพลิง

ส่วนที่ 2 จงตอบประเภทของไฟและสิ่งที่ใช้ในการดับไฟ



ประเภทไฟ
ชนิดใดที่ระบอบดับไฟ



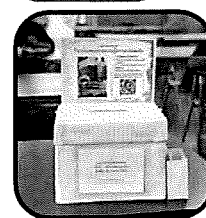
ประเภทไฟ
ชนิดใดที่ระบอบดับไฟ



ประเภทไฟ
ชนิดใดที่ระบอบดับไฟ

จุดรับ - ส่งคำถาม

ICP 1



โรงอาหาร



จุดพักหน้าห้องล็อกเกอร์

ICP 2



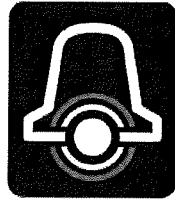
จุดรับ PPE



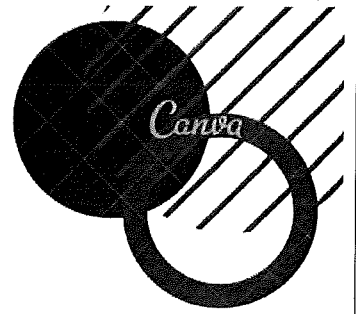
โรงอาหาร

คำถามครั้งที่ 1

(18 - 29 เมษายน 2566)



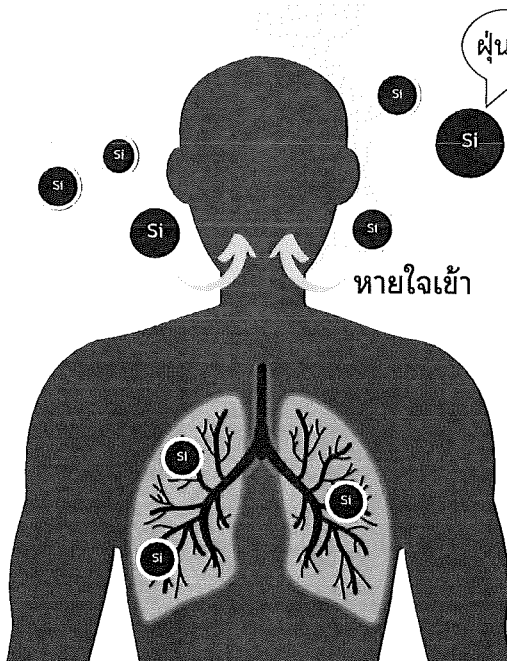
SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY



อันตรายจากฝุ่นซิลิกา

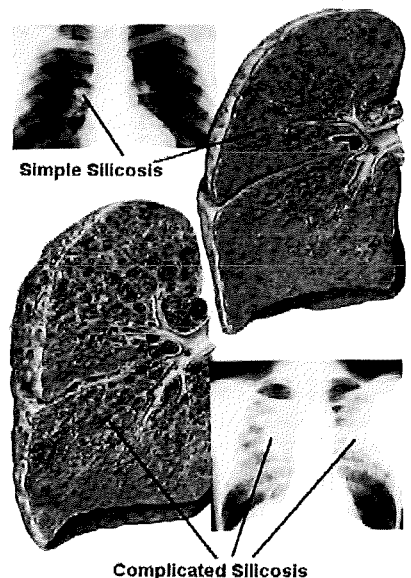
ความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่

โรคปอดฝุ่นทราย(Silicosis)



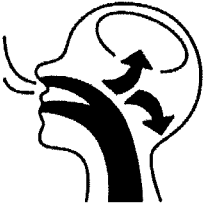
ฝุ่นซิลิกอนไดออกไซด์

สะสมเป็นเวลานาน
(ประมาณ 3-5 ปี)



เกิดอาการอักเสบหรือมีพังผืดขึ้นในปอด
ไม่สามารถรักษาให้หายได้

1



หายใจสั้น

2



เหนื่อยง่าย

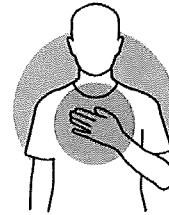
ลักษณะอาการ !

3



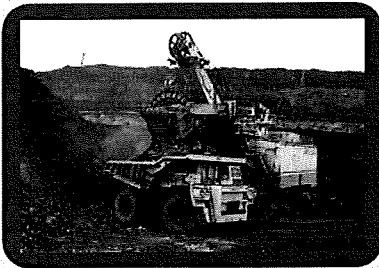
ไอแห้ง

4



เจ็บแน่นหน้าอก

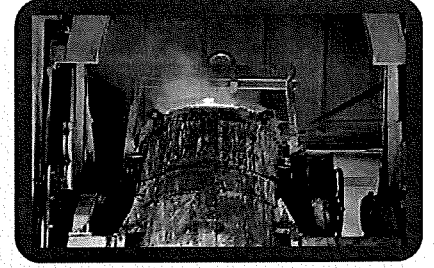
ลักษณะงานและอาชีพที่เสี่ยง



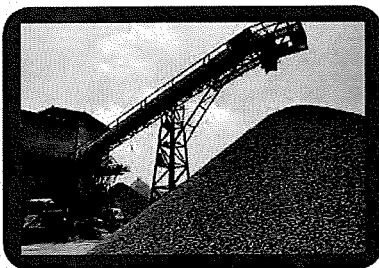
อุตสาหกรรมเหมืองแร่



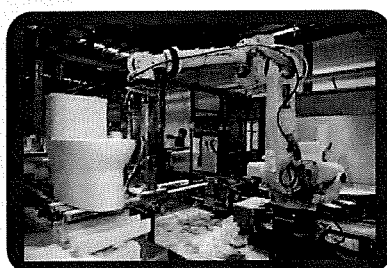
อุตสาหกรรมแก้ว เซรามิค



ใช้ซิลิกาเป็นวัตถุดิบ



โรงโม่หิน/ระเบิดหิน



การผลิตเซรามิค



งานก่อสร้าง



การป้องกันไม่ให้เกิดโรค



การป้องกันที่แหล่งกำเนิด

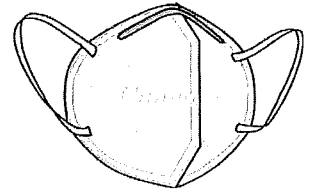


การใช้อุปกรณ์ปิดเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย

การป้องกันที่ตัวบุคคล



การตรวจสุขภาพประจำปี



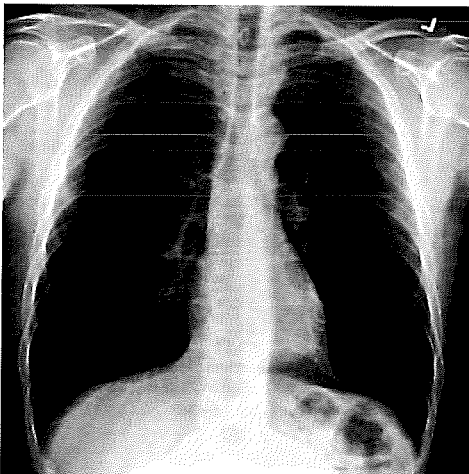
การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล



การตรวจทางห้องปฏิบัติการ



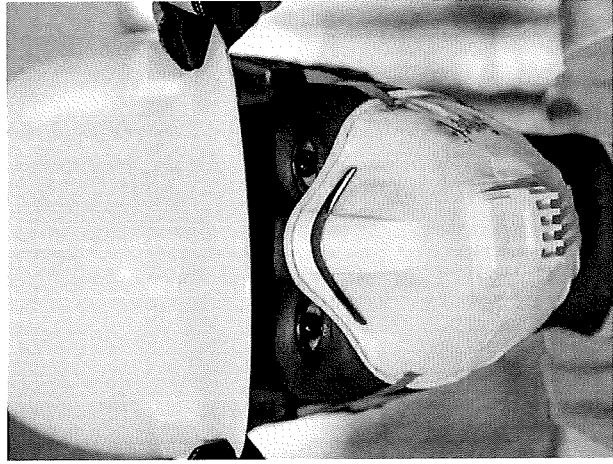
การ X - RAY ปอด



การทดสอบสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test)



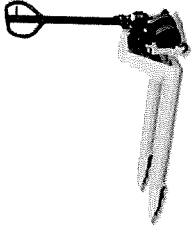
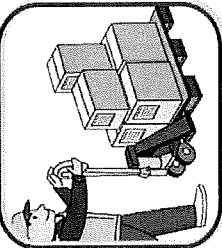




แนวทางการเฝ้าระวังและป้องกัน



สวมใส่หน้ากากที่ถูกต้อง
มีระบบอากาศเพื่อให้สวมใส่สบาย



การล้างมือหลังทำงานเสร็จทุกครั้ง

International Casting Products Co.,Ltd (ICP)		WORK INSTRUCTION		เอกสารเลขที่ : Rev.No. : 0	Page No. : Effective Date :
เรื่อง : การใช้รถลากพาเลท		แผนก : บุคคล		Prepare	Check
ประเภทอันตราย : อันตรายการทับเท้า		ระดับความรุนแรง : ทั่วโดยรถที่อาจจะทำให้เกิดการบาดเจ็บ เล็บและเท้าเป็นแผล		Approved	
ภาพประกอบ Figure		วิธีการปฏิบัติงาน Work Instruction		รายละเอียด Details	
<div>1</div> 		<div>ขั้นตอนการปฏิบัติ</div> <div>1.หลีกเลี่ยงการเคลื่อนย้ายสินค้าขึ้นหรือลงทางลาด</div> <div>2.ห้ามบรรทุกคนขึ้นขึ้นรถบรรทุก</div> <div>3.จัดล้อให้อยู่ตรงกลางภายใต้น้ำหนักบรรทุกเพื่อรักษาสมดุลที่ดี</div> <div>4.หลีกเลี่ยงการบรรทุกเกินพิกัดรถบรรทุก</div> <div>5.ตรวจสอบความเสถียรของโหลด จะครีปล้อ</div> <div>6.ใช้มือทั้งสองข้างในการยกของ</div> <div>7.การเคลื่อนย้ายให้ลดให้ได้ตำแหน่งที่เป็นกลางช่วยลดความเสี่ยงถ้าของสูงปฏิบัติงาน</div> <div>8.ทำงานด้วยความเร็วที่ควบคุมได้ เนื่องจากรถลากพาเลทไม่มีเบรก</div> <div>9.จอดรถลากพาเลทให้ห่างจากบริเวณการจราจรในที่ปลอดภัยและระดับโดยให้ล้ออยู่ต่ำลง</div> <div>10.ควรวางล้อที่จับให้อยู่ในตำแหน่งขึ้นเพื่อจัดการความยากการระงุดล้อ</div> <div>11.สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่เหมาะสม (PPE): เช่น ถุงมือหนา แว่นตานิรภัย รองเท้าหัวเหล็ก และหลีกเลี่ยงมือหรือรองเท้าที่เปียกและมัน</div>		การนำอุปกรณ์ไปใช้งาน	
<div>3</div> 		<div>4</div> 		<div>ข้อควรระวัง(Caution)</div> <div>1.ลากสินค้าที่มีน้ำหนักที่มีความสูงมากเกินไป</div> <div>2.ไม่ได้สินค้าที่มีความสูงมากเกินไป</div> <div>3.เคลื่อนย้ายด้วยความระมัดระวังถึงทิศทาง</div> <div>4.ระวังทางลาดชัน อาจทำให้สินค้าตกหล่นได้</div>	
<div>5</div> 		<div>ข้อห้ามในการใช้รถลากพาเลท Hand Lift</div> <div>1.ห้ามใช้รถลากสินค้าที่มีน้ำหนักมากเกินไป</div> <div>2.ห้ามใช้รถลากกรณี ล้อชำรุด เบรกรั่ว ล้อไม่สมดุลกัน</div> <div>3.ต้องทำการจัดเก็บในพื้นที่ปลอดภัย</div> <div>4.ห้ามบรรทุกคนขึ้นขึ้นรถลาก</div>		<div>อุปกรณ์ PPE ที่ต้องสวมใส่</div>	
<div>7</div> 		<div>8</div> 		<div>สวมหมวกนิรภัย</div> <div>สวมรองเท้านิรภัย</div> <div>สวมถุงมือหนัง</div>	
				<div>สวมแว่นตานิรภัย</div> <div>สวมผ้าปิดจมูก</div>	

ภาคผนวก ก

การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
และเอกสารรับรองอุปกรณ์ป้องกันด้านเสียง

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

อุปกรณ์ป้องกันเสียงเกินมาตรฐาน



การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในพื้นที่ระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ

บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ICP2)

อุปกรณ์ป้องกันเสียง
เกินมาตรฐาน




พื้นที่เดาหลอม

พื้นที่เจียรชิ้นงาน


พื้นที่ผสมทราย

พื้นที่เขย่าชิ้นงาน



อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล			 NRR= 25	 NRR= 25	 NRR= 32	 SNR = 25.9
ระดับเสียงที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล						
รูปภาพการสวมใส่อุปกรณ์	พื้นที่	ระดับเสียง	Ear Plug สีนํ้าเงิน NRR _{adj} = 12.5	Ear Plug สีส้ม NRR _{adj} = 12.5	Ear Plug สีเหลือง NRR _{adj} = 16	Ear Muff SNR = 25.9
	เตาหลอม	89.4	83.9	83.9	80.4	67.5
	เจียร์ชิ้นงาน	90.8	85.3 ไม่อนุญาตให้ใช้อุปกรณ์นี้ในพื้นที่	85.3 ไม่อนุญาตให้ใช้อุปกรณ์นี้ในพื้นที่	81.8	68.9
	ผสมทราย	83.4	77.9	77.9	74.4	61.5
	เขย่าชิ้นงาน	88.8	83.3	83.3	79.8	66.9

[illegible][illegible]



SOMBOON TECHNOLOGY
บริษัท โซมบูน เทคโนโลยี จำกัด

แบบตรวจสอบงานประจำวัน (Daily PPE Check Sheet)

หน้า 1 จาก 1

วันที่ : 11/01/2566

ชื่อ : นายสมชาย ใจดี

ตำแหน่ง : พนักงานขับรถ

ชื่อ : นายสมชาย ใจดี

สถานที่ : โรงงาน

ชื่อ : โรงงาน

เวลา : 08.00 - 17.00 น.

ชื่อ : โรงงาน


ชื่อ : โรงงาน

ชื่อ : โรงงาน

ชื่อ : โรงงาน

ชื่อ : โรงงาน

ลำดับ	วันที่ : 11/01/2566										รวม
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
1. หมวก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
2. รองเท้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
3. เสื้อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
4. ถุงมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
5. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
6. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
7. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
8. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
9. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
10. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
11. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
12. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
13. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
14. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
15. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
16. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
17. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
18. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
19. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
20. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
21. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
22. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
23. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
24. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
25. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
26. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
27. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
28. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
29. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
30. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
31. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
32. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
33. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
34. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
35. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
36. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
37. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
38. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
39. สายรัดข้อมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
40. สายรัดข้อมือ	✓	✓									



somboon
TECHNOLOGY

แบบตรวจสอบรายการอุปกรณ์ทางการแพทย์ (Daily PPE Check Sheet)

ผู้รับผิดชอบ : นายแพทย์ ภูมิพัฒน์ ภูมิพัฒน์

วันที่ : 15/05/2565

วันที่	เวลา				สถานที่				กิจกรรม				ผลการตรวจ				หมายเหตุ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1	08.00	08.30	09.00	09.30	10.00	10.30	11.00	11.30	12.00	12.30	13.00	13.30	14.00	14.30	15.00	15.30	16.00	16.30	17.00	17.30	18.00	18.30	19.00	19.30	20.00	20.30	21.00	21.30	22.00	22.30	23.00	23.30	24.00	24.30	25.00	25.30	26.00	26.30	27.00	27.30	28.00	28.30	29.00	29.30	30.00	30.30	31.00	31.30	32.00	32.30	33.00	33.30	34.00	34.30	35.00	35.30	36.00	36.30	37.00	37.30	38.00	38.30	39.00	39.30	40.00	40.30	41.00	41.30	42.00	42.30	43.00	43.30	44.00	44.30	45.00	45.30	46.00	46.30	47.00	47.30	48.00	48.30	49.00	49.30	50.00	50.30	51.00	51.30	52.00	52.30	53.00	53.30	54.00	54.30	55.00	55.30	56.00	56.30	57.00	57.30	58.00	58.30	59.00	59.30	60.00	60.30	61.00	61.30	62.00	62.30	63.00	63.30	64.00	64.30	65.00	65.30	66.00	66.30	67.00	67.30	68.00	68.30	69.00	69.30	70.00	70.30	71.00	71.30	72.00	72.30	73.00	73.30	74.00	74.30	75.00	75.30	76.00	76.30	77.00	77.30	78.00	78.30	79.00	79.30	80.00	80.30	81.00	81.30	82.00	82.30	83.00	83.30	84.00	84.30	85.00	85.30	86.00	86.30	87.00	87.30	88.00	88.30	89.00	89.30	90.00	90.30	91.00	91.30	92.00	92.30	93.00	93.30	94.00	94.30	95.00	95.30	96.00	96.30	97.00	97.30	98.00	98.30	99.00	99.30	100.00	100.30	101.00	101.30	102.00	102.30	103.00	103.30	104.00	104.30	105.00	105.30	106.00	106.30	107.00	107.30	108.00	108.30	109.00	109.30	110.00	110.30	111.00	111.30	112.00	112.30	113.00	113.30	114.00	114.30	115.00	115.30	116.00	116.30	117.00	117.30	118.00	118.30	119.00	119.30	120.00	120.30	121.00	121.30	122.00	122.30	123.00	123.30	124.00	124.30	125.00	125.30	126.00	126.30	127.00	127.30	128.00	128.30	129.00	129.30	130.00	130.30	131.00	131.30	132.00	132.30	133.00	133.30	134.00	134.30	135.00	135.30	136.00	136.30	137.00	137.30	138.00	138.30	139.00	139.30	140.00	140.30	141.00	141.30	142.00	142.30	143.00	143.30	144.00	144.30	145.00	145.30	146.00	146.30	147.00	147.30	148.00	148.30	149.00	149.30	150.00	150.30	151.00	151.30	152.00	152.30	153.00	153.30	154.00	154.30	155.00	155.30	156.00	156.30	157.00	157.30	158.00	158.30	159.00	159.30	160.00	160.30	161.00	161.30	162.00	162.30	163.00	163.30	164.00	164.30	165.00	165.30	166.00	166.30	167.00	167.30	168.00	168.30	169.00	169.30</

แบบรายงานการปฏิบัติงานประจำวัน (Daily PPE Check Sheet)
ส่วนหน้า: ชื่อ, ตำแหน่ง, วันที่, เวลา
ส่วนกลาง: ตารางบันทึกการปฏิบัติงาน (1-25)
ส่วนล่าง: ข้อมูลเพิ่มเติม, หมายเหตุ

แบบรายงานการปฏิบัติงานประจำวัน (Daily PPE Check Sheet)
ส่วนหน้า: ชื่อ, ตำแหน่ง, วันที่, เวลา
ส่วนกลาง: ตารางบันทึกการปฏิบัติงาน (1-25)
ส่วนล่าง: ข้อมูลเพิ่มเติม, หมายเหตุ

แบบรายงานการปฏิบัติงานประจำวัน (Daily PPE Check Sheet)
ส่วนหน้า: ชื่อ, ตำแหน่ง, วันที่, เวลา
ส่วนกลาง: ตารางบันทึกการปฏิบัติงาน (1-25)
ส่วนล่าง: ข้อมูลเพิ่มเติม, หมายเหตุ


แบบรายงานการปฏิบัติงานประจำวัน (Daily PPE Check Sheet)
ส่วนหน้า: ชื่อ, ตำแหน่ง, วันที่, เวลา
ส่วนกลาง: ตารางบันทึกการปฏิบัติงาน (1-25)
ส่วนล่าง: ข้อมูลเพิ่มเติม, หมายเหตุ

Form for Somboon Technology, Daily PPE Check Sheet. Includes fields for name, date, and a grid for recording PPE usage (Head, Eyes, Ears, Hands, Feet, etc.) across 31 days.

Form for Somboon Technology, Daily PPE Check Sheet. Includes fields for name, date, and a grid for recording PPE usage (Head, Eyes, Ears, Hands, Feet, etc.) across 31 days.

Form for Somboon Technology, Daily PPE Check Sheet. Includes fields for name, date, and a grid for recording PPE usage (Head, Eyes, Ears, Hands, Feet, etc.) across 31 days.

Form for Somboon Technology, Daily PPE Check Sheet. Includes fields for name, date, and a grid for recording PPE usage (Head, Eyes, Ears, Hands, Feet, etc.) across 31 days.



**Sornboon
Technology**

บริษัท สอร์นบูน เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

แบบฟอร์มตรวจรายการสินค้าเข้า/ออก (Daily PRG Check Sheet)

วันที่: ๒๕/๐๕/๖๖

สถานที่: ฐานทัพเรือกรุงเทพ


ลำดับ รายการ	วันที่: ๒๕/๐๕/๖๖					หมายเหตุ
	1	2	3	4	5	
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25

รวม: ๒๕ รายการ

รวม: ๒๕ รายการ

รวม: ๒๕ รายการ

รวม: ๒๕ รายการ



Sombon
TECHNOLOGY

แบบทดสอบการวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล (Daily PPE Check Sheet)

ผู้จัดทำแบบทดสอบ : นายสุเมธ ใจดี

ชื่อ : _____

เลขที่ : _____

โรงเรียน : _____


ชั้นเรียน : _____

วันที่ : _____

เวลา : _____

ข้อ	ภาคเช้า										ภาคบ่าย										รวม	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		21
1. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
2. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
3. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
4. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
5. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
6. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
7. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
8. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
9. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
10. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
11. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
12. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
13. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
14. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
15. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
16. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
17. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
18. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
19. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
20. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
21. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
22. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
23. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
24. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
25. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
26. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
27. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
28. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
29. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
30. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
31. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						
32. การวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรายบุคคล																						

[illegible]



บริษัท ซอมบูน เทคโนโลยี จำกัด
13/13 หมู่ 10 ต.บ้านใหม่ อ.เมือง จ.นนทบุรี

แบบรายงานผลการปฏิบัติงานประจำวัน (Daily PPE Check Sheet)
ผู้ปฏิบัติงาน : นายสมชาย ใจดี
ตำแหน่ง : พนักงานขับรถ

วันที่ : 12/01/2565
สถานที่ : โรงงาน

ชื่อ : นายสมชาย ใจดี
ตำแหน่ง : พนักงานขับรถ

ชื่อ : นายสมชาย ใจดี		ตำแหน่ง : พนักงานขับรถ		วันที่ : 12/01/2565		สถานที่ : โรงงาน	
1	สวมหมวก	2	สวมหน้ากาก	3	สวมถุงมือ	4	สวมรองเท้า
5	สวมเสื้อ	6	สวมกางเกง	7	สวมสายรัด	8	สวมเข็มขัด
9	สวมรองเท้า	10	สวมถุงเท้า	11	สวมถุงมือ	12	สวมหน้ากาก
13	สวมหมวก	14	สวมสายรัด	15	สวมเข็มขัด	16	สวมรองเท้า
17	สวมเสื้อ	18	สวมกางเกง	19	สวมสายรัด	20	สวมเข็มขัด
21	สวมรองเท้า	22	สวมถุงเท้า	23	สวมถุงมือ	24	สวมหน้ากาก
25	สวมหมวก	26	สวมสายรัด	27	สวมเข็มขัด	28	สวมรองเท้า
29	สวมเสื้อ	30	สวมกางเกง	31	สวมสายรัด	32	สวมเข็มขัด
33	สวมรองเท้า	34	สวมถุงเท้า	35	สวมถุงมือ	36	สวมหน้ากาก
37	สวมหมวก	38	สวมสายรัด	39	สวมเข็มขัด	40	สวมรองเท้า
41	สวมเสื้อ	42	สวมกางเกง	43	สวมสายรัด	44	สวมเข็มขัด
45	สวมรองเท้า	46	สวมถุงเท้า	47	สวมถุงมือ	48	สวมหน้ากาก
49	สวมหมวก	50	สวมสายรัด	51	สวมเข็มขัด	52	สวมรองเท้า
53	สวมเสื้อ	54	สวมกางเกง	55	สวมสายรัด	56	สวมเข็มขัด
57	สวมรองเท้า	58	สวมถุงเท้า	59	สวมถุงมือ	60	สวมหน้ากาก
61	สวมหมวก	62	สวมสายรัด	63	สวมเข็มขัด	64	สวมรองเท้า
65	สวมเสื้อ	66	สวมกางเกง	67	สวมสายรัด	68	สวมเข็มขัด
69	สวมรองเท้า	70	สวมถุงเท้า	71	สวมถุงมือ	72	สวมหน้ากาก
73	สวมหมวก	74	สวมสายรัด	75	สวมเข็มขัด	76	สวมรองเท้า
77	สวมเสื้อ	78	สวมกางเกง	79	สวมสายรัด	80	สวมเข็มขัด
81	สวมรองเท้า	82	สวมถุงเท้า	83	สวมถุงมือ	84	สวมหน้ากาก
85	สวมหมวก	86	สวมสายรัด	87	สวมเข็มขัด	88	สวมรองเท้า
89	สวมเสื้อ	90	สวมกางเกง	91	สวมสายรัด	92	สวมเข็มขัด
93	สวมรองเท้า	94	สวมถุงเท้า	95	สวมถุงมือ	96	สวมหน้ากาก
97	สวมหมวก	98	สวมสายรัด	99	สวมเข็มขัด	100	สวมรองเท้า

นายสมชาย ใจดี
ตำแหน่ง : พนักงานขับรถ

นายสมชาย ใจดี
ตำแหน่ง : พนักงานขับรถ

[illegible][illegible]

Form for Somboon Technology, Daily PPE Check Sheet. Includes fields for name, date, and a large table for recording PPE usage across 31 days.

Form for Somboon Technology, Daily PPE Check Sheet. Includes fields for name, date, and a large table for recording PPE usage across 31 days.

Form for Somboon Technology, Daily PPE Check Sheet. Includes fields for name, date, and a large table for recording PPE usage across 31 days.

Form for Somboon Technology, Daily PPE Check Sheet. Includes fields for name, date, and a large table for recording PPE usage across 31 days.

[illegible][illegible]

[illegible]

Form 1: Daily PPE Check Sheet. Includes header with company name (SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY), project name (STORE), and date (12/12/2564). The main table has 25 rows for different types of PPE and 31 columns for daily check dates. Rows include items like Safety Helmet, Safety Glasses, Safety Shoes, etc. The bottom section contains a signature line and a date field.

Form 2: Daily PPE Check Sheet. Similar to Form 1, but with a different header and a different set of PPE items listed in the rows. It also includes a signature line and a date field.

Form 3: Daily PPE Check Sheet. Similar to Form 1, but with a different header and a different set of PPE items listed in the rows. It also includes a signature line and a date field.

Form 4: Daily PPE Check Sheet. Similar to Form 1, but with a different header and a different set of PPE items listed in the rows. It also includes a signature line and a date field.

Form for SOMBON ADVANCE TECHNOLOGY, Daily PPG Check Sheet. Includes sections for 'หน้า' (Front) and 'หลัง' (Back) with various checkboxes and a large table for recording data over 31 days.

Form for SOMBON ADVANCE TECHNOLOGY, Daily PPG Check Sheet. Includes sections for 'หน้า' (Front) and 'หลัง' (Back) with various checkboxes and a large table for recording data over 31 days.

Form for SOMBON ADVANCE TECHNOLOGY, Daily PPG Check Sheet. Includes sections for 'หน้า' (Front) and 'หลัง' (Back) with various checkboxes and a large table for recording data over 31 days.


Form for SOMBON ADVANCE TECHNOLOGY, Daily PPG Check Sheet. Includes sections for 'หน้า' (Front) and 'หลัง' (Back) with various checkboxes and a large table for recording data over 31 days.

Form for Somboon Technology (Daily PPE Check Sheet) - QC 02 A. Includes header with company name and project details, a table for recording PPE usage (Helm, Safety Vest, Safety Shoes, etc.) across 31 days, and a signature section at the bottom.

Form for Somboon Technology (Daily PPE Check Sheet) - QC 02 B. Includes header with company name and project details, a table for recording PPE usage (Helm, Safety Vest, Safety Shoes, etc.) across 31 days, and a signature section at the bottom.

Form for Somboon Technology (Daily PPE Check Sheet) - QC 02 A. Includes header with company name and project details, a table for recording PPE usage (Helm, Safety Vest, Safety Shoes, etc.) across 31 days, and a signature section at the bottom.

Form for Somboon Technology (Daily PPE Check Sheet) - QC 02 B. Includes header with company name and project details, a table for recording PPE usage (Helm, Safety Vest, Safety Shoes, etc.) across 31 days, and a signature section at the bottom.



somboon
TECHNOLOGY

แบบตรวจสอบรายการสินค้าก่อนขึ้นบัญชีการค้า (Daily PPE Check Sheet)

ผู้รับผิดชอบการตรวจ : นายสมชาย ใจดี

STORE

10


วันที่ : 12/05/2564

หน้า : 123

ชื่อสินค้า : เสื้อกันแดดกันฝุ่น

รหัสสินค้า : 123

วันที่	เวลา	ชื่อสินค้า	จำนวน	วันที่																															
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	10:00	เสื้อกันแดด	100																																
2	11:00	เสื้อกันแดด	100																																
3	12:00	เสื้อกันแดด	100																																
4	13:00	เสื้อกันแดด	100																																
5	14:00	เสื้อกันแดด	100																																
6	15:00	เสื้อกันแดด	100																																
7	16:00	เสื้อกันแดด	100																																
8	17:00	เสื้อกันแดด	100																																
9	18:00	เสื้อกันแดด	100																																
10	19:00	เสื้อกันแดด	100																																
11	20:00	เสื้อกันแดด	100																																
12	21:00	เสื้อกันแดด	100																																
13	22:00	เสื้อกันแดด	100																																
14	23:00	เสื้อกันแดด	100																																
15	24:00	เสื้อกันแดด	100																																
16	25:00	เสื้อกันแดด	100																																
17	26:00	เสื้อกันแดด	100																																
18	27:00	เสื้อกันแดด	100																																
19	28:00	เสื้อกันแดด	100																																
20	29:00	เสื้อกันแดด	100																																
21	30:00	เสื้อกันแดด																																	



SOMBOON
SOMBOON Technology

แบบตรวจสอบการหักเงินค่าเช่ารถจักรยานยนต์รายวัน (Daily PTE Check Sheet)

เลขที่ : 123456 วันที่ : 12/01/2564

บริษัท : บริษัท สยาม จำกัด

สาขา : สาขาส่งเสริมการค้า

เลขที่ใบเสร็จรับเงิน : 123456789

เลขที่ใบกำกับภาษี : 123456789

วันที่ : 12/01/2564

เลขที่ใบกำกับภาษี : 123456789

เลขที่ใบกำกับภาษี : 123456789

เลขที่ใบกำกับภาษี : 123456789

วันที่	ปี 2564												รวม																		
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12																			
1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
4	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
5	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
7	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
8	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
9	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
10	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
11	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
13	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
14	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27				

Form for Somboon Technology, QC PE A. Includes header with company name and logo, a table for recording test results with columns for item number, date, and test results, and a footer with a signature line.

Form for Somboon Technology, QC PE B. Includes header with company name and logo, a table for recording test results with columns for item number, date, and test results, and a footer with a signature line.

Form for Somboon Technology, QC PE A. Includes header with company name and logo, a table for recording test results with columns for item number, date, and test results, and a footer with a signature line.

Form for Somboon Technology, QC PE B. Includes header with company name and logo, a table for recording test results with columns for item number, date, and test results, and a footer with a signature line.

[illegible][illegible][illegible][illegible]

แบบรายงานผลการปฏิบัติงานประจำวัน (Daily PPE Check Sheet)
วันที่: 15/11/2564
ชื่อ: นายสมชาย ใจดี
ตำแหน่ง: พนักงานขับรถ
กิจกรรม: ขับรถนำส่งวัสดุ
อุปกรณ์: รถบรรทุก
พื้นที่: โรงงาน

แบบรายงานผลการปฏิบัติงานประจำวัน (Daily PPE Check Sheet)
วันที่: 15/11/2564
ชื่อ: นายสมชาย ใจดี
ตำแหน่ง: พนักงานขับรถ
กิจกรรม: ขับรถนำส่งวัสดุ
อุปกรณ์: รถบรรทุก
พื้นที่: โรงงาน

แบบรายงานผลการปฏิบัติงานประจำวัน (Daily PPE Check Sheet)
วันที่: 15/11/2564
ชื่อ: นายสมชาย ใจดี
ตำแหน่ง: พนักงานขับรถ
กิจกรรม: ขับรถนำส่งวัสดุ
อุปกรณ์: รถบรรทุก
พื้นที่: โรงงาน

แบบรายงานผลการปฏิบัติงานประจำวัน (Daily PPE Check Sheet)
วันที่: 15/11/2564
ชื่อ: นายสมชาย ใจดี
ตำแหน่ง: พนักงานขับรถ
กิจกรรม: ขับรถนำส่งวัสดุ
อุปกรณ์: รถบรรทุก
พื้นที่: โรงงาน

Form for Somboon Academy (Daily PPE Check Sheet) - Page 1. Includes student information, daily PPE check table (1-25), and a signature section.

Form for Somboon Academy (Daily PPE Check Sheet) - Page 2. Includes student information, daily PPE check table (1-25), and a signature section.

Form for Somboon Academy (Daily PPE Check Sheet) - Page 3. Includes student information, daily PPE check table (1-25), and a signature section.

Form for Somboon Academy (Daily PPE Check Sheet) - Page 4. Includes student information, daily PPE check table (1-25), and a signature section.

Form for Somboon Advanced Technology, QC No. A, containing a checklist and a table with 31 columns and 25 rows.

Form for Somboon Advanced Technology, QC No. A, containing a checklist and a table with 31 columns and 25 rows.

Form for Somboon Advanced Technology, QC No. B, containing a checklist and a table with 31 columns and 25 rows.

Form for Somboon Advanced Technology, QC No. B, containing a checklist and a table with 31 columns and 25 rows.

ภาคผนวก ท

แผนเรียกว้ตฤติบของโครงการ

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS COMPANY LIMITED (ICP2)

new!ing Steel Cases also offers JANUARY 2025

REVUE 414

Date: 11.11.2021

ได้ผลหรือไม่	อย่างไร	อย่างไร
--------------	---------	---------

Remarks	Transcription	Disposition
---------	---------------	-------------

0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
---	------	------	------	------	------

[illegible]

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS COMPANY LIMITED (ICP2)

11411510 Steel Scrap (ราคาต่อตัน) FEBRUARY 2025

052315-1/5-1/44

Date: 26.02.2015

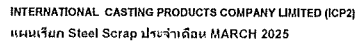
1992	2000	2008
------	------	------

จำนวน	ประเภทของ	ชนิด
-------	-----------	------

Rangartler	Thurnchart w	Neup
------------	--------------	------

112 112 112 112 112 112

[illegible]



REVIEW of

ชื่อคนไข้วินิจฉัย	กรณีศึกษาโรค	อายุผู้ป่วย
-------------------	--------------	-------------

Rangaswamy	Wichai	Phongasatien
------------	--------	--------------

100	100	100	0	0	100
100	100	100	0	0	100

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS COMPANY LIMITED (ICP2)
แผนรับซื้อ Steel Scrap ประจำเดือน APRIL 2025

Volume 170	2017	171
------------	------	-----

0531/E-4-1

វិស័យ	ការងារ	សេវា
-------	--------	------

Remscheid	Walden	Thonau
-----------	--------	--------

	100	100	100	100	100
--	-----	-----	-----	-----	-----

[illegible]

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS COMPANY LIMITED (ICP2)

แบบเดือน Steel Scrap ประจำเดือน MAY 2025

RENTS / 54

[illegible]

Ergebnis	ausgewiesen	abgelehnt
----------	-------------	-----------

কর্মের নাম	কর্মের বিবরণ	কর্মের তারিখ

Rangsorter	Wichsels	Phongetonal
------------	----------	-------------

[illegible]

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS COMPANY LIMITED (ICP2)

แบบฟอร์ม Steel Scrap ปรจกษาเดือน June 2025

114

2015年11月


--	--	--	--


Year	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

ឈ្មោះ	គ្រូបង្រៀន	ស្ថាប័ន
-------	------------	---------


Benennung	Wohls	Ergebnis
-----------	-------	----------

[illegible]

<div></div>		Page 1 INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP2)																												อมรรัตน์		รุ่งสฤณต์		พงษ์ธร	
		แผนเทียบสินค้า เดือนกุมภาพันธ์ 2568																												ผู้จัดทำ		ผู้ตรวจสอบ		ผู้แก้ไข	
Supplier		TOTAL	1-Feb	2-Feb	3-Feb	4-Feb	5-Feb	6-Feb	7-Feb	8-Feb	9-Feb	10-Feb	11-Feb	12-Feb	13-Feb	14-Feb	15-Feb	16-Feb	17-Feb	18-Feb	19-Feb	20-Feb	21-Feb	22-Feb	23-Feb	24-Feb	25-Feb	26-Feb	27-Feb	28-Feb					
น.โพธิ์, น.สีดา,น.เขาชะเมา		Plan (kg)	4,000			500			500			500			500			500			500					500	500								
COPPER		Actual(kg)	4,000			500			500			500			500			500			500					500	500								
เวลา @ 10.00		เวลา (kg)	11,000			11.00%			11.00%			11.00%			11.00%			11.00%			11.00%					11.00%	11.00%								
น.โพธิ์,น.สีดา		Plan (kg)	1,500			500			500			500			500			500			500					500	500								
FERRO SULPHUR		Actual(kg)	1,500			500			500			500			500			500			500					500	500								
เวลา @ 10.00		เวลา (kg)	15,000			15.00%			15.00%			15.00%			15.00%			15.00%			15.00%					15.00%	15.00%								
น.โพธิ์,น.สีดา		Plan (kg)	23,000			1,500	1,000	1,500	1,000	1,000	1,000	1,000	1,500	1,000	500	500	1,000		1,500	1,000	1,000	1,000	1,500	2,000		500	1,000	1,000	1,000	1,000					
FERRO SILICON		Actual(kg)	23,000			1,500	1,000	1,500	1,000	1,000	1,000	1,000	1,500	1,000	500	500	1,000		1,500	1,000	1,000	1,000	1,500	2,000		500	1,000	1,000	1,000	1,000					
เวลา @ 10.00		เวลา (kg)	15,000			15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%		15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%		15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%					
น.โพธิ์,น.สีดา		Plan (kg)	10,500			500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500		500	500	500	500	500	2,000		500			500						
FERRO MANGANESE		Actual(kg)	10,500			500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500		500	500	500	500	500	2,000		500			500						
เวลา @ 10.00		เวลา (kg)	15,000			15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%		15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%		15.00%			15.00%						
น.โพธิ์,น.สีดา		Plan (kg)	3,300			300			300			300			300	300			300	300			300	300		300			300	300					
FERRO CHROMIUM		Actual(kg)	3,300			300			300			300			300	300			300	300			300	300		300			300	300					
เวลา @ 10.00		เวลา (kg)	15,000			15.00%			15.00%			15.00%			15.00%	15.00%			15.00%	15.00%			15.00%	15.00%		15.00%			15.00%	15.00%					
น.โพธิ์,น.สีดา		Plan (kg)	70,000			2,500	4,000	3,500	3,500	3,500	3,500	3,500	4,000	3,500	1,500	3,000	3,500		3,500	3,000	3,000	4,000	3,000	3,500		2,500	2,500	3,500	3,000	3,500					
CARBON GC		Actual(kg)	70,000			2,500	4,000	3,500	3,500	3,500	3,500	3,500	4,000	3,500	1,500	3,000	3,500		3,500	3,000	3,000	4,000	3,000	3,500		2,500	2,500	3,500	3,000	3,500					
เวลา @ 10.00		เวลา (kg)	15,000			15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%		15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%		15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%					
น.สมุทรสาคร,น.บ่อเหล็ก		Plan (kg)	18,000			1,000	1,000	500	1,000	1,000	1,500	1,000	1,000	1,000	500	1,500	500		500	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		1,000	500	1,000	1,000	500					
INOCULANT BRASIL		Actual(kg)	18,000			1,000	1,000	500	1,000	1,000	1,500	1,000	1,000	1,000	500	1,500	500		500	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		1,000	500	1,000	1,000	500					
เวลา @ 10.00		เวลา (kg)	15,000			15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%		15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%		15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%					
น.สมุทรสาคร,น.บ่อเหล็ก		Plan (kg)	14,500			500	500	500	1,000	1,000	500	500	500	1,000	500	500	1,000		500	500	500	1,000	1,000	1,000		500	500	1,000	500	500					
MAGNESIUM FERRO SILICON		Actual(kg)	14,500			500	500	500	1,000	1,000	500	500	500	1,000	500	500	1,000		500	500	500	1,000	1,000	1,000		500	500	1,000	500	500					
เวลา @ 10.00		เวลา (kg)	15,000			15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%		15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%		15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%					
น.โพธิ์,น.สีดา		Plan (kg)	2,450			75	125	125	125	150	200	100	100	100	100	150			100	100	150	100	75	225		50	75	125	75	125					
CALBALLY -A2 (INOCULANT STREAM)		Actual(kg)	2,450			75	125	125	125	150	200	100	100	100	100	150			100	100	150	100	75	225		50	75	125	75	125					
เวลา @ 10.00		เวลา (kg)	15,000			15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%			15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%		15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%					
น.โพธิ์,น.สีดา		Plan (kg)	27,000			750	1,500	1,500	1,500	1,500	1,500	750	1,500	1,500	750	1,500	1,500		750	1,500	750	1,500	1,500	1,500		1,500	1,500	750	1,500	750					
SEA GOLD		Actual(kg)	27,000			750	1,500	1,500	1,500	1,500	1,500	750	1,500	1,500	750	1,500	1,500		750	1,500	750	1,500	1,500	1,500		1,500	1,500	750	1,500	750					
เวลา @ 10.00		เวลา (kg)	15,000			15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%			15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%		15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%					
น.โพธิ์,น.สีดา		Plan (kg)	13,500			500	500	500	1,000	1,000	1,000	500	500	1,000	500	500	1,000		500	500	500	1,000	1,000	1,000		500	500	500	500	1,000					
SLAG K-34		Actual(kg)	13,500			500	500	500	1,000	1,000	1,000	500	500	1,000	500	500	1,000		500	500	500	1,000	1,000	1,000		500	500	500	500	1,000					
เวลา @ 10.00		เวลา (kg)	15,000			15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%			15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%		15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%					
น.โพธิ์,น.สีดา		Plan (kg)	2,500			500			500			500			500			500			500			500		500			500	500					
MAGNESIUM (OGRC)		Actual(kg)	2,500			500			500			500			500			500			500			500		500			500	500					
เวลา @ 10.00		เวลา (kg)	15,000			15.00%			15.00%			15.00%			15.00%			15.00%			15.00%			15.00%		15.00%			15.00%	15.00%					
น.โพธิ์,น.สีดา		Plan (kg)	180			180			180			180			180			180			180			180		180			180						
น.โพธิ์,น.สีดา		Actual(kg)	180			180			180			180			180			180			180			180		180			180						
เวลา @ 10.00		เวลา (kg)	11,000			09.30%			09.30%			09.30%			09.30%			09.30%			09.30%			09.30%		09.30%			09.30%						
น.โพธิ์,น.สีดา		Plan (kg)	878			30			50	50		50	75		50			50			50	50	50	50		50			50	25					
TIN		Actual(kg)	878			30			50	50		50	75		50			50			50	50	50	50		50			50	25					
เวลา @ 10.00		เวลา (kg)	15,000			15.00%			15.00%	15.00%		15.00%	15.00%		15.00%			15.00%			15.00%			15.00%		15.00%			15.00%	15.00%	15.00%				

<div><div></div></div>		INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP2)																อมรรัตน์				รุ่งสฤณต์			พงษ์ธร				
Supplier		TOTAL	TOTAL	แผนเทียบสินค้าเดือนกุมภาพันธ์ 2568																ผู้จัดทำ				ผู้ตรวจพบ			ผู้อนุมัติ		
				3-Feb MON	4-Feb TUE	5-Feb WED	6-Feb THU	7-Feb FRI	8-Feb SAT	9-Feb SUN	10-Feb MON	11-Feb TUE	12-Feb WED	13-Feb THU	14-Feb FRI	15-Feb SAT	16-Feb SUN	17-Feb MON	18-Feb TUE	19-Feb WED	20-Feb THU	21-Feb FRI	22-Feb SAT	23-Feb SUN	24-Feb MON	25-Feb TUE	26-Feb WED	27-Feb THU	28-Feb FRI
เบงตอนท์ (ADDOTROL CBMOT)	Plan (kg)	264,000	264,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000		12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000		12,000		12,000	12,000	12,000	24,000		12,000	12,000	12,000	12,000	
	Actual(kg)	264,000	264,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000		12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000		12,000		12,000	12,000	12,000	24,000		12,000	12,000	12,000	12,000	
เบงตอนท์ 10.00	Plan(kg)		-	11,000	10,000	08.590	09.200	09.550	08.440		11.220	11.000	08.160	10.000	10.010	10.000		10.160		09.040	09.180	10,000	08.500		13.490	10.140	09.280	09.260	
	Actual(kg)		-		15,000		13,000	15,000	15,000		15,000		15,000	15,000	15,000	15,000		15,000		15,000	15,000	15,000	15,000			15,000		15,000	
SAND QS 50 MESH	Plan(kg)	225,000	225,000		13,000		13,000	15,000	13,000		13,000		15,000	15,000	15,000	15,000		15,000		15,000	15,000	15,000	13,000			13,000			15,000
	Actual(kg)	225,000	225,000			09.300	07.490	08.050	15.060		07.490		03.220	07.590		08.040		07.490		08.160	07.510	09.300	08.540			09.330			09.300
เบงตอนท์ 09.30	Plan(kg)	162,000	162,000				10,000	10,000	10,000	10,000	10,000			10,000	10,000	10,000		10,000		10,000	10,000	10,000			10,000	10,000	10,000		
	Actual(kg)	162,000	162,000			10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000			10,000	10,000	10,000		10,000		10,000	10,000	10,000			10,000	10,000	10,000		
RESIN COATED SAND TIS3SHR-2	Plan(kg)		-	12.550	10.000		09.210	08.230	12.570		10.090		05.180		08.740	09.560		10.000		08.180		10.000			08.250	10.040		08.130	
	Actual(kg)		-																										
เบงตอนท์ 10.00	Plan(kg)	30,000	30,000			10,000														10,000									
	Actual(kg)	30,000	30,000			10,000														10,000									
RASIN COATED SAND TH8S-2	Plan(kg)		-				11.120													10.000						09.210			
	Actual(kg)		-				10,000													10,000									
เบงตอนท์ 10.00	Plan(kg)	20,000	20,000																	10,000									
	Actual(kg)	20,000	20,000																	10,000									
RASIN COATED SAND TIS30	Plan(kg)		-				10.000													10,000									
	Actual(kg)		-				10.520													10,390									
เบงตอนท์ 10.00	Plan(kg)		-																										
	Actual(kg)		-																										
RASIN COATED SAND TH18P	Plan(kg)		-																										
	Actual(kg)		-																										
เบงตอนท์ 10.00	Plan(kg)	50,000	50,000		10,000							10,000				10,000				10,000					10,000				
	Actual(kg)	50,000	50,000		10,000							10,000				10,000				10,000					10,000				
RESIN COATED SAND I2HLP	Plan(kg)		-			08.200					09.590									09.160						09.570			
	Actual(kg)		-			08.200					09.590									09.160						09.570			
เบงตอนท์ 11.00	Plan(kg)	110,000	110,000		10,000	10,000		10,000	10,000		10,000		10,000	10,000	10,000				10,000		10,000		10,000		10,000		10,000	10,000	
	Actual(kg)	110,000	110,000		10,000	10,000		10,000	10,000		10,000		10,000	10,000	10,000				10,000		10,000		10,000		10,000		10,000	10,000	
RESIN SAND MATF6 521 LOU	Plan(kg)		-	08.190		13.040		13.270	08.320				10.000		10.000	08.570			10.070							07.460	08.000		
	Actual(kg)		-																										
เบงตอนท์ 10.00	Plan(kg)	16,000	16,000			8,000													8,000										
	Actual(kg)	16,000	16,000			8,000													8,000										
RASIN SAND 2.3%	Plan(kg)		-				09.390				3,000								08.020										
	Actual(kg)		-				09.390				3,000								08.020										
เบงตอนท์ 09.30	Plan(kg)	18,000	18,000			3,000					3,000				3,000				3,000						3,000	3,000			
	Actual(kg)	18,000	18,000			3,000					3,000				3,000				3,000						3,000	3,000			
เบงตอนท์ 10.00	Plan(kg)	38,400	38,400		7,680			7,680			10,000				10,000					10,000					10,000	10,000		7,680	
	Actual(kg)	38,400	38,400		7,680			7,680			10,000				10,000					10,000					10,000	10,000		7,680	
SEDEX 6000x22-10P	Plan(kg)		-	09.300							09.300				09.300				09.300						09.300				
	Actual(kg)		-	09.300							09.300				09.300				09.300						09.300				
เบงตอนท์ 09.30	Plan(kg)	21,114	21,114		4,590						4,590				4,590				4,590						4,590			4,590	
	Actual(kg)	21,114	21,114		4,590						4,590				4,590				4,590						4,590			4,590	
SEDEX 75X75X22-10P	Plan(kg)		-	09.300							09.300				09.300				09.300						09.300			09.300	
	Actual(kg)		-	09.300							09.300				09.300				09.300						09.300			09.300	
เบงตอนท์ 09.30	Plan(kg)	2,800	2,800		600								600					700						300					
	Actual(kg)	2,800	2,800		600								600					700						300					
เบงตอนท์ 13.00	Plan(kg)		-	13.000				13.000						13.000				13.000						13.000					
	Actual(kg)		-	13.000				13.000						13.000				13.000						13.000					
เบงตอนท์ 13.00	Plan(kg)	5,000	5,000																					5,000					
	Actual(kg)	5,000	5,000																					5,000					
เบงตอนท์ 13.00	Plan(kg)	180	180		180																			180					
	Actual(kg)	180	180		180																			180					
เบงตอนท์ 13.00	Plan(kg)		-	09.300																				1,000					
	Actual(kg)		-	09.300																				1,000					
เบงตอนท์ 13.00	Plan(kg)	3,000	3,000		1,000															1,000				1,000					
	Actual(kg)	3,000	3,000		1,000															1,000				1,000					
เบงตอนท์ 13.00	Plan(kg)		-	13.000				13.000												13.000					13.000				
	Actual(kg)		-	13.000				13.000												13.000					13.000				
เบงตอนท์ 13.00	Plan(kg)	13,000	13,000		2,000	2,000					3,000				3,000					3,000				3,000					
	Actual(kg)	13,000	13,000		2,000	2,000					3,000				3,000					3,000				3,000					
เบงตอนท์ 13.00	Plan(kg)		-	13.000		13.000					13.000				13.000					13.000					13.000				
	Actual(kg)		-	13.000		13.000					13.000				13.000					13.000					13.000				

Supplier		TOTAL	TOTAL	3-Mar	4-Mar	5-Mar	6-Mar	7-Mar	8-Mar	9-Mar	10-Mar	11-Mar	12-Mar	13-Mar	14-Mar	15-Mar	16-Mar	17-Mar	18-Mar	19-Mar	20-Mar	21-Mar	22-Mar	23-Mar	24-Mar	25-Mar	26-Mar	27-Mar	28-Mar	29-Mar	30-Mar	31-Mar	
				MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	
BENTONITE (ADDITIONAL CBMOT)	Plan (kg)	276,000	276,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000		12,000	12,000	12,000	12,000	12,000		12,000	12,000	12,000	12,000	12,000		12,000		12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	
	Actual (kg)	276,000	276,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000		12,000	12,000	12,000	12,000	12,000		12,000	12,000	12,000	12,000	12,000		12,000		12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	
11-Mar @ 10.00	11-Mar (kg)										99.38%	99.41%	99.39%	99.10%	99.57%		10.00%	99.12%	99.98%	99.17%		10.00%		99.98%	100.00%	99.99%	99.99%	98.53%	14.55%		10.00%		
11-Mar @ 10.00	11-Mar (kg)										99.38%	99.41%	99.39%	99.10%	99.57%		10.00%	99.12%	99.98%	99.17%		10.00%		99.98%	100.00%	99.99%	99.99%	98.53%	14.55%		10.00%		
SAND QS 50 MESH	Plan (kg)	210,000	210,000								15,000	15,000	15,000	15,000	15,000		15,000	15,000	15,000	15,000	15,000		15,000		15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	
	Actual (kg)	210,000	210,000								15,000	15,000	15,000	15,000	15,000		15,000	15,000	15,000	15,000	15,000		15,000		15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	
11-Mar @ 09.30	11-Mar (kg)										99.04%						01.25%	01.22%		99.11%	01.23%		01.25%		01.25%	01.26%	01.25%	01.25%	01.25%	01.25%	01.25%	01.25%	01.25%
11-Mar @ 09.30	11-Mar (kg)										99.04%						01.25%	01.22%		99.11%	01.23%		01.25%		01.25%	01.26%	01.25%	01.25%	01.25%	01.25%	01.25%	01.25%	01.25%
RASH COATED SAND THS18R-2	Plan (kg)	176,000	176,000	10,000	10,000		10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000		10,000	10,000	10,000	10,000	10,000		10,000		10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	
	Actual (kg)	176,000	176,000	10,000	10,000		10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000		10,000	10,000	10,000	10,000	10,000		10,000		10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	
11-Mar @ 10.00	11-Mar (kg)										08.19%	08.15%		07.59%	05.22%		08.42%	08.56%		09.14%	11.02%		10.38%	08.37%	08.27%	08.53%	08.34%	08.28%	08.30%	10.60%	08.24%	10.17%	
11-Mar @ 10.00	11-Mar (kg)										08.19%	08.15%		07.59%	05.22%		08.42%	08.56%		09.14%	11.02%		10.38%	08.37%	08.27%	08.53%	08.34%	08.28%	08.30%	10.60%	08.24%	10.17%	
RASH COATED SAND THS18R-2	Plan (kg)	6,000	6,000																														6,000
	Actual (kg)	6,000	6,000																														6,000
11-Mar @ 10.00	11-Mar (kg)																																08.45%
11-Mar @ 10.00	11-Mar (kg)																																08.45%
RASH COATED SAND THS18R-2	Plan (kg)	16,000	16,000																														6,000
	Actual (kg)	16,000	16,000																														6,000
11-Mar @ 10.00	11-Mar (kg)																																6,000
11-Mar @ 10.00	11-Mar (kg)																																6,000
COATED SAND THS25R	Plan (kg)	20,000	20,000																														10,000
	Actual (kg)	20,000	20,000																														10,000
11-Mar @ 10.00	11-Mar (kg)																																10,000
11-Mar @ 10.00	11-Mar (kg)																																10,000
RASH COATED SAND THS18P	Plan (kg)	1,000	1,000																														1,000
	Actual (kg)	1,000	1,000																														1,000
11-Mar @ 10.00	11-Mar (kg)																																1,000
11-Mar @ 10.00	11-Mar (kg)																																1,000
RASH COATED SAND THS18P	Plan (kg)	44,000	44,000																														10,000
	Actual (kg)	44,000	44,000																														10,000
11-Mar @ 10.00	11-Mar (kg)																																10,000
11-Mar @ 10.00	11-Mar (kg)																																10,000
RASH COATED SAND THS18P	Plan (kg)	10,000	10,000																														10,000
	Actual (kg)	10,000	10,000																														10,000
11-Mar @ 10.00	11-Mar (kg)																																10,000
11-Mar @ 10.00	11-Mar (kg)																																10,000
RASH COATED SAND THS18P	Plan (kg)	16,000	16,000	8,000																													8,000
	Actual (kg)	16,000	16,000	8,000																													8,000
11-Mar @ 10.00	11-Mar (kg)																																8,000
11-Mar @ 10.00	11-Mar (kg)																																8,000
RASH COATED SAND THS18P	Plan (kg)	21,000	21,000																														10,000
	Actual (kg)	21,000	21,000																								</						


<div></div>		Page 1 INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP2)																												อมรรัตน์			รังสฤกษ์			พงษ์ธร		
		แผนเรียกสินค้า เดือนเมษายน 2568																												ผู้จัดหา			ผู้ตรวจสอบ			ผู้อนุมัติ		
		Supplier	TOTAL	TOTAL	1-Apr	2-Apr	3-Apr	4-Apr	5-Apr	6-Apr	7-Apr	8-Apr	9-Apr	10-Apr	11-Apr	12-Apr	13-Apr	14-Apr	15-Apr	16-Apr	17-Apr	18-Apr	19-Apr	20-Apr	21-Apr	22-Apr	23-Apr	24-Apr	25-Apr	26-Apr	27-Apr	28-Apr	29-Apr	30-Apr				
			TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED						
น.โพธิ์, น.สีดา, น.พลาซาด	Plan (kg)	4,000	4,000	200			1,000				800		500		500										500		500											
COPPER	Actual (kg)	4,000	4,000	200			1,000				800		500		500										500		500											
ราคา @ 15.000	ราคาต่อตัน	11,000	11,000	11,000			11,000				11,000		11,000		11,000										11,000		11,000											
น.โพธิ์, น.สีดา	Plan (kg)	1,000	1,000					500																				500										
FERRO SULPHUR	Actual (kg)	1,000	1,000					500																					500									
ราคา @ 15.000	ราคาต่อตัน	15,000	15,000					11,000																					11,000									
น. สีดา, น.สีดา	Plan (kg)	19,500	19,500	2,500	2,000	1,000	500	1,500			1,500	2,000	500	1,000	1,500										1,000	500	500	500	1,000	2,000								
FERRO SILICON	Actual (kg)	19,500	19,500	2,500	2,000	1,000	500	1,500			1,500	2,000	500	1,000	1,500										1,000	500	500	500	1,000	2,000								
ราคา @ 15.000	ราคาต่อตัน	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000			15,000	15,000	15,000	15,000	15,000									15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000									
น.โพธิ์, น.สีดา	Plan (kg)	8,000	8,000				1,000	1,000			2,000		1,000	1,000														1,000	1,000									
FERRO MANGANESE	Actual (kg)	8,000	8,000				1,000	1,000			2,000		1,000	1,000														1,000	1,000									
ราคา @ 10.000	ราคาต่อตัน	15,000	15,000				10,000	10,000			10,000		10,000	10,000														10,000	10,000									
น.โพธิ์, น.สีดา	Plan (kg)	-	-																																			
FERRO MANGANESE	Actual (kg)	-	-																																			
ราคา @ 15.000	ราคาต่อตัน																																					
น. สีดา, น.สีดา	Plan (kg)	2,400	2,400				300				300	300		300	300										300		300											
FERRO CHROMIUM	Actual (kg)	2,400	2,400				300				300	300		300	300										300		300											
ราคา @ 15.000	ราคาต่อตัน	15,000	15,000				15,000				15,000	15,000		15,000	15,000										15,000		15,000											
น.โพธิ์, น.สีดา	Plan (kg)	62,000	62,000	4,000	4,000	3,000	3,000	4,000			4,000	3,000	3,000	3,500	6,000										4,500	3,000	2,500	3,000	3,500	6,000								
CARBON GC	Actual (kg)	62,000	62,000	4,000	4,000	3,000	3,000	4,000			4,000	3,000	3,000	3,500	6,000										4,500	3,000	2,500	3,000	3,500	6,000								
ราคา @ 15.000	ราคาต่อตัน	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000			15,000	15,000	15,000	15,000	15,000										15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000								
น.สีดา, น.สีดา	Plan (kg)	18,000	18,000	1,500	1,000	1,000	1,000	2,000				1,000	1,000	1,000	1,000										1,500	500	1,000	1,000	1,000	1,000								
INOCULANT BRASE	Actual (kg)	18,000	18,000	1,500	1,000	1,000	1,000	2,000				1,000	1,000	1,000	1,000										1,500	500	1,000	1,000	1,000	1,000								
ราคา @ 15.000	ราคาต่อตัน	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000				15,000	15,000	15,000	15,000										15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000								
น.สีดา, น.สีดา	Plan (kg)	13,500	13,500	1,000	500	500	1,000	500			1,000	500	1,000	1,000	1,000										500	500	1,000	500	1,000	1,000								
MAGNESIUM FERRO SILICON	Actual (kg)	13,500	13,500	1,000	500	500	1,000	500			1,000	500	1,000	1,000	1,000										500	500	1,000	500	1,000	1,000								
ราคา @ 15.000	ราคาต่อตัน	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000			15,000	15,000	15,000	15,000	15,000										15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000								
น. สีดา, น.สีดา	Plan (kg)	2,450	2,450	125	125	100	100	100			225	125	100	150	250										100	100	150	100	150	250								
CALBILLY -42 (INOCULANT STREAM)	Actual (kg)	2,450	2,450	125	125	100	100	100			225	125	100	150	250										100	100	150	100	150	250								
ราคา @ 15.000	ราคาต่อตัน	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000			15,000	15,000	15,000	15,000	15,000										15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000								
น. สีดา, น.สีดา	Plan (kg)	25,500	25,500	1,500	1,500	1,500	1,500	1,500			750	1,500	1,500	1,500	1,500										2,250	750	1,500	1,500	1,500	2,250								
SEA GOLD	Actual (kg)	25,500	25,500	1,500	1,500	1,500	1,500	1,500			750	1,500	1,500	1,500	1,500										2,250	750	1,500	1,500	1,500	2,250								
ราคา @ 15.000	ราคาต่อตัน	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000			15,000	15,000	15,000	15,000	15,000										15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000								
น. สีดา, น.สีดา	Plan (kg)	13,000	13,000	500	500	500	1,000	1,000			1,000	500	500	500	2,000											500	1,000	500	500	1,000	1,500							
SLAO K-34	Actual (kg)	13,000	13,000	500	500	500	1,000	1,000			1,000	500	500	500	2,000											500	1,000	500	500	1,000	1,500							
ราคา @ 15.000	ราคาต่อตัน	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000			15,000	15,000	15,000	15,000	15,000											15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000							
น. สีดา, น.สีดา	Plan (kg)	3,000	3,000	500							1,000															500			500									
MAGNESIUM (DORG)	Actual (kg)	3,000	3,000	500							1,000															500			500									
ราคา @ 15.000	ราคาต่อตัน	15,000	15,000	15,000							15,000															15,000			15,000									
น.โพธิ์, น.สีดา	Plan (kg)	500	500	50			50	50			50		50	50											50		50		50	50								
TRI	Actual (kg)	500	500	50			50	50			50		50	50												50		50		50	50							
ราคา @ 15.000	ราคาต่อตัน	15,000	15,000	15,000			15,000	15,000			15,000		15,000	15,000	15,000										15,000		15,000		15,000	15,000								

<div><div><div><div></div></div></div><div>Supplier</div></div>		INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP2)																				อมรรัตน์		รังสฤกษ์		พงษ์ธร						
		แผนเรียกสินค้าเดือนเมษายน 2568																				ผู้จัดหา		ผู้ตรวจสอบ		ผู้อนุมัติ						
		TOTAL	TOTAL	1-Apr TUE	2-Apr WED	3-Apr THU	4-Apr FRI	5-Apr SAT	6-Apr SUN	7-Apr MON	8-Apr TUE	9-Apr WED	10-Apr THU	11-Apr FRI	12-Apr SAT	13-Apr SUN	14-Apr MON	15-Apr TUE	16-Apr WED	17-Apr THU	18-Apr FRI	19-Apr SAT	20-Apr SUN	21-Apr MON	22-Apr TUE	23-Apr WED	24-Apr THU	25-Apr FRI	26-Apr SAT	27-Apr SUN	28-Apr MON	29-Apr TUE
เบนท์ไอน์ (ADDITROL CBM01)	Plan (kg)	216,000	216,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	24,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	24,000	12,000	12,000	12,000	12,000
เบนท์ไอน์ (ADDITROL CBM01)	Actual (kg)	216,000	216,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	24,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	24,000	12,000	12,000	12,000	12,000
ราคา @ 15.000	ราคาต่อตัน	10,000	10,000	09.41%	10,000	10,000	09.14%	09.53%	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
เบนท์ไอน์ 50 MESH	Plan (kg)	60,000	60,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
เบนท์ไอน์ 50 MESH	Actual (kg)	60,000	60,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
เบนท์ไอน์ 50 MESH	Price (kg)	130,000	130,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
เบนท์ไอน์ 50 MESH	Actual (kg)	130,000	130,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
เบนท์ไอน์ 50 MESH	Price (kg)	130,000	130,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
เบนท์ไอน์ 50 MESH	Actual (kg)	130,000	130,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
เบนท์ไอน์ 50 MESH	Price (kg)	130,000	130,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
เบนท์ไอน์ 50 MESH	Actual (kg)	130,000	130,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
เบนท์ไอน์ 50 MESH	Price (kg)	130,000	130,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
เบนท์ไอน์ 50 MESH	Actual (kg)	130,000	130,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
เบนท์ไอน์ 50 MESH	Price (kg)	130,000	130,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
เบนท์ไอน์ 50 MESH	Actual (kg)	130,000	130,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
เบนท์ไอน์ 50 MESH	Price (kg)	130,000	130,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
เบนท์ไอน์ 50 MESH	Actual (kg)	130,000	130,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
เบนท์ไอน์ 50 MESH	Price (kg)	130,000	130,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
เบนท์ไอน์ 50 MESH	Actual (kg)	130,000	130,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
เบนท์ไอน์ 50 MESH	Price (kg)	130,000	130,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
เบนท์ไอน์ 50 MESH	Actual (kg)	130,000	130,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
เบนท์ไอน์ 50 MESH	Price (kg)	130,000	130,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,												

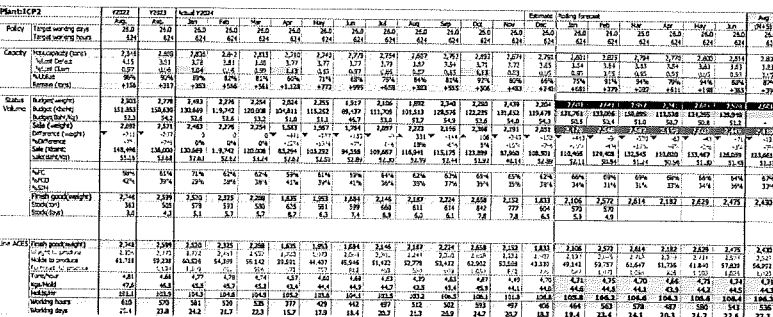
$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$
---------------	---------------	---------------

[illegible]

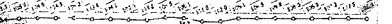
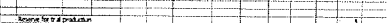
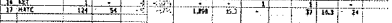
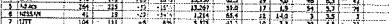
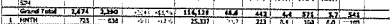
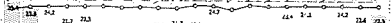


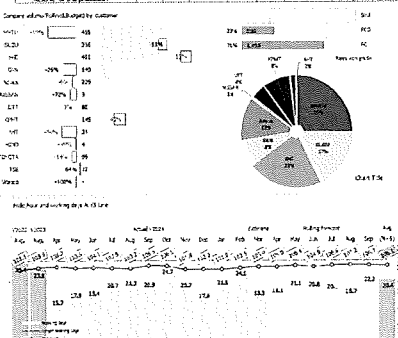
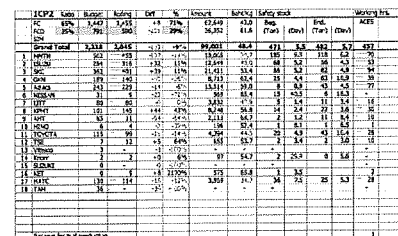
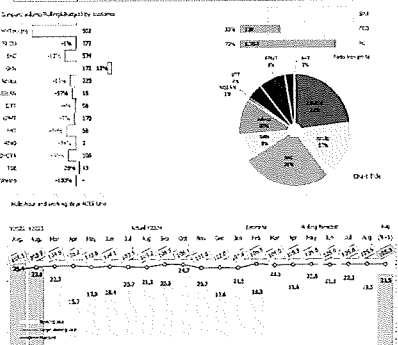
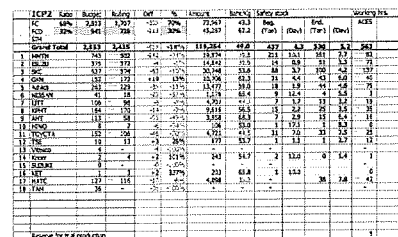
<div></div>		Page 1 INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP2)																												อมรรัตน์		รุ่งสภณดี					พงษ์ธร				
		แผนเรียกสินค้า เดือนมิถุนายน 2568																												ผู้โทรฯ		ผู้กระจายของ					ผู้พบัส				
Supplier		TOTAL	TOTAL		วัน	วัน	วัน	วัน		วัน	วัน	วัน	วัน	วัน	วัน	วัน	วัน	วัน	วัน	วัน	วัน	วัน	วัน	วัน	วัน	วัน	วัน	วัน	วัน	วัน	วัน										
					WED	THU	FRI	SAT		MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON										
น.โพธิ์, น.สีกาแก้วจากทอง	Plan (kg)	3,500	3,500			500	500			500		500									500																				
COPPER	Actual (kg)	3,500	3,500			500	500			500		500									500																				
ราคา @ 112.00	ราคา/ตัน	11,200.00	11,000.00		11,000.00		11,000.00		11,000.00		11,000.00		11,000.00								11,000.00																				
น.โพธิ์ปัดผิว	Plan (kg)	1,000	1,000							500																															
FERRO SULPHUR	Actual (kg)	1,000	1,000							500																															
ราคา @ 112.00	ราคา/ตัน	11,200.00	11,000.00							11,000.00																															
น. น.ส.ม.ส.ส.	Plan (kg)	16,500	16,500		1,000	1,000	500	1,000		1,500	1,500	500	1,500	500			500	1,000	500	1,000	1,500	1,000		500	500	1,000	500	500			500										
FERRO SILICON	Actual (kg)	16,500	16,500		1,000	1,000	500	1,000		1,500	1,500	500	1,500	500			500	1,000	500	1,000	1,500	1,000		500	500	1,000	500	500			500										
ราคา @ 150.00	ราคา/ตัน	15,000.00	15,000.00		15,000.00	15,000.00	15,000.00			15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00				15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00			15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00			15,000.00										
น.โพธิ์ปัดผิว	Plan (kg)	5,000	5,000		1,000	1,000				1,000		1,000		1,000																											
FERRO MANGANESE	Actual (kg)	5,000	5,000		1,000	1,000				1,000		1,000		1,000																											
ราคา @ 10.00	ราคา/ตัน	10,000.00	10,000.00		10,000.00	10,000.00				10,000.00		10,000.00		10,000.00																											
น.โพธิ์ปัดผิว	Plan (kg)	4,500	4,500																																						
FERRO MANGANESE	Actual (kg)	4,500	4,500																																						
ราคา @ 150.00	ราคา/ตัน	15,000.00	15,000.00																																						
น. น.ส.ม.ส.ส.	Plan (kg)	2,700	2,700			300	300			300		300					300			300						300		300		300											
FERRO CHROMIUM	Actual (kg)	2,700	2,700			300	300			300		300					300			300						300		300		300											
ราคา @ 150.00	ราคา/ตัน	15,000.00	15,000.00			15,000.00	15,000.00			15,000.00		15,000.00					15,000.00			15,000.00						15,000.00		15,000.00		15,000.00											
น.โพธิ์ปัดผิว	Plan (kg)	61,500	61,500		4,000	3,000	2,000	3,000		1,500	3,000	3,000	2,500	3,000	3,000		3,000	3,000	3,000	3,000	3,500	3,500		3,000	3,000	3,000	2,500	1,000			2,000										
CARBON GC	Actual (kg)	61,500	59,500		4,000	3,000	2,000	3,000		1,500	3,000	3,000	2,500	3,000	3,000		3,000	3,000	3,000	3,000	3,500	3,500		3,000	3,000	3,000	2,500	1,000			2,000										
ราคา @ 150.00	ราคา/ตัน	15,000.00	15,000.00		15,000.00	15,000.00	15,000.00			15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00				15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00			15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00			15,000.00											
น.สสสสสสสส	Plan (kg)	18,000	18,000		500	1,000	1,000	500		500	500	1,000	1,000	1,000	500		1,000	1,500	500	1,000	1,000	1,000		500	500	1,500	1,000	500			500										
NOCLANT BRASE	Actual (kg)	18,000	18,000		500	1,000	1,000	500		500	500	1,000	1,000	1,000	500		1,000	1,500	500	1,000	1,000	1,000		500	500	1,500	1,000	500			500										
ราคา @ 150.00	ราคา/ตัน	15,000.00	15,000.00		15,000.00	15,000.00	15,000.00			15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00				15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00			15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00			15,000.00											
น.สสสสสสสส	Plan (kg)	13,000	13,000		500	500	500	500		500	500	500	1,000	500	500		1,000	500	500	1,000	1,000	500		1,000	500	500	1,000														
MAGNESIUM FERRO SILICON	Actual (kg)	13,000	13,000		500	500	500	500		500	500	500	1,000	500	500		1,000	500	500	1,000	1,000	500		1,000	500	500	1,000														
ราคา @ 150.00	ราคา/ตัน	15,000.00	15,000.00		15,000.00	15,000.00	15,000.00			15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00				15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00			15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00			15,000.00											
น. น.ส.ม.ส.ส.	Plan (kg)	2,425	2,425		100	125	100	100		75	100	100	100	75	100		200	100	150	125	100	100		125	100	125	100	125			100										
CALBAY 421 (NOCLANT STREAM)	Actual (kg)	2,425	2,425		100	125	100	100		75	100	100	100	75	100		200	100	150	125	100	100		125	100	125	100	125			100										
ราคา @ 150.00	ราคา/ตัน	18,000.00	15,000.00		15,000.00	15,000.00	15,000.00			15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00				15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00			15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00			15,000.00											
น. น.ส.ม.ส.ส.	Plan (kg)	23,250	23,250		1,500	750	1,500	1,500		1,500	750	1,500	1,500	750			1,500	750	1,500	1,500	1,500	750		1,500	750	1,500	750			750											
SEA GOLD	Actual (kg)	23,250	23,250		1,500	750	1,500	1,500		1,500	750	1,500	1,500	750			1,500	750	1,500	1,500	1,500	750		1,500	750	1,500	750			750											
ราคา @ 150.00	ราคา/ตัน	15,000.00	15,000.00		15,000.00	15,000.00	15,000.00			15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00				15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00			15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00			15,000.00											
น. น.ส.ม.ส.ส.	Plan (kg)	12,000	13,000		500	500	1,000	500		500		1,000	500	500	1,000		500	500	1,000	500	500	500		1,000	500	500	500			500											
SLAG K-34	Actual (kg)	12,000	13,000		500	500	1,000	500		500		1,000	500	500	1,000		500	500	1,000	500	500	500		1,000	500	500	500			500											
ราคา @ 150.00	ราคา/ตัน	15,000.00	15,000.00		15,000.00	15,000.00	15,000.00			15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00				15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00			15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00			15,000.00											
น. น.ส.ม.ส.ส.	Plan (kg)	2,500	2,500							500		500									500	500																			
MAGNESIUM (90RC)	Actual (kg)	2,500	2,500							500		500									500	500																			
ราคา @ 150.00	ราคา/ตัน	15,000.00	15,000.00							15,000.00		15,000.00									15,000.00	15,000.00																			
น.โพธิ์ปัดผิว	Plan (kg)	525	525		50	50				50		50		50						50	50	25		50		50		50			50										
TR1	Actual (kg)	525	525		50	50				50		50		50						50	50	25		50		50		50			50										
ราคา @ 110.00	ราคา/ตัน	15,000.00	15,000.00		15,000.00	15,000.00				15,000.00		15,000.00		15,000.00						15,000.00	15,000.00					15,000.00	15,000.00	15,000.00			15,000.00										

[illegible]

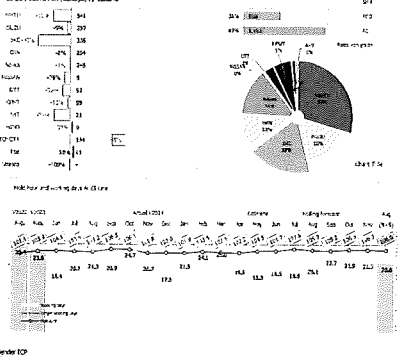
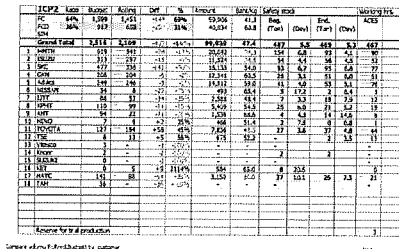
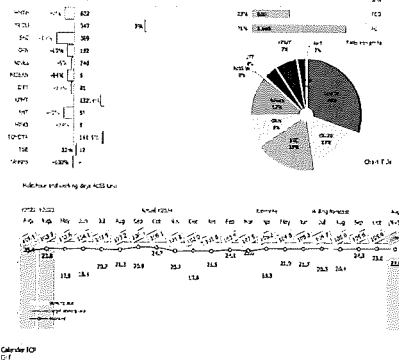


125






ACIP2	Exts	ACIP1	Ext	Ext	Def	%	AVANCE	APRNs	Staff	Peak	Waiting	ACIS
ACIP	ACIP	ACIP	ACIP	ACIP	ACIP	ACIP	ACIP	ACIP	ACIP	ACIP	ACIP	ACIP
ACIP	ACIP	ACIP	ACIP	ACIP	ACIP	ACIP	ACIP	ACIP	ACIP	ACIP	ACIP	ACIP
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17
18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21
22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22
23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23
24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26
27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29
30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31
32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32
33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34
35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37
38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38
39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39
40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41
42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42
43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43
44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44
45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46
47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47
48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48
49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49
50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51
52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52
53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53
54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55
56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56
57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58
59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59
60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61
62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62
63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63
64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64
65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65
66	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66
67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67
68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68
69	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69
70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71
72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72
73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73
74	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74
75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75
76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76
77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77
78	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78
79	79	79	79	79	79	79	79	79	79	79	79	79
80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
81	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81
82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82
83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83
84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84
85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85
86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86
87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87
88	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88
89	89	89	89	89	89	89	89	89	89	89	89	89
90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
91	91	91	91	91	91	91	91	91	91	91	91	91
92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92
93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93
94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94
95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95
96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96
97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97
98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98
99	99	99	99	99	99	99	99	99	99	99	99	99
100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Average for all 6 weeks run												
												3



ภาคผนวก ๕

คู่มือวิธีการปฏิบัติงาน การจัดการสารเคมี และ
การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน

	แผนสารเคมีและวัตถุอันตรายทั่วไ		WI-SF-002	Page 2 of 17
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP-2)		Rev.No. 1	Eff. Date : 20/04/2022
			Link : 6.1.2.3	

นิยาม (ต่อ)

- ความเสี่ยง หมายถึง โอกาสที่อันตรายซึ่งอาจถึงแก่ชีวิต หรือเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม
- มาตรฐานการปฏิบัติงาน หมายถึง คำสั่ง หรือวิธีปฏิบัติงานที่ระบุอย่างเป็นขั้นตอน และมีรายละเอียดชัดเจน ให้สำหรับเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานจุดนำเข้าไปปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย

- หน่วยปฏิบัติการและหน่วยสนับสนุน หมายถึง หน่วยงานที่รับผิดชอบ เช่น หน่วยงานที่รับผิดชอบ

- หน่วยปฏิบัติการผู้โดยสารเคมีและวัตถุอันตราย หมายถึง พนักงานหรือเจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติงานฉุกเฉินที่ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรระดับเทคนิค และมีทักษะชำนาญ ในอาชีพนี้ และบุคลากรทั่วไปที่จัดเตรียม

- กรณีที่ถึงขั้นถึงในความปลอดภัยของพนักงานและผู้ปฏิบัติงาน ให้ดำเนินการตามแผนฉุกเฉินของ

สำนักงานและปฏิบัติตามแผนการระดมกำลังฉุกเฉิน

- จุดรวมพล คือ จุดที่ทำการนัดในที่สาธารณะหรือในที่ปลอดภัยและได้รับคำสั่งให้ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน

ของ บริษัทฯ

การ จัดการความพร้อมของเหตุการณ์ฉุกเฉินและวัตถุอันตราย

การจัดระดับความเสี่ยงและผลกระทบของเหตุการณ์ทั่วไพบและผลกระทบของสารเคมีและวัตถุอันตราย เพื่อกำหนด


แนวทางและขั้นตอนสนับสนุนการปฏิบัติการตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินและวัตถุอันตรายเป็น 3 ระดับ ดังนี้

ระดับที่ 1 แผนตอบโต้ฉุกเฉิน (Potential Emergency Condition) : เป็นสถานการณ์ที่ไม่เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม โดยทั่วไปอยู่ในขอบเขตที่จำกัด ไม่มีการอพยพหนีภัย และปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติการใช้สารเคมีในระดันี้ที่มี (เฉพาะแผน)

ระดับที่ 2 แผนการฉุกเฉิน (Limited Emergency Condition) : เป็นสถานการณ์ที่อันตรายและผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมถึง มีทรัพยากรเพียงพอ (Full Emergency Condition) : มีการความร่วมมือจากหน่วยงานปฏิบัติการสหเคมี และหน่วยงานสนับสนุนอื่น ๆ เข้าร่วมดำเนินการ (เฉพาะภายในบริษัท)

ระดับที่ 3 แผนการฉุกเฉิน (Full Emergency Condition) : เป็นสถานการณ์ที่อันตรายร้ายแรงและส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมถึงขั้นที่ต้องอพยพหนีภัย ชุมชน หรือประชาชนออกพื้นที่ขึ้นบริเวณกว้าง ต้องการความร่วมมือจากหน่วยงานปฏิบัติการสหเคมี ผู้เชี่ยวชาญและหน่วยงานสนับสนุนอื่น ๆ จากจังหวัดใกล้เคียง

Safety	WI-SF-002 แผนสารเคมีและวัตถุอันตรายทั่วไ
Risk Analysis	QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง

	แผนสารเคมีและวัตถุอันตรายทั่วไ		WI-SF-002	Page 3 of 17
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP-2)		Rev.No. 1	Eff. Date : 20/04/2022
			Link : 6.1.2.3	

หน้าที่และภาระรับผิดชอบเบื้องต้น

- หน้าที่ของฝ่ายบริหาร
 - 1.1 การจัดตั้งโรงงาน ระบบแจ้งเตือนภัย และเทคโนโลยีใหม่ ๆ ให้คำนึงถึงความปลอดภัย
 - 1.2 กำหนดพื้นที่เสี่ยงต่อการรั่วไหล
 - 1.3 กำหนดมาตรฐานการปฏิบัติงานให้ปลอดภัย
 - 1.4 ควบคุมสภาพอากาศภายในอาคารและใช้หน้ากากป้องกันมลพิษ กำหนดแผน และดำเนินการป้องกันเหตุ เช่น การฝึกอบรม การตรวจสอบ และการปรับปรุงสภาพงาน เป็นต้น
 - 1.5 กำหนดวิธีการตรวจสอบ และกำหนดวิธีการต่าง ๆ ที่เกี่ยวกับการป้องกันเหตุรั่วไหล
 - 1.6 ติดตามตรวจสอบกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกี่ยวกับการป้องกันเหตุรั่วไหล
 - 1.7 กำหนดระเบียบและควบคุมผู้รับทราบ บุคลากรภายนอกที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการรั่วไหล
- หน้าที่ของพนักงาน
 - 2.1 พนักงานทุกคนต้องมีการฝึกอบรมเกี่ยวกับวิธีการรั่วไหลของสารเคมีและวัตถุอันตราย หากพนักงานที่พบเห็นลักษณะที่ ใดสารเคมีรั่วไหลในสถานที่ทำงาน หรือของเสียที่รั่วไหล ให้รีบรายงานผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบ และกรณีที่มีความร้ายแรงแล้ว ควรให้ผู้อื่นทราบทันที และพยายามช่วยเหลือผู้ประสบเหตุโดยเร็วที่สุด
 - 2.2 กรณีที่ตรวจพบการรั่วไหลของสารเคมี โดยพนักงาน ต้องแจ้งสารเคมีให้ทราบและรีบดำเนินการเพื่อไม่ให้เกิดอันตรายต่อตนเองและผู้อื่น
 - 2.3 ให้รีบแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องเพื่อแจ้งเหตุการณ์ให้ทราบและรีบดำเนินการเพื่อไม่ให้เกิดอันตรายต่อตนเองและผู้อื่น
 - 2.4 กรณีที่ตรวจพบการรั่วไหลของสารเคมี โดยพนักงาน ต้องแจ้งสารเคมีให้ทราบและรีบดำเนินการเพื่อไม่ให้เกิดอันตรายต่อตนเองและผู้อื่น
 - 2.5 กรณีที่ตรวจพบการรั่วไหลของสารเคมี โดยพนักงาน ต้องแจ้งสารเคมีให้ทราบและรีบดำเนินการเพื่อไม่ให้เกิดอันตรายต่อตนเองและผู้อื่น
 - 2.6 กรณีที่ตรวจพบการรั่วไหลของสารเคมี โดยพนักงาน ต้องแจ้งสารเคมีให้ทราบและรีบดำเนินการเพื่อไม่ให้เกิดอันตรายต่อตนเองและผู้อื่น
 - 2.7 กรณีที่ตรวจพบการรั่วไหลของสารเคมี โดยพนักงาน ต้องแจ้งสารเคมีให้ทราบและรีบดำเนินการเพื่อไม่ให้เกิดอันตรายต่อตนเองและผู้อื่น

วัตถุประสงค์ของแผนนี้เพื่อให้พนักงานทุกคนมีความรู้เกี่ยวกับวิธีการรั่วไหลของสารเคมีและวัตถุอันตราย หากพนักงานที่พบเห็นลักษณะที่ ใดสารเคมีรั่วไหลในสถานที่ทำงาน หรือของเสียที่รั่วไหล ให้รีบรายงานผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบ และกรณีที่มีความร้ายแรงแล้ว ควรให้ผู้อื่นทราบทันที และพยายามช่วยเหลือผู้ประสบเหตุโดยเร็วที่สุด

2.2 กรณีที่ตรวจพบการรั่วไหลของสารเคมี โดยพนักงาน ต้องแจ้งสารเคมีให้ทราบและรีบดำเนินการเพื่อไม่ให้เกิดอันตรายต่อตนเองและผู้อื่น

2.3 ให้รีบแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องเพื่อแจ้งเหตุการณ์ให้ทราบและรีบดำเนินการเพื่อไม่ให้เกิดอันตรายต่อตนเองและผู้อื่น

2.4 กรณีที่ตรวจพบการรั่วไหลของสารเคมี โดยพนักงาน ต้องแจ้งสารเคมีให้ทราบและรีบดำเนินการเพื่อไม่ให้เกิดอันตรายต่อตนเองและผู้อื่น

2.5 กรณีที่ตรวจพบการรั่วไหลของสารเคมี โดยพนักงาน ต้องแจ้งสารเคมีให้ทราบและรีบดำเนินการเพื่อไม่ให้เกิดอันตรายต่อตนเองและผู้อื่น

2.6 กรณีที่ตรวจพบการรั่วไหลของสารเคมี โดยพนักงาน ต้องแจ้งสารเคมีให้ทราบและรีบดำเนินการเพื่อไม่ให้เกิดอันตรายต่อตนเองและผู้อื่น

2.7 กรณีที่ตรวจพบการรั่วไหลของสารเคมี โดยพนักงาน ต้องแจ้งสารเคมีให้ทราบและรีบดำเนินการเพื่อไม่ให้เกิดอันตรายต่อตนเองและผู้อื่น

ได้ตลอดเวลา

วัตถุประสงค์ของแผนนี้เพื่อให้พนักงานทุกคนมีความรู้เกี่ยวกับวิธีการรั่วไหลของสารเคมีและวัตถุอันตราย หากพนักงานที่พบเห็นลักษณะที่ ใดสารเคมีรั่วไหลในสถานที่ทำงาน หรือของเสียที่รั่วไหล ให้รีบรายงานผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบ และกรณีที่มีความร้ายแรงแล้ว ควรให้ผู้อื่นทราบทันที และพยายามช่วยเหลือผู้ประสบเหตุโดยเร็วที่สุด

1. พนักงานทุกคนต้องมีการฝึกอบรมเกี่ยวกับวิธีการรั่วไหลของสารเคมีและวัตถุอันตราย หากพนักงานที่พบเห็นลักษณะที่ ใดสารเคมีรั่วไหลในสถานที่ทำงาน หรือของเสียที่รั่วไหล ให้รีบรายงานผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบ และกรณีที่มีความร้ายแรงแล้ว ควรให้ผู้อื่นทราบทันที และพยายามช่วยเหลือผู้ประสบเหตุโดยเร็วที่สุด
2. กรณีที่ตรวจพบการรั่วไหลของสารเคมี โดยพนักงาน ต้องแจ้งสารเคมีให้ทราบและรีบดำเนินการเพื่อไม่ให้เกิดอันตรายต่อตนเองและผู้อื่น
3. กรณีที่ตรวจพบการรั่วไหลของสารเคมี โดยพนักงาน ต้องแจ้งสารเคมีให้ทราบและรีบดำเนินการเพื่อไม่ให้เกิดอันตรายต่อตนเองและผู้อื่น
4. กรณีที่ตรวจพบการรั่วไหลของสารเคมี โดยพนักงาน ต้องแจ้งสารเคมีให้ทราบและรีบดำเนินการเพื่อไม่ให้เกิดอันตรายต่อตนเองและผู้อื่น
5. กรณีที่ตรวจพบการรั่วไหลของสารเคมี โดยพนักงาน ต้องแจ้งสารเคมีให้ทราบและรีบดำเนินการเพื่อไม่ให้เกิดอันตรายต่อตนเองและผู้อื่น
6. กรณีที่ตรวจพบการรั่วไหลของสารเคมี โดยพนักงาน ต้องแจ้งสารเคมีให้ทราบและรีบดำเนินการเพื่อไม่ให้เกิดอันตรายต่อตนเองและผู้อื่น
7. กรณีที่ตรวจพบการรั่วไหลของสารเคมี โดยพนักงาน ต้องแจ้งสารเคมีให้ทราบและรีบดำเนินการเพื่อไม่ให้เกิดอันตรายต่อตนเองและผู้อื่น

Safety	WI-SF-002 แผนสารเคมีและวัตถุอันตรายทั่วไ
Risk Analysis	QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง

แผนโครงการ (ต่อ)	แผนย่อย	วิธีการ	ผู้รับผิดชอบ
	แผนการทวงตราประกัน	การทวงตราส่วนที่หนึ่งเกิดขึ้น ภาษะนบรรจุการขนถ่าย และการกำจัดสารเคมีและวัตถุอันตราย	เจ้าของพื้นที่ และ จป. วิรัช
	แผนการทวงตราประกันได้แก่	ผู้ตรวจจากขนถ่ายหรือ Loading จัดผู้ให้หน่วย	จป. วิรัช
	แผนการทวงตราประกันเชิงป้องกัน	-การตรวจสถานที่หนึ่งเกิดขึ้น ภาษะนบรรจุการขนถ่าย และการกำจัดสารเคมีและวัตถุอันตราย -ควรระมัดระวังป้องกันและระวังภัย	คณะกรรมการความปลอดภัย จป. วิรัช

4. แผนการระงับ กรณีการเก็บและวัดต้นทุนครัวเรือน

ข้อนี้แหละครับ! เกษของสารภีและวัดอุบลสร เกิดขึ้นในพื้นที่ได้ ขึ้นตอนแรก คือการประเมินระดับความรุนแรง ซึ่งวิจิตร

ระดับที่ 1 เหตุการณ์ขนาดเล็ก (Potential Emergency Condition) : เป็นสถานการณ์ที่ไม่เกิดขึ้นจริงของชีวิต ทว่าสืบและสิ่งแวดล้อม โดยทั่วไป เหตุการณ์เหล่านี้มักถูกมองข้ามและปฏิบัติการณ์ตามใจตัวเอง โดยทั่วไป เหตุการณ์เหล่านี้มักถูกมองข้ามและปฏิบัติการณ์ตามใจตัวเอง โดยทั่วไป เหตุการณ์เหล่านี้มักถูกมองข้ามและปฏิบัติการณ์ตามใจตัวเอง

ขั้นตอนการปฏิบัติ

กรณีการถือกรรมสิทธิ์ในที่ดิน ๒๐๐ ไร่ ในกรณีที่ดินที่ผู้ครอบครองได้ครอบครองมาตั้งแต่ก่อนปี ๒๕๐๑ ผู้ครอบครองที่ดินดังกล่าวสามารถที่จะขอโอนที่ดินดังกล่าวไปเป็นของตนเองได้โดยไม่ต้องเสียภาษีเงินได้

- ๓) รัฐสภาต้องควบคุมงานของ และ หน่วยงานกัมมการ เดิมก่อน ข้าราชการ แบบ

- น้าทราย เธอมีพี่เลี้ยง หรือยังคะ? ก็ไม่มีจ้ะ จัดเตรียมไว้มาดูแลช่วยอบน้อมก็แล้วกันน้า! ให้สาวเก็บไปเลยออก ไปเป็นบริวารก็枉งอกไปจากเดิม

- วิชาอุตสาหกรรมเกษตร^{๔๓} และทำความสะอาดในบริเวณที่พักแรม^{๔๔} เกวียโน

(ถึงนายเสก)

- ภาวะขาดบริเวณที่เกิดสารกัมมันตรังสีให้เร็ว

-วางแผนงานและปฏิบัติงานร่วมกับ วิชาชีพบริหาร วิชาเทคโนโลยี และ วิชาเทคโนโลยีสารสนเทศ เพื่อทำการสอนตามหลักสูตรและ วิชาเทคโนโลยีบริหาร

- ๑) วิชาที่ประชาชนสนใจมาในการดูแลของเขียบศร เหมือนไปพักผ่อนดูวิว

Safety	WP-SF-002 แผนความปลอดภัยและวัตถุอันตราย พกหวั่นไหว
Risk Analysis	QP-6-01 การจัดการความเสี่ยงด้านความปลอดภัย

ระดับที่ 2 เหตุการณ์ขนาดใหญ่ที่มีอันตรายและภาวะข้อจำกัด หรือพื้นที่ และซึ่งรวมถึงอาจมีการอพยพทั้งจากพื้นที่นี้ ที่มีการขอความร่วมมือจากหน่วยปฏิบัติการสาธารณะและหน่วยงานสนับสนุนอื่น ๆ เข้าร่วมดำเนินการ

ขึ้นตอนปฏิบัติ

กรณีสารเคมีหกทั่วๆไป เกือบปริมาณมาก ถ้าเกินกว่า 200 ลิตรขึ้นไป หรือกรณีเหตุการณ์เฉพาะหน้าที่เกิดขึ้นแล้วไม่สามารถควบคุม

แข่งขันได้ ให้ดำเนินการดังนี้

- ผู้ประสมเกษตรกรรมทั่วรั้วให้มาเป็นปริมณฑล ให้รับแจ้งผู้จัดการการจะปลูกต้นไม้เพื่อแก้ไขทางเศรษฐกิจ

- ศีลประสาเกษตรกรรมทำให้เกษตรกรมีความเข้มแข็งอดทนอดกลั้นไม่โกรธแค้นใครและไม่ทำร้ายใคร

-เข้าศึกษาเฉพาะ และนำมา ให้ปฏิบัติจนจนพอใจแล้ว

-ผู้จัดการอาคารเก็บ จัดต่อประสานกับ วิศวกร หรือหน่วยงานภายนอกเข้ามาช่วยดำเนินการ

-ใบเสร็จสารกบฏ^{๔๖} แสดงสู่ทางระบบภายในโรงงาน ให้แก่หน่วยจัดเตรียมวัตถุดิบ

๑. ผู้สมัครควรไปบันทึกความประสงค์ทางของสารเคมีให้ตรงกับชนิดของสารเคมีที่สมัคร

- สาธารณย์ที่เจริญ"แสดงในระบบบัญชีเสียต่อไป

- ยังมีความตระหนักรู้ว่า "เกิดสารเคมีรั่ว" หรือไม่

- ในกรณีที่ร่างกายสัมผัสกับสารเคมี ให้รีบพัฒนาเวชระเบียนด้านความปลอดภัยทางเคมี^{๒๗}ใน MSDS

ระดับที่ 3 เหตุการณ์อันตราย (Full Emergency Condition) : เป็นสถานการณ์อันตรายร้ายแรงและถึงผลกระทาบต่อชีวิต

ทรัพย์สิน และสิ่งแลกเปลี่ยนเป็นสื่ออหวนพหิงามน พุณฺณ หรือประชาชนออกจากกันที่เป็นวิเวกต่างห้องกลางวรมวิมโงคกนภมบ
ปฏิบัติกรตามเอมิ ผู้ชี้แจงและหาหน่วยนับตนเหนือ ๆ จกจักรวิไลโกศลเคียง

[illegible]

ขั้นตอนปฏิบัติ


1. ผู้เขียนเคยถามว่า หากเห็นสามเหลี่ยมหัวๆ ได้กลิ่นสารเคมี หรือ ได้กลิ่นกลุ่มโจรสลัดหรือไม่ ขนก็ระคายคันแล้ว

- กล้วยไม้พันธุ์หายาก -

- จะต้องมีเจ้าหน้าที่ และห้องป.วิชาสำหรับบันทึก

Safety	WJ-SF-002 แผนตรวจและวัดอันตรายทางรั่วไหล
Risk Analysis	QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง


ผู้ปฏิบัติ	หน้าที่รับผิดชอบ	
	หน้าที่ยังเหลือ	
9. หน่วยยานพาหนะ	1. จัดเตรียมรถสนับสนุนการดำเนินงานวัตถุอันตราย 2. จัดเตรียมรถส่งผู้บาดเจ็บเข้ารักษาที่โรงพยาบาล 3. กองรับกำลังจากผู้ชำนาญการควบคุมการฉุกเฉิน 4. เก็บพื้นที่ไม่ให้มีน้ำจากภาชนะรั่วไหลไหลลงสู่ท่อระบายน้ำหรือชุมชน 5. จัดทีมสำรวจสภาพความเสียหายภายนอกโรงงานที่มีผลกระทบต่องสิ่งแวดล้อมทางธรรมชาติ 6. สำรวจผลกระทบที่มีต่อสภาพแวดล้อมทางสังคม 7. ประสานงานกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง 8. ดำเนินการฟื้นฟูปรับปรุงสภาพแวดล้อมตามกระบวนการโดยวิธีที่สุจริต 9. ให้ข้อมูลที่ขึ้นจริงแก่นักบริหารราชการ	
10. หน่วยเก็บกู้ซากแวดล้อมทางสังคม		
11. หน่วยรักษาการ (รปค.)	1. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้จัดการฉุกเฉิน ได้แก่ - ดับเพลิง ทดสอบถังดับเพลิงให้พร้อมแล้ว (ถ้ามี) - จัดรถของหน่วยดับเพลิงจากข้างนอกเข้ามาช่วย - กองช่วยเหลือและอำนวยความสะดวกแก่หน่วยดับเพลิงจากข้างนอก - ปิดประตูเข้าโรงงาน เพื่อไม่ให้บุคคลภายนอกเข้ามาในโรงงาน - จัดการเรื่องจราจรให้เรียบร้อยและดูแลความปลอดภัยทั่วไป	

	แผนการประเมินและวัดอันตรายทั่วไป		WI-SF-002	Page 14 of 17
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP.2)		Rev.No. 1	Eff. Date : 20/04/2022
			Link : 6.1.2.3	

รายการเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ต้องเตรียม

รายการเครื่องมือ/อุปกรณ์	จำนวน	วัตถุประสงค์ในการใช้งาน
1. ชุดป้องกันสารเคมี	4	ใช้สวมใส่เพื่อลดการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมีแล้วแต่กรณี
2. ชุดอุปกรณ์ความปลอดภัยของสารเคมี	1	ใช้สำหรับสิ่งปนเปื้อนที่เกิดขึ้นและเกิดกับสารเคมีที่มีให้แพร่กระจาย
3. หัดลมระบบอากาศสด 1 ตัว	1	ใช้สำหรับระบายอากาศที่ปนเปื้อนไอสารเคมีในทันทีทันใด
4. ถุงมือกันสารเคมี	4	ใช้สวมป้องกันในการปฏิบัติงานด้านสารเคมี
5. รองเท้านิรภัยกันสารเคมี	4	ใช้สวมป้องกันในการปฏิบัติงานด้านสารเคมี
6. หน้ากากป้องกันสารเคมี	4	ใช้ป้องกันระบบหายใจ
7. ทรายละเอียดละเอียด	1 ถัง	ใช้สำหรับดูดซับสารเคมีที่หกทั่วไป
8. หัวฉีดหรืออุปกรณ์ฉีด	4	ใช้สำหรับฉีดหรือเก็บสารเคมีที่หกทั่วไป
9. เชือกเส้นหรือขางแดงแบบสั้น	1	ใช้สำหรับตีเส้นพื้นที่ที่ปลอดภัย
10. MSDS หรือข้อมูลผลิตภัณฑ์	1	ใช้สำหรับเป็นข้อมูลการเตือนภัยขั้นต้น ให้และปฐมพยาบาล


Safety	WI-SF-002 แผนการประเมินและวัดอันตรายทั่วไป
Risk Analysis	QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง

	แผนการประเมินและวัดอันตรายทั่วไป		WI-SF-002	Page 15 of 17
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP.2)		Rev.No. 1	Eff. Date : 20/04/2022
			Link : 6.1.2.3	

หน่วยงานสนับสนุนกรณีเหตุการณ์ของ บริษัท อินเทอร์เน็ต ประเทศไทย จำกัด

1. กิตติคุณ	0 3895 6131
- แจ้งป้อมตำรวจนิเทศการจราจร	0 3834 5768, 0 3895 6338
- แจ้งศูนย์รถ. นิเทศการจราจร	0 3865 9115, 0 3865 9002
2. กรณีหลังมือ	0 3835 1111
- สถานีดับเพลิงปทุมธานี	0 3860 8983, 0 3868 5191
- สถานีดับเพลิงบางนา	0 3865 9189
- สถานีดับเพลิงบางนา	0 3821 9466, 0 3842 5161
- สถานีดับเพลิงบางนา	0 3865 9101, 0 3865 9201
- สถานีดับเพลิงบางนา	0 3861 1111, 0 3861 3676
- สถานีดับเพลิงบางนา	0 3865 9117, 0 3887 8203, 0 3865 9005
- สถานีดับเพลิงบางนา	0 3861 4708, 0 3861 4111, 0 3861 1104
- สถานีดับเพลิงบางนา	0 3832 2157, 0 3831 2890, 0 3832 2157, 9
- สถานีดับเพลิงบางนา	0 3877 0200
- สถานีดับเพลิงบางนา	0 3834 5847, 50
- สถานีดับเพลิงบางนา	0 3865 9281, 0 3887 8102
- สถานีดับเพลิงบางนา	0 3865 9070, 0 3865 9492
3. กรณีสารเคมีหก	0 3865 9115, 0 3865 9002
- สถานีดับเพลิงบางนา	0 3865 9101, 0 3865 9201
- สถานีดับเพลิงบางนา	0 3865 9117, 0 3887 8203, 0 3865 9005
- สถานีดับเพลิงบางนา	0 3865 9281, 0 3887 8102
4. กรณีน้ำท่วม	0 3865 9115, 0 3865 9002
- อำเภอปทุมธานี	0 3865 9101, 0 3865 9201
- อำเภอปทุมธานี	0 3865 9117, 0 3887 8203, 0 3865 9005
- อำเภอปทุมธานี	0 3865 9281, 0 3887 8102
5. กรณีสารเคมีหก	0 3865 9115, 0 3865 9002
- สถานีดับเพลิงบางนา	0 3865 9101, 0 3865 9201
- สถานีดับเพลิงบางนา	0 3865 9117, 0 3887 8203, 0 3865 9005
- สถานีดับเพลิงบางนา	0 3865 9281, 0 3887 8102
6. กรณีน้ำท่วม	0 3865 9115, 0 3865 9002
- อำเภอปทุมธานี	0 3865 9101, 0 3865 9201
- อำเภอปทุมธานี	0 3865 9117, 0 3887 8203, 0 3865 9005
- อำเภอปทุมธานี	0 3865 9281, 0 3887 8102

Safety	WI-SF-002 แผนการประเมินและวัดอันตรายทั่วไป
Risk Analysis	QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง

	แผนสารเคมีและวัตถุอันตรายทั่วไป International Casting Products Co., Ltd. (ICP.2)	WI-SF-002	Page 16 of 17
		Rev.No. 1	Eff. Date : 20.04.2022
		Link : 6.1.2.3	


หน่วยงานในการแจ้งเหตุขัดข้องฉุกเฉินของบริษัท อินเทลเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

1. เมื่ออุตสาหกรรมขอความช่วยเหลือ
 - โรงผลิตน้ำประปา 0 3895 6090, 0 3895 6091
 - สำนักงานอะลูมิเนียม 0 3834 6007, (Fax) 0 3834 5771

หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการแจ้งเหตุขัดข้องฉุกเฉินอื่นๆ

1. ไฟฟ้าขัดข้อง
 - การไฟฟ้านครหลวง 0 3834 5417
 - การไฟฟ้าบางละมุง 0 3822 1572, 0 3842 6463
 - การไฟฟ้าระยอง 0 3896 7420
 - การไฟฟ้าปทุมธานี 0 3865 9070
 - การไฟฟ้าบางมด 0 3848 0739
2. โทรศัพท์ขัดข้อง
 - สำนักงาน โทรคมนาคมแห่งประเทศไทย 0 3849 4111, 0 3849 3777 8, 0 3840 2666
 - สำนักงาน โทรคมนาคมบ้านนา 0 3864 1290, 0 3864 1410, 0 3864 1888
 - TOT อ.ศรีราชา 0 3831 3509, 0 3831 1340
3. ระบบน้ำประปา
 - บ.อมตะ กวอดดี้ วอเตอร์ จำกัด (มหาชน) 0 3821 3213, 0 3821 3361, 0 3821 3362
 - บ.อมตะ กวอดดี้ วอเตอร์ จำกัด (มหาชน) 0 81722 5835

Safety	WI-SF-002 แผนสารเคมีและวัตถุอันตรายทั่วไป
Risk Analysis	QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง

	แผนสารเคมีและวัตถุอันตรายทั่วไป International Casting Products Co., Ltd. (ICP.2)	WI-SF-002	Page 17 of 17
		Rev.No. 1	Eff. Date : 20.04.2022
		Link : 6.1.2.3	

เอกสารอ้างอิง

1. วิบูลย์ สิมะโชติ รวมกลุ่มมาของวิบูลย์ สิมะโชติ กรุ๊ปโรงงานอุตสาหกรรม กรุงเทพฯ 2542
2. ประกาศแต่งตั้งและกำหนดหน้าที่การรับผิดชอบด้านการบริหารจัดการความเสี่ยงขององค์กร

Safety	WI-SF-002 แผนสารเคมีและวัตถุอันตรายทั่วไป
Risk Analysis	QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง



WORK INSTRUCTION


Document No.	Effective Date : 1/10/2023
WI-SF-001	Revision No. : 3


จัดทำโดย (Prepared)	ตรวจทานโดย (Checked)	อนุมัติโดย (Approved)
Position : เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	Position : หัวหน้าส่วนงานความปลอดภัย	Position : ผู้จัดการโรงงาน Casting


[illegible]

[illegible]


	ภาพเตรียมพร้อมและตอบทบทวนองค์การอุตสาหกรรม	WI-SF-001 Rev.No. 3 Link : 6.1.2.3	Page 4 of 37 Eff Date : 1/10/2023
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP)		
	แผนห้องปฏิบัติการ		
	การป้องกันอัคคีภัยเป็นหน้าที่ของ		
	1. ฝ่ายบริหาร 2. พนักงานทุกคน 3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานบริษัท 4. ฯลฯ. 5. หัวหน้ากะ		
	1. หน้าที่ของฝ่ายบริหาร 1.1 การจัดสร้างระบบแจ้งเตือนภัย และเทคโนโลยีใหม่ ๆ ให้กำเนิดจากอุบัติเหตุ 1.2 กำหนดพื้นที่ ทามศูนย์การผลิต เครื่องมือ เครื่องจักรที่อาจเกิดอัคคีภัย 1.3 กำหนดมาตรฐานการปฏิบัติงานไม่ให้ก่อให้เกิดอัคคีภัย 1.4 ตรวจสอบสถานประกอบการให้จากการใช้วิธีการทำงานอื่นใดที่ทำให้เกิดอัคคีภัย เช่น การเชื่อม การพ่นสี การตัด การหล่อเย็น ฯลฯ ตลอดจนการขนถ่าย ขนส่ง ตลอดจนเชื้อเพลิง 1.5 ติดตามตรวจสอบเหตุการณ์การต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับความเสี่ยง 1.6 กำหนดระเบียบและความรู้พื้นฐาน บุคลากรเกี่ยวกับปริมาณเกี่ยวกับการก่อให้เกิด ไฟต่าง ๆ 1.7 กำกับดูแลให้พนักงานในสังกัด ได้รับการอบรมดับเพลิงขั้นต้นให้ครบ 40%		
3	2. หน้าที่ของพนักงาน 2.1 พนักงานทุกคนปฏิบัติตนถูกต้องตามปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้ 2.1.1 ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่บริเวณที่ห้ามสูบบุหรี่ ในบริเวณโรงงานก่อนได้รับอนุญาตจากผู้ที่เกี่ยวข้อง 2.1.2 ห้ามสูบบุหรี่บริเวณที่มีถัง - วัสดุไวไฟ ถังสารเคมี หรือ - วัสดุระเบิด ห้ามสูบบุหรี่ 2.1.3 ห้ามทำการซ่อมแซมเครื่องจักร เครื่องมือ ในบริเวณที่มีวัสดุไวไฟหรือวัสดุติดไฟได้ล่วงหน้า ก่อนที่จะปฏิบัติงานขั้นตอน 2.2 การควบคุมพื้นที่ที่มีวัสดุไวไฟหรือวัสดุติดไฟได้ด้วยการกั้นเขตหวัดไปไฟหรือใช้ไฟในกรณีที่ใดๆ ต้องไม่ทำกิจกรรมที่มีความเสี่ยงสูงไปไฟหรือ วัสดุติดไฟได้สูง อย่างน้อยในรัศมี 11 เมตร เว้นแต่จะมีการป้องกันไว้อย่างเพียงพอ 2.3 การป้องกันการตกของสิ่งของและการบาดเจ็บจากการทำงานที่มีสภาพเนื่องจากการเกิดอัคคีภัย 2.4 พนักงานต้องผ่านการอบรมดับเพลิงขั้นต้น		
3			
Safety	WI-SF-001 การเตรียมพร้อมและตอบทบทวนองค์การอุตสาหกรรม		
Risk Analysis	QIP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง		

	<p style="text-align: center;">การเตรียมพร้อมและของบงบประมาณฉุกเฉิน</p>	WI-SF-001 Rev.No. 3	Page 6 of 37 Eff Date : 1/10/2023
	<p style="text-align: center;">International Coating Products Co., Ltd. (ICP2)</p>		
<p>ภาคท้าย ชมสรุควิเคราะห์</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. การขอขัติยวงษ์ให้ ให้สิทธิสิ่งสัมภาระที่มีกาทำงานแล้วเกิดประยาไฟ ปลวไฟ ท่อร้อน กระสัไฟ 2. การขอขัติยวงษ์ให้ ให้ระดัะวัง การลดทอนหรือทากระบวนที่ทั้งทาง 3. ให้วิธีการกษาณที่ปอดนัย 4. กาตามทีเรจรวัดไว้ให้ไม่เงิ่นลึงเปิดฯ ให้ปิดกัให้ติดค 5. ให้ระดัะวังการมีอสังัก์จากข้อให้ติดการตกกันหรือขัดกมาได้ 		
<p>3. หันที้องธำหนั้ความปลอดภั (เจป.วีเชพ)</p>	<ol style="list-style-type: none"> 3.1 กัทมดคตท์เท่ ที่ี้อึ่งงอการกิดคตถึงใหม่ 3.2 ร่วมตรวจสอบสถานที้อี่ถ่มค่อการกิดคตถึงเป็นประจำ 3.3 กัทตรวจสอบคตงแผนเนื่องกันและระวัชคัคัตคตจนจัด ให้มีการอบรมและศีกาปฏิบัติในระะะ 3.4 วามแถม มงบประมาณ การศึกษา ซ่อมบำรุงและตรวจสอบเครื่องดับเพลิงและอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใ้ใช้งานได้ตลอดเวลา 3.5 กัทมอบคาตรฐานการกังานของผู้ร่วมหม่วเรือทุกคนภายนอกในเรื่องความปลอดภัยกับอัคคีภัย 3.6 ออกใบอนุญาตการทำงานในที่นี้ที่เี่ยวอยู่อัครัคั 3.7 ทบทวนพนักงานในเรื่องการร่นการอบรมดับเพลิงขึ้นชั้น 1 คร้งปี โดยผ่าน Plant Manager อนุมัติอบรม 3.8 คำนมการแจ้งตัวบริหารใ้พนักงานในแผนกอบรมดับเพลิงขึ้นชั้น 1 ใ้ทราบ 40% ของจำนวนพนักงานในแผนก 3.8 จัดอื่บทักฐานของพนักงานที่ผ่านการอบรมดับเพลิงมาถึงขั้น 1 ใ้รู้เบารวมจนถึงผู้ที่เกี่ยวข้อง 		
<p>4. หันที้อ้าหน้าั้รับความเสี่ยงความปลอดภั (แบบ.)</p>	<ol style="list-style-type: none"> 4.1 ตรวจสอบใ้ให้บุคคลภายนอกหรือผู้ส่งสินค้าเข้าไปในโรงงานหรือสถานที่เยื่อล่อการกิดคตถึง 4.2 ระดัะวังการลงรักษัคับริเวณพื้นที่ที่เก็บวัสดุไปใ้ ตัวดูแลนิคหริ่งบริเวณที่เมือ่ค่อการกิดคตถึง 4.3 เมื่อกพบสันติถือเอาดีให้กดหลังโชนให้รู้เบารวมจนถึงผู้เกี่ยวข้อง 		
<p>5. หันที้อ้าหน้ากะ</p>	<ol style="list-style-type: none"> 5.1 ออกใบอนุญาตการทำงานในพื้นที่ความคุมอัครัคั 		

	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน		WI-SF-001	Page 9 of 37
			Rev.No. 3	EIT Date : 1/10/2023
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)		Link : 6.1.2.3	
แผนบรรเทาทุกข์				
แผนบรรเทาทุกข์ จะดำเนินการเมื่อได้รับเหตุฉุกเฉินซึ่งส่งผลเสีย โดยจะดำเนินการ ดังนี้				
1. ประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ				
2. การสำรวจความเสียหาย				
3. การรายงานด้วยเสียงเข้าหน้าที่เกี่ยวข้อง และกำหนดจุดนัดพบที่พร้อมกันส่ง				
4. การช่วยเหลือ และค้นหาผู้เกี่ยวข้อง				
5. การเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย เจ้าหน้าที่และผู้เกี่ยวข้อง				
6. การประเมินความเสียหาย ผลการปฏิบัติงานและรายงานสถานการณ์ลงบันทึกใหม่				
7. การปรับปรุงแผนปฏิบัติงานเฉพาะเพื่อให้งานดำเนินการได้โดยเร็วที่สุด				
การดำเนินการนี้มีความรับผิดชอบของผู้ปฏิบัติงานตามแผนบรรเทาทุกข์				
หน้าที่รับผิดชอบ			ผู้ปฏิบัติการ	
1.ประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ			หัวหน้าทีม ฝ่ายสื่อสารและประสานงาน : แผนฉุกเฉินและธุรการ	
2.การสำรวจความเสียหาย			หัวหน้าทีม : ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปสายปฏิบัติการ พนักงานร่วมทีม : หัวหน้าทีมผลิต	
3.การรายงานด้วยเสียงเข้าหน้าที่เกี่ยวข้องและกำหนดจุดนัดพบ			ฝ่ายอาชีพ : ผู้จัดการประจำแผนก จริงเต็ม : Head Office จริงที่ : QA , Engineering จริงสาขา : Jig Shop จริงพิเศษ : Finishing จริงอื่น : Melting จริงบ่ม : Molding , Maintenance จริงผลิต : Shell core จริงชมพู : Stone	
4.การช่วยเหลือและการค้นหาผู้ประสบภัย			หัวหน้าทีมช่วยเหลือ : หัวหน้าทีมผลิต พนักงานร่วมทีม : หัวหน้างานผลิต	
5.การเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย , เจ้าหน้าที่และผู้เกี่ยวข้อง			หัวหน้าทีมฝ่ายเคลื่อนย้ายภายนอกภายใน : หัวหน้าส่วนผลิตและคลังสินค้า พนักงานร่วมทีม : หัวหน้างานผลิต	
6.การประเมินความเสียหาย ผลการปฏิบัติงานและรายงานสถานการณ์ลงบันทึกใหม่			หัวหน้าทีม ฝ่ายปฏิบัติการ : ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไป พนักงานร่วมทีม : ผู้จัดการผลิต,ซ่อมบำรุง	
Safety	WI-SF-001 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน			
Risk Analysis	QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง			

	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน		WI-SF-001	Page 10 of 37						
			Rev.No. 3	EIT Date : 1/10/2023						
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)		Link : 6.1.2.3							
<table><tr><td>หน้าที่รับผิดชอบ</td><td>ผู้ปฏิบัติการ</td></tr><tr><td>7.การช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้ประสบภัย</td><td>หัวหน้าทีม : ผู้จัดการ,หัวหน้าทีมผลิต พนักงานร่วมทีม : เจ้าหน้าที่ผลิตและธุรการ</td></tr><tr><td>8.การปรับปรุงแผนปฏิบัติงานเฉพาะเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถดำเนินการได้อย่างรวดเร็วที่สุด</td><td>หัวหน้าทีม CM, AGM พนักงานร่วมทีม ผู้จัดการผลิต,ซ่อมบำรุง</td></tr></table>					หน้าที่รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติการ	7.การช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้ประสบภัย	หัวหน้าทีม : ผู้จัดการ,หัวหน้าทีมผลิต พนักงานร่วมทีม : เจ้าหน้าที่ผลิตและธุรการ	8.การปรับปรุงแผนปฏิบัติงานเฉพาะเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถดำเนินการได้อย่างรวดเร็วที่สุด	หัวหน้าทีม CM, AGM พนักงานร่วมทีม ผู้จัดการผลิต,ซ่อมบำรุง
หน้าที่รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติการ									
7.การช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้ประสบภัย	หัวหน้าทีม : ผู้จัดการ,หัวหน้าทีมผลิต พนักงานร่วมทีม : เจ้าหน้าที่ผลิตและธุรการ									
8.การปรับปรุงแผนปฏิบัติงานเฉพาะเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถดำเนินการได้อย่างรวดเร็วที่สุด	หัวหน้าทีม CM, AGM พนักงานร่วมทีม ผู้จัดการผลิต,ซ่อมบำรุง									
หมายเหตุ พนักงานที่เกี่ยวข้องช่วยเหลืออาจจะมีหลายคนก็ได้ ทั้งนี้เพื่อความรวดเร็วในการจัดการ										


Safety	WI-SF-001 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน
Risk Analysis	QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง


	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	WI-SF-001	Page 13 of 17
		Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
		Link : 6.1.2.3	
International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)			
<p>ขั้นตอนปฏิบัติการลดผลกระทบอันเนื่องมาจากการเกิดเหตุฉุกเฉิน</p> <p>1. ทีมปฏิบัติการผู้เกี่ยวข้องดำเนินการสำรวจสภาพทั่วไปในบริเวณจุดเกิดเหตุว่า มีคนภาวะใดที่ตกค้างอยู่ในเขตประกาศ บริเวณจำนวน เพื่อหาทางกำจัดให้เข้าสู่สภาพปกติโดยเร็วที่สุด</p> <p>2. นำอุปกรณ์และภาชนะที่จัดเตรียมไว้สำหรับจุดตกค้างอยู่ โดยการแยกประเภทของวัสดุตามวิธีการจัดการแยกแยะทั่วไป ขณะชี้แจงถึง และขณะอันตราย</p> <p>3. ดำเนินการปิดกั้นด้วยกระเบื้องทรายไม่ให้มีผู้เข้าถึงจุดตกค้างอยู่ และใช้ไม้กั้นน้ำรอบๆ และดำเนินการแจ้งเตือนถึงจุดตกค้างอยู่ไม่ให้เข้าจุด</p> <p>4. เตรียมวัสดุอุดรูตามระดับต่างๆ ที่ตกค้าง (ถ้ามี) และจัดหาอุปกรณ์รองรับ ด้านในการแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องนำไม้กำจัดดินนั้นแยกต่อไป (อ้างอิง WI-EE-003 การจัดการน้ำเสีย)</p> <p>5. ทำการประเมินผลกระทบจากงานบริเวณที่ตกค้างเพื่อเป็นแนวทางในการปรับปรุงแก้ไขต่อไป</p>			
<p>Safety</p> <p>WI-SF-001 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน</p>			
<p>Risk Analysis</p> <p>QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง</p>			




	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)	WI-SF-001	Page 14 of 17
		Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
		Link : 6.1.2.3	
<p>ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ที่ควรเฝ้าระวัง</p> <p>แผนตอบสนองต่อสถานการณ์ที่ควรเฝ้าระวัง</p> <p>1. กรณีสารเคมีหกหรือไหลบริเวณภายในเกิน 200 ลิตร ในกรณีเกิดเหตุการณ์ที่ควรเฝ้าระวังภายใน 200 ลิตร ผู้ประสานเหตุแจ้งแจ้งการแก้ไขโดยทันทีดังนี้</p> <p>1.1 นำทราย หรือซิลิกา หรือ หินปูน ฯลฯ ที่ควรใช้มาอุดบริเวณที่เกิดเหตุทันที และใช้ไม้หรือวัสดุอื่นมาอุดบริเวณที่เกิดเหตุทันที และใช้ไม้หรือวัสดุอื่นมาอุดบริเวณที่เกิดเหตุทันที</p> <p>1.2 ใช้วัสดุอุดชั้นสารเคมี และทำความสะอาดในบริเวณที่เกิดเหตุทันที หรือว่าไหล</p> <p>1.3 รวบรวมวัสดุอุดชั้นสารเคมีใช้ในการตอบสนอง สารเคมีที่ควรเฝ้าระวัง ให้ถึงในทางและที่ติดต่อได้ ให้สำหรับรวบรวมขยะอันตราย(ถังขยะสีแดง)</p> <p>1.4 ทำความสะอาดบริเวณที่เกิดเหตุทันทีที่สารเคมีหกหรือไหลให้เรียบร้อย</p> <p>2. กรณีสารเคมีหกหรือไหลบริเวณภายในเกินกว่า 200 ลิตร ดังนี้</p> <p>2.1 ผู้ประสานเหตุแจ้งแจ้งการแก้ไขโดยทันที ให้รีบแจ้งผู้เกี่ยวข้องการแจ้งเตือนภัยฉุกเฉิน</p> <p>2.2 ในกรณีสารเคมีไหลลงสู่รางระบายภายในโรงงาน ให้แจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง โดยนำกระสอบทรายมาที่</p> <p>ในกรณีที่สารเคมีมีสีน้ำตาลไปไม่ถึง น้ำลงไปที่ดินทันที ไม่ให้สารเคมีไหลแพร่เป็นบริเวณกว้าง โดยพิจารณาตามความเหมาะสมของพื้นที่</p> <p>2.3 เก็บเศษขยะหรือขยะที่เกิดเหตุทันที</p> <p>2.4 ใช้สารเคมีหรือ ไม้ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับสภาพของสารเคมีให้ถึงลงที่ให้มีสภาพเป็นกลาง</p> <p>2.5 อุปกรณ์ที่ควรเฝ้าระวังไหลลงสู่รางระบายน้ำเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียต่อไป</p> <p>2.6 แจ้งแจ้งความสะอาดบริเวณที่เกิดเหตุทันทีให้เรียบร้อย</p> <p>3. ในกรณีที่รั่วไหลของสารเคมี ให้ปฏิบัติตามมาตรฐานด้านความปลอดภัยที่กำหนดไว้ใน MSDS</p>			
<p>Safety</p> <p>WI-SF-400 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน</p>			
<p>Risk Analysis</p> <p>QP-4-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง</p>			

การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน		WI-SF-001	Page 15 of 37
		Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)		Link : 6.1.2.3	
การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉินกรณี กังขรวัวไท่			
ผู้รับผิดชอบและขั้นตอนการปฏิบัติ ดังนี้			
ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติ	หน้าที่ความรับผิดชอบ	
1	ผู้พบเห็นคนแสบ	1. รายงานให้หัวหน้างานรับทราบทันที 2. รีบปิดวงจรไฟฟ้า (ถ้าทำได้) 3. หัวหน้างานรายงาน ให้แผนกซ่อมบำรุงและ อย. วิชาชีพทราบ	
2	แผนกซ่อมบำรุงและ อย. วิชาชีพ	1. รายงานผู้ชำนาญการและผู้บริหารจุด 2. รีบแจ้งทุกหน่วยงานที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียงและผู้รับทราบทุกฝ่ายหากให้เหตุการณ์การทำงานทันที และเร่งแก้ไขต่อไป 3. รีบปิดวงจรโดยทันที 4. จัดอบรมการดำเนินแก้ไขข้อบกพร่อง 5. ตรวจสอบสภาพและความรุนแรงโดยละเอียดในที่เกิดเหตุและรายงานสถานการณ์ไปยัง EMR	
3	หัวหน้างานพื้นที่เกิดเหตุ	1. ให้สั่งการหยุดทำงานทันทีและอพยพพนักงานออกจากอาคารตามแผนการอพยพกรณีเหตุฉุกเฉิน 2. พบขบวนมีควาหรือตรวจตราโดยตัว	
4	ผู้จัดการแผนกแต่ละแผนก	1. ให้หยุดการทำงานทันที 2. เสร็จผลการอพยพพนักงานออกจากอาคาร โดยรถกำลังจับผู้ชำนาญการระบับเหตุ	
5	ผู้ชำนาญการระบับเหตุ	1. ทำการพิจารณาตัดสินใจว่า จะดำเนินการอย่างไรโดยแบ่งหน้าที่รับผิดชอบให้ผู้เกี่ยวข้อง ได้รับข้อมูลถึงข้อเท็จจริง 2. แจ้งให้หน่วยงานอื่นทราบ เพื่อทำการแจ้งข่าวทราบ ไปยังที่ต่างๆใน โรงงาน	
6	แผนกซ่อมบำรุงและ อย. วิชาชีพ	1. ดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขไฟฟ้าไปใช้อาคารอื่นแทน และรีบแจ้งหัวหน้างานไปแจ้ง 2. ทำการระบายอากาศบริเวณที่เกิดเหตุกังขรวัวไท่ให้ได้รับมากที่สุด และรีบที่ที่สุด (เช่นเปิดเครื่องปรับอากาศหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าที่ระบายอากาศทำให้เกิดประกายไฟได้)	
7	รปภ.	1. รายงานสภาพการเข้าไปยังหน่วยงานอื่นทราบเป็นระยะ 2. ดำเนินการจับกุมผู้ก่อการผิดกฎหมาย รวดเร็วที่สุด ไม่ยั้งจุดนั้นเหตุ ให้พร้อม 3. มอบหมายให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย เข้าควบคุมการแก้ไขปัญหานั้นและดูแลความเรียบร้อยอย่างทั่วถึงเป็นกรณีพิเศษ	
Safety	WI-SF-001 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน		
Risk Analysis	QP-6-01 ผู้จัดการบริหารจัดการความเสี่ยง		

	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน		WI-SF-001	Page 16 of 37
			Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)		Link : 6.1.2.3	
การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉินกรณี กังขรวัวไท่				
ผู้รับผิดชอบและขั้นตอนการปฏิบัติ ดังนี้				
ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติ	หน้าที่ความรับผิดชอบ		
8	ผู้ชำนาญการระบับเหตุ	1. ทำการพิจารณาและขอความช่วยเหลือให้ทีมผู้เกี่ยวข้องได้โดยเร็วที่สุด 2. แจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแจ้งข่าวสารให้ทุกหน่วยงาน	หน้าที่ความรับผิดชอบ	
9	แผนซ่อมบำรุง	1. ดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องรั่วไหลในผู้เกี่ยวข้องในให้โดยเร็วหรือถ้าจำเป็นต้องจัดการจากจุดอื่นที่ไม่เหมาะสม 2. รายงานสถานการณ์ไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 3. เตรียมความพร้อมในบุคลากรด้านรับทราบกรณีซึ่งทำงานใหม่ 4. ตรวจสอบการสนับสนุนการดำเนินงาน ไม่อย่างเร่งรีบและปลอดภัย		
10	กรณีที่มีเพลิงไหม้เกิดขึ้นจากกังขรวัวไท่	1. ให้ปฏิบัติตามแผนภาวะฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้		
Safety	WI-SF-001 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน			
Risk Analysis	QP-6-01 ผู้จัดการบริหารจัดการความเสี่ยง			

	<p>การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน</p> <p>International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)</p>	<p>WISF-001</p> <p>Rev.No. 3</p> <p>Link : 6.1.2.3</p>	<p>Page 17 of 37</p> <p>Eff. Date : 1/10/2023</p>
<p>ขั้นตอนการบริหารจัดการภัยพิบัติ</p>			
<p>1. ผู้ก่อกวน</p>	<p>แจ้งหัวหน้างาน, โทรแจ้งแผนกซ่อมบำรุง และแจ้งวิทยุเรือ</p>	<p>- รับผิดชอบต่อ (ถ้าทำได้)</p>	
<p>2. แผนกซ่อมบำรุง</p>	<p>โทรแจ้งผู้รับผิดชอบการะดับเหตุการณ์</p>	<p>- รับผิดชอบต่อ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ระยะเวลาที่ถึงเหตุ - ความเสียหายที่เกิดขึ้น - ความเสียหายและความรุนแรงในการเกิดเหตุ 	
<p>3. ผู้บริการ</p>	<p>คณะกรรมการจัดการทั้งการ</p>	<p>- รับผิดชอบในการดำเนินการอย่างใดอย่างหนึ่ง</p> <ul style="list-style-type: none"> - แจ้งข่าวสาร - ศึกษาและเตรียมความพร้อม - ประเมินสถานการณ์ - ควบคุมสถานการณ์ 	
<p>4. ทีมปฏิบัติการได้ ภาวะฉุกเฉิน</p>	<p>ทีมตอบสนองภาวะฉุกเฉินที่ส่งมอบถึง</p>	<p>- ครอบงอมภาวะฉุกเฉิน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการเกี่ยวกับจ้างงาน 	
<p>5. หน่วยกู้ภัย</p>	<p>แจ้งวิทยุทางโทรศัพท์กับผู้ที่สภาพเดิมให้รู้-ที่สุด</p>		
<p>Safety Risk Analysis</p>	<p>WISF-001 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน</p> <p>QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง</p>		

	การเตรียมพร้อมและของบงดสถานะฉุกเฉิน Rec.No. 3 EIT Date : 1/10/2023	WI-SF-001 Page 18 of 37
International Casting Products Co., Ltd. (ICP2) Link : 6.1.2.3		
<p>หน่วยงานต้นทุนการผลิตฉุกเฉินของบริษัท อินดอร์นาซีเมนต์ แอทคัส โปรดักส์ จำกัด</p> <p>1. เกิดเหตุร่วม เหตุร้าย</p> <ul style="list-style-type: none"> - แจ้งพร้อมตัวควบคุมความปลอดภัย - แจ้งศูนย์ 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 8		

ขอขยายหน้าที่การปฏิบัติงานแผนชั้นต้น


ผู้ปฏิบัติ	หน้าที่รับผิดชอบ
1. ผู้อำนวยการศูนย์การศึกษานานาชาติ (หรือภาค / ผู้จัดการทั่วไป / หัวหน้าส่วนฝ่ายบริหารบุคคล)	1. เสนอขอคณะกรรมการให้เขียนแผนปฏิบัติการงานตามข้อตกลง 2. มีอำนาจในการสั่งและขอความร่วมมือ ให้บุคคลที่เกี่ยวข้อง เข้าร่วมเหลือ ในการควบคุม อัตรา 3. มีอำนาจสั่งการให้ทุกแผนกที่เกี่ยวข้องจะผลการปฏิบัติงาน 4. จัดชุดปฏิบัติงานการสำรวจอัตรา 5. รายงานข้อเท็จจริงให้ผู้จัดการทั่วไปทราบ
2. พนักงานควบคุมเครื่องจักร	1. ทำการดูแลเครื่องจักรที่เกี่ยวข้อง 2. เตรียมพร้อมผู้ทำการซ่อมแซมเมื่อ ได้รับการร้องขอ
3. หัวหน้าทีมควบคุมเครื่องจักร	1. จัดเตรียมอุปกรณ์สำหรับทำการซ่อมเครื่องจักร 2. จัดเตรียมชุดพหุหัตถ์โดยแบ่งออกเป็น 2 ทีม
4. ทีมช่างเทคนิคทีมที่ 1	1. FOREMAN ซ่อมบำรุง 2. พนักงานฝ่ายผลิต 3. พนักงานแผนกซ่อมบำรุง 4. 1 ปกติ.
5. ทีมช่างเทคนิคทีมที่ 2	1. FOREMAN ซ่อมบำรุง 2. พนักงานฝ่ายผลิต 3. พนักงานแผนกซ่อมบำรุง 4. 1 ปกติ.
6. บริษัท	1. โดยประสานงานกับผู้อำนวยการควบคุมการดับเพลิง 2. ให้รายละเอียดเกี่ยวกับการใช้เครื่องดับเพลิง 3. ประสานงานกับชุดฉุกเฉิน

ขอบข่ายหน้าที่การปฏิบัติงานแผนฉุกเฉินรุนแรง

ผู้ปฏิบัติ	หน้าที่รับผิดชอบ
7.หน่วยอพยพและเคลื่อนย้าย	1.เมื่อได้รับแจ้งเหตุเพลิงไหม้ให้รีบเคลื่อนย้ายเอกสารเรื่องหลักฐานที่สำคัญ 2.จัดเตรียมเส้นทางหนีไฟ 3.กำหนดจุดนัดพบหรือจุดรวมพลที่ปลอดภัย 4.ตรวจสอบจุดอันตรายบนถนนก่อนที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องในการขับเคลื่อน 5.ประสานงานกับทีมภาคและช่วยจัดการพื้นที่ที่พนักงานสูญหายระหว่างทางอพยพเคลื่อนย้าย 6.คอยรับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิง 7.อำนวยความสะดวกในการเคลื่อนย้ายวัสดุภัณฑ์
8.หน่วยดับเพลิง	1.ให้การระบับเหตุเพลิงไหม้อย่างรวดเร็วและเสียค่าใช้จ่ายที่ต่ำสุด 2.ประสานงานกับชุดของชุดเพลิง 3.คอยรับคำสั่งจากหน่วยปฏิบัติการ 4.ประสานงานกับหน่วยดับเพลิงจากภายนอก
9.ทีมหน่วยเพลิง	1.จัดเป็นทีมเข้าช่วยเหลือตามแผน 2.ทำการระบับเหตุและความรุนแรงของเหตุอย่างรวดเร็ว 3.ปฏิบัติการคำสั่งของผู้อำนวยการดับเพลิง 4.ประสานงานกับหน่วยดับเพลิงจากภายนอก
10.หน่วยส่งส่งเสริมปฏิบัติการ	1.แจ้งเหตุผู้ฉุกเฉินเตือนภัย 2.พนักงานที่ทราบเหตุเพลิงไหม้ที่ส่งการเข้ามาช่วยเหลือให้รายงานตัวก่อนเข้า ส่งเสริมปฏิบัติการ 3.คอยประสานงานกับหน่วยดับเพลิงจากภายนอก 4.คอยช่วยเหลือในการถ่วงน้ำหนักอุปกรณ์ดับเพลิง 5.คอยรับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิง
11.หน่วยเตือนเสียงพูดฉุกเฉิน	1.ให้คิดเครื่องพูดขึ้นทันทีที่ได้รับสัญญาณเสียงฉุกเฉิน 2.ทำการควบคุมดูแลเครื่องพูดขึ้นพร้อมเสียงและคิดฉุกเฉินใหม่ 3.ในเวลาปกติให้ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ให้ใช้งานได้ตามปกติ
12.หน่วยค้นหาและช่วยเหลือ	1.ประสานงานกับหน่วยปฏิบัติการ 2.ประสานงานกับหน่วยอพยพและเคลื่อนย้าย 3.ประสานงานกับหน่วยพยาบาล 4.คอยรับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิง

ขอบข่ายหน้าที่การปฏิบัติงานแผนฉุกเฉินรุนแรง

ผู้ปฏิบัติ	หน้าที่รับผิดชอบ
13.หน่วยบรรเทาทุกข์	1.ประสานงานกับหน่วยอพยพและเคลื่อนย้าย 2.สำรวจความเสียหาย 3.ประสานงานกับหน่วยงานราชการ 4.ประเมินความเสียหายเบื้องต้น 5.ช่วยเหลือและค้นหาผู้เสียชีวิต 6.ช่วยเหลือและสงเคราะห์ผู้ประสบภัย
14.หน่วยพยาบาล	1.จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น 2.ประสานงานกับโรงพยาบาลนอก 3.ประสานงานกับหน่วยอพยพและเคลื่อนย้าย 4.ประสานงานกับหน่วยงานทหาร 5.คอยรับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิง
15.หน่วยยานพาหนะ	1.จัดเตรียมรถสนับสนุนการเคลื่อนย้ายวัสดุภัณฑ์ 2.จัดเตรียมรถส่งผู้บาดเจ็บเข้ารักษาที่โรงพยาบาล 3.คอยรับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิง
16.หน่วยงานความปลอดภัย	1.จัดทีมสำรวจหาความเสียหายภายนอกโรงงานที่เกิดการชนหรือสิ่งแปลกปลอมการจราจร 2.สำรวจเหตุการณ์ที่เกิดอุบัติเหตุและป้องกันเหตุซ้ำ 3.ประสานงานกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง 4.ดำเนินการฟื้นฟูปรับปรุงสภาพแวดล้อมตามกระบวนการโดยเร็วที่สุด 5.ให้ข้อมูลที่จำเป็นจริงแก่หน่วยงานราชการ
17.หน่วยสื่อสารและประสานงาน	1.ประสานงานระหว่างผู้อำนวยการดับเพลิง หน่วยงานการแพทย์และผู้ที่เกี่ยวข้อง 2.คอยรับ-ส่งคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิงในการติดต่อผู้เกี่ยวข้อง 3.ส่งการแทนผู้อำนวยการดับเพลิง ในกรณีที่ผู้อำนวยการดับเพลิงมีงานอย่าง 4.ติดต่อสื่อสารทางโทรศัพท์และวิทยุกับทั้ง
18.หน่วยยานรักษาการ	1.รีบไปพื้นที่เกิดเหตุเพื่อคอยรับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิง 2.ป้องกันและควบคุมความปลอดภัยที่มีคนนำที่เข้าเกี่ยวข้องเข้ามาในบริเวณโรงงานก่อน ให้รถออกจาก 3.ควบคุมและป้องกันทรัพย์สินที่สูญหายเคลื่อนย้ายเข้ามา 4.ป้องกันสิ่งจากการระบับติดต่อผู้หลังนำภายนอกโดยให้กระแสนทรายนที่ประจุไฟฟ้า และดูบนพื้นที่ 200 เมตรรอบๆ โรง. วิเคราะห์ดำเนินการส่งมอบสิ่งจากการระบับติดต่อผู้ไป กำกับโดยบริษัท ผู้รับกำจัดที่เสียที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน		WI-SF-001	Page 25 of 37
			Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
	International Casting Products Co., Ltd. (ICPT)		Link : 6.12.3	
แผนปฏิบัติการและจะบังคับใช้กับจำนวน (ต่อ)				
ขอขานำหน้าการปฏิบัติงานแผนฉุกเฉิน				
หน้าที่รับผิดชอบ				
หน้าที่รับผิดชอบ				
1.ตรวจสอบรายชื่อผู้ปฏิบัติงานและตอบสนองทันทีที่เกิดเหตุโดยละเอียดจากผู้แจ้งเหตุ				
2.ให้ข้อมูลเบื้องต้นแก่ผู้แจ้งเหตุว่าเหตุเกิดที่ใดและเหตุร้ายแรงเพียงใด				
3.กระจายเสียงตามสายเพื่อแจ้งเหตุฉุกเฉินให้พนักงานทราบ				
4.ติดต่อขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกเมื่อได้รับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิง				
5.ติดต่อขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกโดยโทรศัพท์แจ้งเหตุฉุกเฉิน				
Safety				
Risk Analysis				
WI-SF-001 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน				
QP-6-01 คู่มือการปฏิบัติงานการดับเพลิง				



การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน

International Casting Products Co., Ltd. (ICPT)

แผนปฏิบัติการ

ผู้รับผิดชอบในตำแหน่งตามแผนปฏิบัติการ

ตำแหน่ง	เวลาทำงานปกติ	นอกเวลาทำงานปกติ	วันหยุด
1. ผู้อำนวยการปฏิบัติการ	08.00 - 17.00 น.	17.00 - 08.00 น.	วันจันทร์ - วันศุกร์
2. หัวหน้างานควบคุมเครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงานทั่วไป	หัวหน้างาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	หัวหน้างาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
3. หัวหน้างานควบคุมเครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงานทั่วไป	หัวหน้างาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	หัวหน้างาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
4. หัวหน้างานควบคุมเครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ผู้ปฏิบัติงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
5. หัวหน้างานควบคุมเครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ผู้ปฏิบัติงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
6. หัวหน้างานควบคุมเครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ผู้ปฏิบัติงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
7. หัวหน้างานควบคุมเครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ผู้ปฏิบัติงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
8. หัวหน้างานควบคุมเครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ผู้ปฏิบัติงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
9. หัวหน้างานควบคุมเครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ผู้ปฏิบัติงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
10. หัวหน้างานควบคุมเครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ผู้ปฏิบัติงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
11. หัวหน้างานควบคุมเครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ผู้ปฏิบัติงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
12. หัวหน้างานควบคุมเครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ผู้ปฏิบัติงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
13. หัวหน้างานควบคุมเครื่องจักร	ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ผู้ปฏิบัติงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

WI-SF-001 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน

QP-6-01 คู่มือการปฏิบัติงานการดับเพลิง

Page 27 of 37

WI-SF-001

Rev.No. 3

Eff. Date : 1/10/2023

การเตรียมพร้อมและตอนของห้องภาวะฉุกเฉิน

International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)

Link : 6.1.2.3

ผู้รับผิดชอบในแต่ละห้องตามแผนปฏิบัติการ

แผนระบุหน้าที่ด้วย

ตำแหน่ง	เวลาทำงานปกติ	นอกเวลาทำงานปกติ	วันหยุด
14. หัวหน้าหน่วยขยาย	ทีมปฏิบัติการ	ทีมปฏิบัติการ	ทีมปฏิบัติการ
15. หัวหน้าหน่วยขยายเฉพาะหัวหน้างาน	หัวหน้างาน	หัวหน้างาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	หัวหน้างาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
16. หัวหน้าหน่วยสืบสวนและประสานงาน	ผู้จัดการแผนก	ผู้จัดการแผนกหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ผู้จัดการแผนกหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
17. หัวหน้าหน่วยสืบสวนและประสานงาน	หัวหน้าส่วนฝ่ายปฏิบัติการ	หัวหน้าส่วนฝ่ายปฏิบัติการ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	หัวหน้าส่วนฝ่ายปฏิบัติการ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
18. หัวหน้าหน่วยรักษาความปลอดภัย	Mechanic engineer	Mechanic engineer หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	Mechanic engineer หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
19. หัวหน้าศูนย์ข่าวและประชาสัมพันธ์	หัวหน้าส่วนฝ่ายปฏิบัติการ	หัวหน้าส่วนฝ่ายปฏิบัติการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	หัวหน้าส่วนฝ่ายปฏิบัติการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

หมายเหตุ

ตำแหน่งและหน้าที่มีความรับผิดชอบต่าง ๆ อาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม

Safety

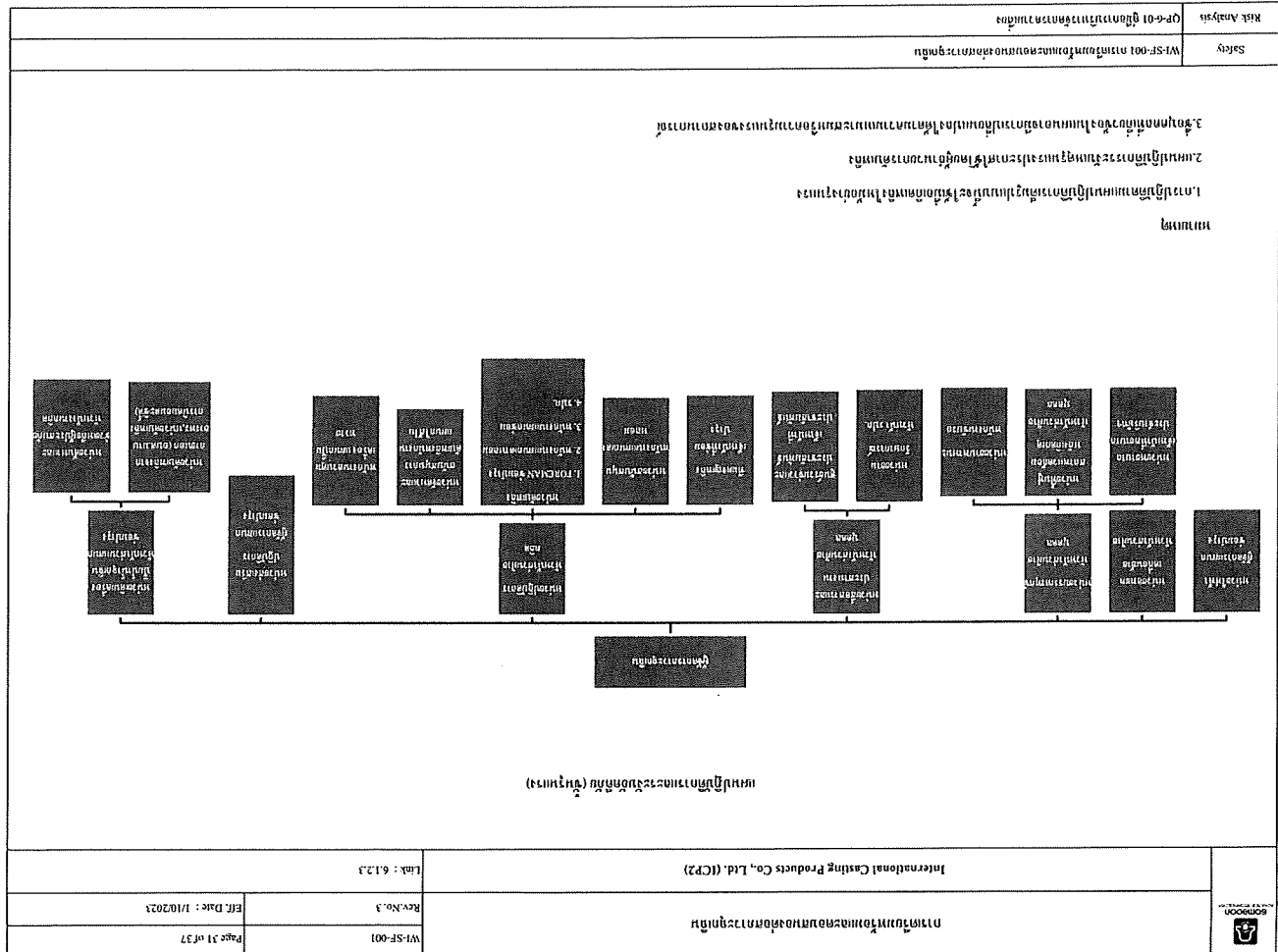
WI-SF-001 การเตรียมพร้อมและตอนของห้องภาวะฉุกเฉิน


Risk Analysis

QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง

<div><div><div></div><div>International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)</div></div><div><div>WI-SF-001</div><div>Page 28 of 37</div></div><div><div>Rev.No. 3</div><div>Eff. Date : 1/10/2023</div></div></div>		<div>การเตรียมพร้อมและตอนของห้องภาวะฉุกเฉิน</div> <div>แผนปฏิบัติการและระบุหน้าที่ด้วย (จีเคเค)</div> <div>อธิบายด้วย</div>	
<div>ผู้รายงานการล้มเหลว General Manager</div> <div>อป.วิรัช</div> <div>พนักงานควบคุมเครื่องจักร พนักงานประจำห้อง</div> <div>ผู้รับผิดชอบ 1. หัวหน้างานประจำ Line 2. พนักงานประจำห้อง</div> <div>หัวหน้าทีมดับเพลิง หัวหน้างานฝ่ายผลิต</div> <div>ทีมคอยหลังเริ่มที่ 1 ผู้รับผิดชอบ 1. FOREMAN ช่อมบู่ 2. พนักงานฝ่ายผลิต 3. พนักงานแผนกซ่อมบำรุง 4. รปภ.</div> <div>ทีมคอยหลังเริ่มที่ 2 ผู้รับผิดชอบ 1. FOREMAN ช่อมบู่ 2. พนักงานฝ่ายผลิต 3. พนักงานแผนกซ่อมบำรุง 4. รปภ.</div> <div>คัมพร่งแม่ที่ถึงต้องปฏิบัติ 1. ใช้ถังดับเพลิง หรือ ไขว่ขวานแห่ง ดับเพลิง หากไฟไหม้บริเวณเตา หลอมร้อน ใช้ไม้หรือถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ฉีดขาด</div> <div>คัมพร่งแม่ที่ถึงต้องปฏิบัติ 1. ใช้ถังดับเพลิง หรือ ไขว่ขวานแห่ง ดับเพลิง หากไฟไหม้บริเวณเตา หลอมร้อน ใช้ไม้หรือถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ฉีดขาด</div>			
<div>หมายเหตุ</div> <div>1. ส่วนงานที่เกี่ยวข้องกับการเปลี่ยนแปลงและตอนของห้องภาวะฉุกเฉิน 2. พนักงานที่เกี่ยวข้องกับการดับเพลิงให้พร้อมพร้อมเข้าใช้อุปกรณ์</div>			
<div>Safety</div> <div>Risk Analysis</div>		<div>WI-SF-001 การเตรียมพร้อมและตอนของห้องภาวะฉุกเฉิน</div> <div>QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง</div>	

No	หัวข้อ	หัวข้อ	หัวข้อ	หัวข้อ	หัวข้อ
1	พื้นที่ควบคุม	1) ล้างมือ 2) Shell Core 3) ห้ามเปิดฝาให้ฟ้า 4) สวมหน้ากาก 5) Dust Collector 6) ที่เก็บน้ำฝน 7) บริเวณทำงานที่มีการเชื่อม คัต.เชื่อม	1) ล้างมือ 2) Shell Core 3) ห้ามเปิดฝาให้ฟ้า 4) สวมหน้ากาก 5) Dust Collector 6) ที่เก็บน้ำฝน 7) บริเวณทำงานที่มีการเชื่อม คัต.เชื่อม	1) การลดพื้นที่ควบคุมการเข้าถึง 2) จัดทำป้ายเตือนต่าง ๆ 3) กำหนดผู้ตรวจสอบเข้าถึง 4) กำหนดคนเฝ้าระวัง	1) วิศวกร 2) เจ้าหน้าที่ 3) ผู้รับเหมา 4) รปภ.
2	การออกใบอนุญาตทำงานต้องแจ้งไว้ล่วงหน้า	1) พื้นที่โรงงานทั้งหมด 2) อาคารสำนักงาน 3) พื้นที่ควบคุมเข้าถึง 4) พื้นที่อื่น ๆ	1) พื้นที่โรงงานทั้งหมด 2) อาคารสำนักงาน 3) พื้นที่ควบคุมเข้าถึง 4) พื้นที่อื่น ๆ	1) ออกใบอนุญาตให้ใช้สถานที่ที่มีกำหนด 2) กำหนดผู้ควบคุมพื้นที่ 3) กำหนดผู้รับเหมา 4) รปภ.	1) วิศวกร 2) เจ้าหน้าที่ 3) ผู้รับเหมา 4) รปภ.
3	การควบคุมมลพิษภายนอก	1) ฝาครอบ-ออกทุกทาง 2) ที่เก็บฝุ่นต่าง ๆ	1) ฝาครอบ-ออกทุกทาง 2) ที่เก็บฝุ่นต่าง ๆ	1) ออกบัตร VISITOR บัตรผู้รับเหมา พร้อมแจ้งชื่อ 2) กำหนดผู้ควบคุมพื้นที่ 3) ห้ามเข้าพื้นที่ควบคุมบริเวณด้านในของ โรงงานก่อน ได้รับอนุญาต 4) ห้ามสูบบุหรี่ในที่มีควบคุม	1) วิศวกร 2) เจ้าหน้าที่ 3) ผู้รับเหมา 4) รปภ.



	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	WI-SF-001	Page 37 of 37 Rev.No. 3 Eff. Date : 1/10/2023
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)		Link : 6.1.2.3
	เอกสารอ้างอิง		
	<p>1. วิบูลย์ สิมะโชติ วิศวกรแผนกซื้อขายและควบคุมโลหภัณฑ์ กรมโรงงานอุตสาหกรรม กรุงเทพฯ 2542</p> <p>2. ผู้บริหารบริษัทในเครือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารอันตราย</p> <p>จะบันทึกด้วย พ.ศ. ๒๕๕๕</p> <p>3. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๒</p>		
	Safety	WI-SF-001 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	
	Risk Analysis	QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง	

ภาคผนวก น

แผนการทดสอบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

Head office 1st Floor

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

D41



FHC = Fire Hose Cabinet = 1 , D = Fire Extinguisher (Dry Chemical) = 2 , C = Fire Extinguisher (CO2) = 3

Update 8/1/2561

Head office 2st Floor

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

FHC = Fire Hose Cabinet = 1 , D = Fire Extinguisher (Dry Chemical) = 1 , C = Fire Extinguisher (CO2) = 2

Update 8/1/2561

Store

D8

D9

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

FHC = Fire Hose Cabinet = 2 , D = Fire Extinguisher (Dry Chemical) = 4 , C = Fire Extinguisher (CO2) = 5

Update 8/1/2561

Factory1

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

FHC = Fire Hose Cabinet = 10 , D = Fire Extinguisher (Dry Chemical) = 41 , C = Fire Extinguisher (CO2) = 10

Update 8/1/2561

Canteen

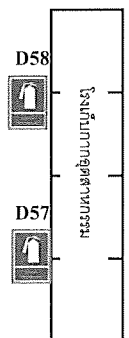
ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ
(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

FHC = Fire Hose Cabinet = 1, D = Fire Extinguisher (Dry Chemical) = 2 , C = Fire Extinguisher (CO2) = 3

Update 8/1/2561

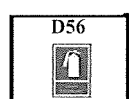
Pattern & Jig shop

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ
(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)



Fire
Pump

ปั๊ม รปภ. 2



FHC = Fire Hose Cabinet =2 , D = Fire Extinguisher (Dry Chemical) =7 , C = Fire Extinguisher (CO2) =1

Update 8/1/2561

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

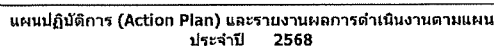
(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)




FHC = Fire Hose Cabinet = 2, D = Fire Extinguisher (Dry Chemical) = 7 , C = Fire Extinguisher (CO2) = 1

Update 8/1/2561

ภาคผนวก บ

แผนปฏิบัติการด้านความปลอดภัย (action plan)



		
Ummert	Dack	Annulus

รายงานผลประจำเดือน : -

Rev. No. 0	Effective Date :
------------	------------------

[illegible][illegible][illegible]

No.	กิจกรรมหลัก (Key Actions)	รายละเอียดการปฏิบัติงาน / ขั้นตอนการดำเนินการ (Activity step)	ผลลัพธ์ที่ต้องการ (Intended result / Milestone/Deliverable)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible)		ปี 2568											
						ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2	พัฒนากระบวนการ/ มาตรการป้องกัน (Pre) การเกิดอุบัติเหตุตามกฎระเบียบ และมาตรฐานทาง (Engineering) (Pre)	2.11 ตรวจสอบปริมาณการใช้วัสดุ (CSL) 3 เดือน/ครั้ง (ตรวจสอบโดยฝ่ายความปลอดภัย)	จำนวนครั้ง ตามกฎเกณฑ์กำหนด	ป.วิสามัญ	P			6/3									
		2.12 ตรวจสอบปริมาณการใช้วัสดุ (CSL) 3 เดือน/ครั้ง (ตรวจสอบโดยฝ่ายความปลอดภัย)	จำนวนครั้ง (จำนวนครั้ง) 1 ครั้ง/ปี	ป.วิสามัญ	P												
		2.13 ตรวจสอบ และปรับปรุง ความเสี่ยง และสิ่ง ผิด 1 ครั้ง	ตามกฎเกณฑ์ (จำนวนครั้ง) 1 ครั้ง/ปี	ป.วิสามัญ	P			16-21			20/6						
		2.14 ตรวจสอบและปรับปรุง อัตรา 2 ครั้ง	ตามกฎเกณฑ์ (จำนวนครั้ง) 2 ครั้ง/ปี	ป.วิสามัญ	P			16-21			20/6						
		2.15 ปรับปรุงกระบวนการความปลอดภัย	จำนวนครั้งของการปรับปรุง ตามกฎเกณฑ์ 1 ครั้ง/ปี	ป.วิสามัญ	P												
		2.16 ตรวจสอบและปรับปรุง RO (นำ RO ตรวจสอบ 3 เดือน)	ตามกฎเกณฑ์ EIA และ กอ. กำหนด 1 ครั้ง/ปี	ป.วิสามัญ & ผู้ตรวจสอบ	P			16-21			20/6						
		2.17 ตรวจสอบและปรับปรุง (กฎ. ความปลอดภัย) (ตรวจสอบและปรับปรุง 3 ครั้ง/ปี)	ตามกฎเกณฑ์ความปลอดภัย 100%	ป.วิสามัญ	P			21/2			25/6						
		2.18 ตรวจสอบและปรับปรุงความปลอดภัยในการใช้ อุปกรณ์ (ใช้ตรวจสอบและปรับปรุงความปลอดภัย)	จำนวนครั้ง 1 ครั้ง/ปี	ป.วิสามัญ	P												
		2.19 ตรวจสอบและปรับปรุง (การดำเนินงานและปรับปรุง) (ทุก 6 เดือนครั้ง)	จำนวนครั้งตามกฎเกณฑ์ 2 ครั้ง/ปี	ป.วิสามัญ	P			30/1									
		2.20 ตรวจสอบและปรับปรุง (การดำเนินงานและปรับปรุง) (ใช้ตรวจสอบและปรับปรุงความปลอดภัย)	ตามกฎเกณฑ์ 1 ครั้ง/ปี	ป.วิสามัญ	P			30/1									
		2.21 ตรวจสอบและปรับปรุง (การดำเนินงานและปรับปรุง) (ใช้ตรวจสอบและปรับปรุงความปลอดภัย)	จำนวนครั้งตามกฎเกณฑ์ 1 ครั้ง/ปี	ป.วิสามัญ	P												
		2.22 ตรวจสอบและปรับปรุง (การดำเนินงานและปรับปรุง) (ใช้ตรวจสอบและปรับปรุงความปลอดภัย)	ตามกฎเกณฑ์ 1 ครั้ง/ปี	ป.วิสามัญ	P												
		2.23 ตรวจสอบและปรับปรุง (การดำเนินงานและปรับปรุง) (ใช้ตรวจสอบและปรับปรุงความปลอดภัย)	ตามกฎเกณฑ์ 100%	ป.วิสามัญ	P												
		2.24 ตรวจสอบและปรับปรุง (การดำเนินงานและปรับปรุง) (ใช้ตรวจสอบและปรับปรุงความปลอดภัย)	ตามกฎเกณฑ์ 100%	ป.วิสามัญ	P			30/1									
		2.25 ตรวจสอบและปรับปรุง (การดำเนินงานและปรับปรุง) (ใช้ตรวจสอบและปรับปรุงความปลอดภัย)	ตามกฎเกณฑ์ (จำนวนครั้ง) 1 ครั้ง/ปี	ป.วิสามัญ	P												
		2.26 ตรวจสอบและปรับปรุง (การดำเนินงานและปรับปรุง) (ใช้ตรวจสอบและปรับปรุงความปลอดภัย)	ตามกฎเกณฑ์ (จำนวนครั้ง) 1 ครั้ง/ปี	ป.วิสามัญ	P			17/4									
		2.27 ตรวจสอบและปรับปรุง (การดำเนินงานและปรับปรุง) (ใช้ตรวจสอบและปรับปรุงความปลอดภัย)	ตามกฎเกณฑ์ 100%	ป.วิสามัญ	P			21/4									
		2.28 ตรวจสอบและปรับปรุง (การดำเนินงานและปรับปรุง) (ใช้ตรวจสอบและปรับปรุงความปลอดภัย)	จำนวนครั้ง 1 ครั้ง/ปี	ป.วิสามัญ	P												
		2.29 Safety Shop Floor Management (S-SFM)	จำนวนครั้ง 1 ครั้ง/ปี	ป.วิสามัญ	P			7/2			21/5						
		2.30 ตรวจสอบและปรับปรุง Safety Culture โดยผู้ตรวจ 1 ครั้ง/ปี	ตามกฎเกณฑ์ > 80 %	ป.วิสามัญ	P												

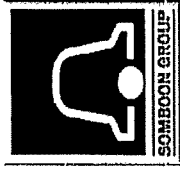
No.	กิจกรรมหลัก (Key Actions)	รายละเอียดการปฏิบัติงาน / ขั้นตอนการดำเนินการ (Activity step)	ผลลัพธ์ที่ต้องการ (Intended result / Milestone/Deliverable)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible)		ปี 2568											
						ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3	ปรับปรุงเครื่องจักร / เครื่องจักร ให้สอดคล้องตามมาตรฐาน ด้านความปลอดภัย (Engineering)	3.1 ปรับปรุงเครื่องจักร และปรับปรุงการทำงาน (การปรับปรุงที่ปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ความปลอดภัย)	จำนวนครั้ง 1 ครั้ง/ปี	ป.วิสามัญ	P												
		3.2 ตรวจสอบและปรับปรุง (การดำเนินงานและปรับปรุง) (ใช้ตรวจสอบและปรับปรุงความปลอดภัย)	ตามกฎเกณฑ์ 100%	ป.วิสามัญ	P												
		3.3 ตรวจสอบและปรับปรุง (การดำเนินงานและปรับปรุง) (ใช้ตรวจสอบและปรับปรุงความปลอดภัย)	ตามกฎเกณฑ์ 1 ครั้ง/ปี	ป.วิสามัญ	P												
		3.4 ตรวจสอบและปรับปรุง (การดำเนินงานและปรับปรุง) (ใช้ตรวจสอบและปรับปรุงความปลอดภัย)	ตามกฎเกณฑ์ 1 ครั้ง/ปี	ป.วิสามัญ	P												
4	ปรับปรุงเครื่องจักรในเครื่องจักร	4.1 ปรับปรุงเครื่องจักรในเครื่องจักร	จำนวนครั้ง 0 ครั้ง	ป.วิสามัญ	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		4.2 ปรับปรุงเครื่องจักรในเครื่องจักร	จำนวนครั้ง 0 ครั้ง	ป.วิสามัญ	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		4.3 ปรับปรุงเครื่องจักรในเครื่องจักร	จำนวนครั้ง 0 ครั้ง	ป.วิสามัญ	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		4.4 ปรับปรุงเครื่องจักรในเครื่องจักร	จำนวนครั้ง 0 ครั้ง	ป.วิสามัญ	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		4.5 IFR (Injury Frequency Rate) (All Accident x 1,000,000) / Man hours	IFR score ที่ลดลง < 66	ป.วิสามัญ	P												
		4.6 ISR (Injury Severity Rate)(All day of lost time accident x 1,000,000)/Man hours	ISR score ที่ลดลง < 66	ป.วิสามัญ	P												

2) สรุปผลการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี และแผนปฏิบัติการ :

3) มาตรการป้องกันอุบัติเหตุและแผนปฏิบัติการ :

ภาคผนวก ป

คู่มือวิธีปฏิบัติงาน การจัดซื้อ จัดจ้าง



ISO/TS 16949

คู่มือวิธีปฏิบัติงาน

WORK INSTRUCTION

การจัดซื้อจัดจ้าง


Document No.	Effective Date : 15/11/2553
WI-GL-016	Revision No. : 02

จัดทำโดย (Prepared)	ตรวจทานโดย (Checked)	อนุมัติโดย (Approved)
<div>Position : รมงานจัดซื้อ-จัดหา Position : วิศวกรส่วนจัดหา Position : ผู้จัดการแผนกจัดหา</div> <div>เอกสารระบบบริหารคุณภาพ ความคุ้นเคยระบบ Electronic File ของกลุ่มบริษัทฯ สมบูรณ์</div>		

	คู่มือวิธีปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : WI-GL-016	แก้ไขครั้งที่ : 02
	การจัดซื้อจัดจ้าง	วันที่เริ่มใช้ : 15/11/2553	Page 1 of 12


ระบบการบันทึกประวัติการแก้ไขเปลี่ยนแปลงคู่มือวิธีปฏิบัติงาน
เรื่อง การจัดซื้อจัดจ้าง WI-GL-016

ลำดับ	บันทึกการเปลี่ยนแปลง	วันที่ จัดทำ	แก้ไขครั้งที่	วันที่มี ฉบับใหม่
1	ระเบียบบริษัท เรื่อง การจัดซื้อจัดจ้างใหม่ ทั้งเล่มเพื่อใช้ในการควบคุมภายในและสอดคล้องกับ ISO/TS16949	25/12/49	0	01/01/50
2	แก้ไขในข้อ 6.3 เรื่องวิธีการตรวจสอบราคาโดยเพิ่มรายละเอียดของคณะกรรมการตรวจสอบด้วยรายละเอียดไว้บ้างที่เกี่ยวข้องเพื่อให้มีประสิทธิภาพมากขึ้นและสอดคล้องกับคู่มืออำนาจดำเนินการใหม่	12/12/50	01	02/01/51
3	- แก้ไข Document No.ใหม่ จาก WI-AD05-PROC006 เป็น WI-GL-016 - เพิ่มเดิมรายละเอียดข้อ 10 เรื่อง การประมาณการราคา	10/11/53	02	15/11/53

	คู่มือวิธีการปฏิบัติงาน การจัดซื้อจัดจ้าง	รหัสเอกสาร : WT-GJ-016	หน้าพจนังค์ : 02 Page 2 of 12
------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------	---------------------------	----------------------------------

สารบัญ

ลำดับ	เรื่อง	หน้า
1	วัตถุประสงค์	3
2	ขอบเขต	3
3	หลักในการจัดซื้อจัดจ้าง	3
4	คำจำกัดความ	3-5
5	ผู้รับผิดชอบ	5
6	วิธีการจัดซื้อจัดจ้าง	6-9
7	การอนุมัติราคา	10
8	การทวงรับเงินคืนและการ Claim คืนค่า	10
9	การทบทวนราคา	11
10	การประมาณการราคา	11
11	การรับรองคุณภาพจากผู้ขาย	11
12	ขั้นตอนการปฏิบัติงานการจัดซื้อจัดจ้าง	11
	- งบประมาณการจัดซื้อจัดจ้าง/รับจ้าง/งาน Out Side/Supply ที่มีผลต่อผลิตภัณฑ์ เพื่อการผลิต	
	- งบประมาณการจัดซื้อวัสดุสิ้นเปลือง อุปกรณ์สำนักงาน อะไหล่เครื่องมือของผู้ใช้ทั่วไป	
	- งบประมาณงานติดตั้งจัดจ้าง งานโครงการ/สินค้าหรือการปฏิบัติงานก่อสร้าง เครื่องจักร งานบริการ สินค้าที่ขึ้นต่อสำหรับทรัพย์สิน	
13	อื่นๆ	12
14	คู่มือการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง	12

	คู่มือวิธีการปฏิบัติงาน การจัดซื้อจัดจ้าง	รหัสเอกสาร : WT-GJ-016	หน้าพจนังค์ : 02 Page 3 of 12
-----------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------	---------------------------	----------------------------------

บริษัทในกลุ่มสมบุญ ซึ่งประกอบด้วยบริษัทสมบุญ เอ็ดจวอร์ค เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) บริษัทบางกอกสมบุญ อินดัสตเรียล จำกัด และบริษัทสมบุญหล่อเหล็กแห่งอยุธยาอุตสาหกรรม จำกัด และบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนลเคสดีส์ โปรดักส์ จำกัด มีความประสงค์ที่จะให้มีการบริหารงานทางด้านจัดซื้อจัดจ้าง เกิดความคุ้มค่า ประสิทธิภาพ ประสิทธิผล และเกิดผลสัมฤทธิ์ ต่อภารกิจของบริษัทฯ รวมทั้งสอดคล้องกับหลักการบริหารจัดการ และจริยธรรมการประกอบธุรกิจของบริษัทฯ

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติงานจัดซื้อจัดจ้างให้เหมาะสม ให้ได้สินค้าและบริการได้ตามความต้องการ ทั้งทางด้านคุณภาพ ราคาและการส่งมอบทันต่อการใช้งานของบริษัทฯ
- 1.2 เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดความผิดพลาดในการสั่งซื้อ ที่เกิดจากความเข้าใจที่ไม่ตรงกันระหว่างผู้ซื้อและผู้ขาย และผู้ขาย ให้เกิดความโปร่งใสไม่มีประสิทธิภาพและประสิทธิผล ความรับผิดชอบต่อผลสำเร็จของงาน ตลอดจนเพิ่มความเข้าใจในการทำงาน
- 1.3 เพื่อให้มีความรวดเร็วความถูกต้องและมีประสิทธิภาพในการจัดซื้อ

2. ขอบเขต

ระเบียบบริษัทฉบับนี้ครอบคลุมขั้นตอนการปฏิบัติงานในการจัดซื้อจัดจ้างสินค้าและบริการทุกประเภท รวมถึงการจัดซื้อจัดจ้างโครงการ โดยเริ่มตั้งแต่รับใบขอซื้อ (PR) หรือใบขอใช้งบประมาณรายจ่ายลงทุน จนกระทั่งถึงการส่งมอบสินค้าและบริการเสร็จสิ้น

3. หลักการในการจัดซื้อ จัดจ้าง


ต้องมีการรวบรวมในการจัดซื้อ ดังนี้

- 3.1 ชื่อสินค้า
- 3.2 ไปรษณีย์และสามารถตรวจสอบได้
- 3.3 ระยะเวลาของบริษัทและผู้ขาย
- 3.4 ปฏิบัติต่อผู้ขายทุกรายอย่างเสมอภาคและเท่าเทียมกัน
- 3.5 ต้องจัดและตัดสินใจอยู่บนพื้นฐานผลประโยชน์สูงสุดขององค์กรและเป็นธรรมกับผู้ขาย

4. คำจำกัดความ

4.1 “สินค้า” หรือ “วัสดุ” หมายถึง วัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือเครื่องใช้ต่าง ๆ ที่บริษัทฯ ทำการจัดซื้อจากผู้จำหน่าย ดังนี้

- 4.1.1 วัตถุดิบ (Material) หมายถึง วัสดุที่นำมาผลิตชิ้นงาน เพื่อขายให้กับลูกค้า เช่น เหล็ก
- 4.1.2 ชิ้นส่วนประกอบ (Component Part) หมายถึง ชิ้นส่วนที่สั่งซื้อเพื่อนำไปประกอบกับชิ้นงานสำเร็จรูป

	คู่มือวิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : WF-GL-016	แก้ไขครั้งที่ : 02
	การจัดซื้อจัดจ้าง	วันที่เริ่มใช้ : 15/11/2553	Page 4 of 12

4.1.3 **วัสดุสิ้นเปลือง (Material Usage)** หมายถึง สิ่งของหรือวัสดุที่ใช้แล้วหมดไป โดยติดอยู่กับชิ้นงาน

สามารถคำนวณปริมาณการใช้ได้ เช่น สี น้ำมัน ฯลฯ

4.1.4 **วัสดุอื่น ๆ** หมายถึง ได้แก่ เครื่องมือต่าง ๆ อะไหล่ เครื่องจักร อุปกรณ์ซ่อมบำรุง เครื่องใช้สำนักงานอื่น ๆ ที่มิใช่รายการข้างต้นกว่า 1 ปี

4.1.5 **ทรัพย์สิน** หมายถึง ทรัพย์สินถาวรที่มีมูลค่ามากกว่า 2,000 บาทขึ้นไปและมิใช่รายการใช้มากกว่า 1 ปี เช่น ที่ดิน อาคาร เครื่องจักร อุปกรณ์ เครื่องใช้สำนักงาน Tooling ,Jig Fixture, Mold, Die และ เครื่องคอมพิวเตอร์

4.2 **“บริการ”** หมายถึง การว่าจ้างบุคคลภายนอกในการให้บริการทั่วไป เช่น การว่าจ้างคลังสินค้า การเช่าเครื่องจักร เครื่องใช้สำนักงาน งานดูแลรักษาความปลอดภัย การรับจ้างขนส่งสินค้าและพนักงาน เป็นต้น

4.3 **“การซื้อขาย”** หมายถึง การซื้อสินค้าและบริการ ซึ่งรวมถึงการเช่าซื้อ ทั้งภายในประเทศและต่างประเทศโดยมีกระบวนการทางหลังซื้อ การเปรียบเทียบราคาและคัดเลือก การนำเข้า ASL (บัญชีผู้ช่วย)

4.4 **“โครงการ”** หมายถึง การจัดซื้อจัดจ้างสินค้าหรือบริการ ที่มีมูลค่ามากกว่า 200,000 บาทขึ้นไป

4.5 **“งบประมาณ”** หมายถึง รายจ่ายที่ได้รับอนุมัติเพื่อให้ใช้จ่ายในแต่ละปี ได้แก่ งบลงทุน เช่น การซื้อเครื่องจักร การก่อสร้างอาคารและงบประมาณค่าใช้จ่ายดำเนินงาน เช่น เครื่องเขียน แบบพิมพ์ ค่าเช่า


4.6 **“ใบขอซื้อ”** (Purchase Requisition / PR) หมายถึง เอกสารที่จัดทำโดยหน่วยงานที่เกี่ยวข้องหรือจัดซื้อ อุปกรณ์ บริการ และงานจัดจ้าง โดยสามารถระบุรายละเอียดพร้อมกับการกำหนดทางเทคนิค และแบบแผนหรือรูปภาพ หรือรูปถ่าย หรือตัวอย่างสินค้าและอื่น ๆ เพื่อส่งฝ่ายจัดซื้อ ดำเนินการตามระเบียบการจัดซื้อ จัดจ้างของบริษัท และจัดซื้อตามความประสงค์ของผู้ใช้

4.7 **“ใบสั่งซื้อ ส่งจ้าง”** (Purchase Order / PO) หมายถึง เอกสารที่จัดทำโดยฝ่ายจัดซื้อเพื่อส่งซื้อสินค้า (วัสดุ อุปกรณ์ หรือบริการ) ตามจำนวน ปริมาณ และขนาดในราคาและเงื่อนไขที่ได้ตกลงกับผู้จำหน่าย

4.8 **“ผู้ขาย” หรือ “ผู้รับจ้าง”** (Supplier) หมายถึง ผู้ขายสินค้าให้กับบริษัทและผู้รับเหมา ผู้รับจ้างที่ให้บริการต่าง ๆ กับบริษัท ๔ ตามคำสั่งซื้อคำสั่งจ้างของบริษัท

4.9 **“ผู้ซื้อ”** หมายถึง บริษัท ๔ ฝ่ายจัดซื้อ หรือตัวแทนของบริษัทที่ดำเนินการซื้อ

4.10 **“ใบขอใช้งบประมาณรายจ่ายลงทุน”** หมายถึง เอกสารที่หน่วยงานขอซื้อของจากผู้จำหน่ายดำเนินการ

	คู่มือวิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : WF-GL-016	แก้ไขครั้งที่ : 02
	การจัดซื้อจัดจ้าง	วันที่เริ่มใช้ : 15/11/2553	Page 5 of 12

4.11 **“ใบตรวจรับงาน” (Acceptance Certificate)** หมายถึง เอกสารที่ใช้ในการตรวจรับรองผลงานของผู้ขาย รับจ้างที่จะทำการส่งมอบงานตามงวดงาน

4.12 **บุคคลที่เกี่ยวข้องกัน** หมายความว่า

- (1) ผู้บริหาร ผู้ถือหุ้นรายใหญ่ ผู้มีอำนาจควบคุม หรือบุคคลที่จะได้รับการเสนอให้เป็นผู้บริหารหรือผู้มีส่วนจากรายงานของบริษัทหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งผู้ที่เกี่ยวข้องและญาติของบุคคลดังกล่าว
- (2) นิติบุคคลใด ๆ ที่มีผู้ถือหุ้นรายใหญ่ หรือผู้มีอำนาจควบคุมเป็นบุคคลจัดตั้งไปของบริษัทย่อยหรือบริษัทย่อย

(ก) ผู้บริหาร

(ข) ผู้ถือหุ้นรายใหญ่

(ค) ผู้มีอำนาจควบคุม

(ง) บุคคลที่จะได้รับการเสนอให้เป็นผู้บริหารหรือผู้มีส่วนจากรายงาน

(จ) ผู้ที่เกี่ยวข้องและญาติของบุคคลตาม (ก) ถึง (ง)

(3) บุคคลใด ๆ ที่โดยพฤติการณ์ซึ่งได้ว่าเป็นผู้ทำการแทนหรืออยู่ภายใต้อิทธิพลของบุคคลตาม (1) ถึง (2) ต่อการตัดสินใจ การกำหนดนโยบาย การจัดการ หรือการดำเนินงานอย่างมีนัยสำคัญ หรือบุคคลอื่นที่ตลาดหลักทรัพย์เห็นว่ามีความเกี่ยวข้องกัน

4.13 **“รายการที่เกี่ยวข้องกัน”** หมายความว่า รายการระหว่างบริษัทจดทะเบียนหรือบริษัทย่อยกับบุคคลที่เกี่ยวข้องกันของบริษัทจดทะเบียนหรือรายการระหว่างบริษัทย่อยกับบุคคลที่เกี่ยวข้องกันของบริษัทย่อย

4.14 **“ผู้บริหาร”** หมายถึงพนักงานที่มีตำแหน่งตั้งแต่ผู้ช่วยผู้จัดการขึ้นไป ขึ้นไป

5. ผู้รับผิดชอบ

5.1 **เจ้าหน้าที่จัดซื้อ**

ปฏิบัติตามระเบียบจัดซื้ออย่างเคร่งครัด

5.2 **หัวหน้างาน , หัวหน้าส่วน**

ควบคุมและปฏิบัติตามระเบียบจัดซื้ออย่างเคร่งครัด

5.3 **ผู้จัดการ**

ควบคุมและกำกับการจัดซื้อให้เป็นไปตามระเบียบจัดซื้อ อย่างเคร่งครัด

5.4 **ผู้จัดการทั่วไป**

กำกับการจัดซื้อให้เป็นไปตามกำหนดเพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุด

5.5 **รองกรรมการผู้อำนวยการ**

กำหนดนโยบายการจัดซื้อจัดจ้าง และกำกับดูแลระบบการจัดซื้อจัดจ้าง

ทั้งหมด

5.6 **คณะกรรมการจัดซื้อ**

พิจารณาจัดเลือก ผู้จำหน่าย ผู้รับจ้าง เพื่อนำเสนอต่อผู้มีส่วนจากรายงาน

การจัดซื้อจัดจ้าง และหรือพิจารณาตัดสินนอกเหนือจากระเบียบจัดซื้อฯ

กำหนดไว้

6. วิธีการจัดซื้อจัดจ้าง

ในการดำเนินการจัดซื้อจัดจ้าง เมื่อฝ่ายจัดซื้อได้รับขอซื้อจากหน่วยงานต่าง ๆ โดยเจ้าหน้าที่จัดซื้อและหัวหน้า งานตรวจสอบรายละเอียดของการซื้อ โดยพิจารณาว่าในการสั่งซื้อ ควรจะเลือกวิธีการปฏิบัติงานการจัดซื้อจัดจ้างด้วยวิธีใดจะเหมาะสม ซึ่งมีข้ออยู่กับเงื่อนไขและข้อกำหนดที่จะมีไว้ในวิธีปฏิบัติ เรื่อง การควบคุมการจัดซื้อจัดจ้าง (CP-07-01)

วิธีการปฏิบัติเรื่องการจัดซื้อจัดจ้าง มีวิธีการปฏิบัติได้ 4 วิธี คือ

- 6.1 วิธีตกลงราคา
- 6.2 วิธีสืบราคา
- 6.3 วิธีประกวดราคา
- 6.4 วิธีพิเศษ

6.1 วิธีตกลงราคา ให้ใช้กับการจัดซื้อจัดจ้างที่มีลักษณะดังนี้

- 6.1.1 การจัดซื้อจัดจ้างทุกประเภท ที่มีมูลค่าไม่ถึงจำนวนเงิน 10,000 บาทต่อไปสั่งซื้อ 1 ฉบับ
- 6.1.2 สินค้าที่มีผลกระทบต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์ โดยก่อนที่จะมีการสั่งซื้อจะต้องนำตัวอย่างเข้ามาทดสอบ และผ่านการอนุมัติ จากฝ่ายวิศวกรรม ให้สามารถนำมาใช้ใน Line การผลิตได้ ดังนั้น จัดซื้อจึงไม่สามารถปรับเปลี่ยนผู้ผลิตกลุ่มนี้ได้ ก่อนที่จะปฏิบัติตามขั้นตอนใน Flow และขออนุมัติจากผู้จัดการทั่วไปเรื่องราคาและผู้ผลิตดังนั้น การสั่งซื้อครั้งต่อไป ฝ่ายจัดซื้อสามารถสั่งซื้อโดยใช้ข้อมูลสั่งซื้อเดิมออกP/Oได้ทันที

6.2 วิธีสืบราคา ให้ใช้กับการจัดซื้อจัดจ้างที่มีลักษณะดังนี้

- 6.2.1 งานการจัดซื้อทุกประเภทที่มีมูลค่าตั้งแต่จำนวนเงิน 10,000 บาทต่อไปสั่งซื้อ 1 ฉบับ ขึ้นไป
- 6.2.2 งานที่มีลักษณะการสั่งซื้ออย่างต่อเนื่อง ยกเว้นงานบริการที่มีลักษณะต่อเนื่องเป็นรายปี ทุกครั้งที่มีการสั่งซื้อ ต้องทำการเปรียบเทียบราคาอย่างน้อย 2 ราย โดยมีข้อยกเว้น ดังนี้
 - 1.มีผู้จำหน่ายรายเดียวหรือลูกค้ากำหนด
 - 2.มีประวัติสั่งซื้อไม่เกิน 60 วัน
 - 3.เป็นงานซ่อมที่ต้องมีการรื้อ-ถอนก่อน จึงจะประเมินราคาได้ เช่น ซ่อมรถยนต์ ซ่อมมอเตอร์เครื่องจักร
 - 4.บริษัทมีเงื่อนไขตกลงราคา / กำหนดราคาเป็นกรณีพิเศษ เช่นบางผลิตภัณฑ์แอร์ ไฟนิส เวิลด์ แก๊ส งานวางถังกำจัดกากอุตสาหกรรม ฯลฯ
 - 5.งานเร่งด่วน ที่มีผลกระทบต่อ Line ผลิต



6.3 วิธีประกวดราคา จะใช้กับงานสั่งซื้อประเภท งานก่อสร้าง บริการ งานบริการที่มีลักษณะต่อเนื่องเป็นรายปีต่อเนื่อง และงานจ้างต่าง ๆ ซึ่งมีวงเงินตั้งแต่ 1,000,000 บาท ขึ้นไป วิธีประกวดราคาหน่วยงานต้นสังกัดจะต้องทำการแต่งตั้งคณะกรรมการ โดยประกอบด้วยผู้บริหารต้นสังกัด ผู้แทนฝ่ายโยธา ฝ่ายซ่อมบำรุง ฝ่ายวิศวกรรม ฝ่ายบริหารความเสี่ยง ฝ่ายจัดซื้อ และผู้ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดและมีฝ่ายควบคุมภายในเป็นผู้สังเกตการณ์ ทั้งนี้ ระดับของคณะกรรมการ ให้ดูตามวงเงินและคู่สัญญาจ้างและการ โดยให้คณะกรรมการที่เป็นระดับสูงสุดของต้นสังกัดเป็นประธานคณะกรรมการ กำหนดเงื่อนไขและว่าจ้าง ควรรับพร้อมทั้งการต่อรอง คัดเลือก สรุป และขออนุมัติต่อผู้มีอำนาจ ก่อนส่งเรื่องฝ่ายจัดซื้อ เพื่อออกไปสั่งซื้อต่อไป และวิธีประกวดราคานั้น จะต้องมีการจัดทำสัญญาการจัดซื้อจัดจ้าง ทุกครั้ง

ขั้นตอนการดำเนินการในการประกวดราคา

6.3.1 การแจ้งผู้ขายในการประกวดราคา โดยเจ้าหน้าที่จัดซื้อ จัดทำใบประกวดราคา และเปิดประกาศหรือแจ้งให้ผู้ขายที่ได้รับการคัดเลือกไว้ อย่างน้อย 3 ราย ก่อนวันรับซองประกวดราคาไม่น้อยกว่า 5 วันทำการซึ่งประกอบด้วยหัวข้อต่าง ๆ ดังนี้

1. วิธียื่นซอง สถานที่ วันที่ เวลาปิดรับซองประกวดราคา
2. ชื่อ รายละเอียดและคุณสมบัติเฉพาะของสินค้าที่ต้องการหรือบริการที่ต้องการ จำนวนและหน่วยมีนของสินค้าและบริการที่ต้องการจัดซื้อ/จัดจ้าง พร้อมแบบและข้อกำหนดอื่น ๆ (ถ้ามี) เช่น ให้ผู้ประกวดราคา ส่งตัวอย่างเอกสารประกอบแบบรูป รายละเอียดไปพร้อมกับใบเสนอราคา ประจักษ์พินิจ ผลงานที่ผ่านมา และเอกสารอื่น ๆ ที่จำเป็น
3. ถ้าจำเป็นต้องทำการตรวจสอบผลงาน ให้กำหนดจำนวนตัวอย่างสำหรับการตรวจสอบ และมีเหลือไว้สำหรับทำสัญญาด้วย ทั้งนี้ให้กำหนดไว้ด้วยว่า บริษัทฯ ไม่รับผิดชอบในความเสียหายใด ๆ ที่เกิดขึ้นแม้ตัวอย่างที่ส่งให้ตรวจสอบ
4. ให้ผู้รับประกวดราคาเสนอราคาต่อหน่วย หรือต่อรายการ (ถ้าทำได้)
5. กำหนดวันส่งมอบและสถานที่ส่งมอบ
6. กำหนดวันยื่นราคาและการรับประกัน
7. ข้อกำหนดว่า ผู้ที่ประกวดราคาได้ จะต้องวางหลักประกันสัญญาตามอัตราที่ตกลงกัน
8. กำหนดเงื่อนไขและวิธีการชำระเงิน
9. บทบาทในการที่ผู้ขายไม่ส่งมอบสินค้าหรือบริการ หรือส่งมอบสินค้าหรือบริการช้ากว่าเวลาที่กำหนด หรือส่งมอบสินค้าที่มีคุณภาพไม่ตรงตามข้อตกลง
10. เงื่อนไขอื่น ๆ (ตามข้อตกลงระหว่างกัน ถ้ามี)
11. ขอสวนสิทธิว่า ผู้ซื้อหรือผู้ว่าจ้าง ทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะจัดซื้อหรือจ้าง หรือเลือกซื้อหรือจ้างทั้งหมดหรือบางส่วน และไม่จำเป็นต้องซื้อหรือจ้างจากผู้เสนอราคาต่ำสุดเสมอไป

6.3.2 การรับซองประกวดราคา ก่อนวันรับซองประกวดราคา หากมีความจำเป็นที่จะต้องชี้แจงหรือให้รายละเอียดเพิ่มเติม เพื่อประโยชน์ของบริษัท ฯ หรือมีความจำเป็นต้องแก้ไขรายละเอียดที่เป็นสาระสำคัญ ให้



คู่มือวิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : WT-GL-016	แก้ไขครั้งที่ : 02
	วันที่มีผลใช้ : 15/11/2553	Page 8 of 12

จัดทำเป็นประกาศประกาศเพิ่มเติม พร้อมแจ้งเป็นหนังสือให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับหรือเอกสารประกาศราคาไว้ทราบ หากการดำเนินการดังกล่าวเป็นเหตุให้ผู้เสนอราคาไม่สามารถยื่นข้อประกวดราคาได้ทันกำหนดเดิม ให้เลื่อนวัน เวลาวันของ ปิดการรับของ และเปิดซองประกวดราคาคตามความจำเป็นสำหรับวิธีปฏิบัติงานเรื่องการ รับของประกวดราคาให้คณะกรรมการปฏิบัติงานดังนี้

1. รับของประกวดราคา ลงทะเบียนรับของไว้เป็นหลักฐาน ลงชื่อกำกับของพร้อมวัน เดือน ปี และ เวลาบันทึกไว้หน้าซองว่าเป็นของผู้ใด
2. รับเอกสารหลักฐานต่าง ๆ ตามเงื่อนไขที่กำหนดในประกาศประกวดราคา พร้อมทั้งวัสดุอุปกรณ์ ตัวอย่าง เอกสารประกอบแบบรูป แบบแปลนแผนผังและรายละเอียดข้อกำหนดอื่น ๆ (ถ้ามี)
3. เมื่อพ้นกำหนดเวลาของรับของประกวดราคาแล้ว ให้รวบรวมของประกวดราคาและเอกสารหลักฐานต่าง ๆ พร้อมด้วยบันทึกการรับของประกวดราคาต่อคณะกรรมการเปิดซองประกวดราคา เพื่อดำเนินการต่อไป ห้ามรับของประกวดราคาเมื่อพ้นกำหนดเวลาของรับของประกวดราคาแล้ว

6.3.3 การเปิดซองประกวดราคา คณะกรรมการจัดซื้อจัดจ้างโครงการจะต้องไม่เป็นบุคคลที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับ ผู้เข้าประกวดราคายาใดรายหนึ่ง สำหรับวิธีปฏิบัติงานเรื่องการเปิดซองประกวดราคาให้คณะกรรมการ ดำเนินการ ดังนี้

1. เปิดซองประกวดราคาโดยเปิดเผย แล้วตรวจราคาใบเสนอราคาทุกฉบับไว้ในตารางเปรียบเทียบ ราคา
2. ให้คณะกรรมการทุกคนลงลายมือชื่อ พร้อม วันเดือน ปี กำกับไว้ในบัญชีเปรียบเทียบราคา ไป เสนอราคา ของใบเสนอราคา เอกสารประกอบการเสนอราคาที่เป็นเอกสารสำคัญ
3. ตรวจสอบคุณสมบัติของผู้เสนอราคา ใบเสนอราคา เอกสารประกอบแบบรูป แบบแปลนแผนผัง และรายละเอียดข้อกำหนดต่าง ๆ รวมทั้งตัวอย่างวัสดุอุปกรณ์ (ถ้ามี) ว่าเป็นไปตามเงื่อนไขใน ประกาศประกวดราคาหรือไม่
4. ประชุมพิจารณาเปรียบเทียบรายที่เสนอขาย หรือรับจ้างถูกต้องตามเงื่อนไขในประกาศประกวด ราคา และรายละเอียดข้อกำหนดแบบแปลนแผนผังและตัวอย่างวัสดุอุปกรณ์ (ถ้ามี) เป็นหลักก่อน หากมีผู้เสนอถูกต้องหลายรายให้เปรียบเทียบราคา กำหนดวันส่งมอบหรืองานจ้างและกำหนดวัน ยื่นราคาประกอบพิจารณา โดยปกติควรเสนอให้ซื้อหรือจ้างจากรายที่เสนอโดยถูกต้อง เสนอราคา ที่ต่ำที่สุดและราคาต่ออรรถประโยชน์อื่น ๆ แล้วบันทึกผลการเจรจาใหม่เปรียบเทียบราคา โดยผู้ว่าจ้างประกวดราคายืนยันในสิ่งที่เปลี่ยนแปลงให้เป็นลายลักษณ์อักษร
5. หากราคาที่เสนอตาม 4. ไม่สูงกว่าวงเงินงบประมาณที่ได้รับ แต่สูงกว่าราคาที่เคยซื้อหรือเคยจ้าง ผู้เสนอราคานั้นลดราคาลงให้อยู่ในระดับที่คณะกรรมการเห็นว่าเหมาะสม
6. ถ้าราคาที่เสนอต่ำสุดที่คณะกรรมการเห็นว่าสมควรซื้อหรือจ้างสูงกว่าวงเงินงบประมาณที่ได้รับ ให้ คณะกรรมการเรียกผู้เสนอราคายืนยันมาต่อรองราคาให้ต่ำสุดเท่าที่จะทำได้ ถ้าผู้เสนอราคายืนยัน ยอมลดราคาลงอยู่ภายในวงเงินงบประมาณ ก็ให้รายงานกรรมการผู้จัดการพิจารณาสั่งการต่อไป



คู่มือวิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : WT-GL-016	แก้ไขครั้งที่ : 02
	วันที่มีผลใช้ : 15/11/2553	Page 9 of 12

7. ให้คณะกรรมการพิจารณาผลการพิจารณาสรุปข้อเสนอของผู้ประกวดราคา พร้อมทั้งระบุความเห็น และข้อเสนอแนะแล้วนำเสนอกรรมการผู้จัดการให้ความเห็นชอบก่อนจัดทำเอกสารใบสั่งซื้อจ้าง หรือหนังสือสัญญา


หมายเหตุ ในการประกวดราคา กรณีที่มีผู้เสนอราคาเพียงรายเดียว และถูกต้องตรงตามรายละเอียดเงื่อนไขที่กำหนด ๆ ไว้ในประกาศประกวดราคา ถ้าคณะกรรมการเห็นสมควรหรือจ้างหรือในกรณีที่ผู้เสนอราคารายเดียวนั้น เสนอขายและเอื้อ และเงื่อนไขแตกต่างจากที่กำหนด คณะกรรมการพิจารณาในด้านราคา คุณสมบัติของสิ่งของหรือประโยชน์ที่บริษัทฯ จะ ได้รับแล้วคณะกรรมการเห็นสมควรหรือจ้างก็ให้ดำเนินการต่อรองราคาให้ต่ำสุดแล้วเสนอกรรมการผู้จัดการ หรือผู้ได้รับ มอบหมายพิจารณาต่อไป

6.3.4 การจัดทำหนังสือสัญญา

1. ในการทำสัญญาซื้อขายหรือจ้าง ข้อตกลงซื้อขายหรือข้อตกลงจ้าง ให้ทำตามแบบที่บริษัทกำหนด หากจำเป็นต้องทำผิดไปจากที่กำหนด ให้ระบุความจำเป็น หรือจะชี้แจงด้วย
2. ให้ผู้จัดซื้อจัดจ้างหรือคณะกรรมการจัดซื้อ จัดจ้างกับผู้เข้าประกวดราคา ที่รับผิดชอบรับราคา จัดทำร่างราคาหนังสือสัญญา โดยผ่านการพิจารณาเห็นชอบจากที่ปรึกษาของหน่วยงานของหน่วยงาน เสนอให้กรรมการผู้จัดการหรือผู้มีอำนาจดำเนินการตามสัญญาฉบับนั้นการอนุมัติ แล้วจึงจัดทำ หนังสือสัญญาต้นฉบับและฉบับเพื่อลงนามกับคู่สัญญาต่อไป
3. ในการซื้อหรือจ้างโดยตรงกับต่างประเทศให้ทำเป็นสัญญา หรือข้อตกลงซื้อขาย หรือข้อตกลง จำหน่ายเป็นภาษาอังกฤษ

6.4 วิธีพิเศษ คือ การจัดซื้อจัดจ้างที่ไม่สามารถดำเนินการได้ตาม ข้อ 6.1 – 6.3 ซึ่งมีเหตุผลเฉพาะกรณีดังนี้

1. ต้องการใช้เร่งด่วนหากถ้าอาจจะเกิดความเสียหายแก่บริษัทฯ
2. ต้องการจัดซื้อจัดจ้างในราคา และเงื่อนไขเดิมที่รับอนุมัติจากผู้มีอำนาจสั่งซื้อ สั่งจ้างไว้ก่อนแล้วและ จำเป็นต้องจัดซื้อจัดจ้างเพิ่มเติม
3. การจัดซื้อจัดจ้างสินค้าและบริการที่มีลักษณะเฉพาะ เช่น ระบุยี่ห้อ หรือต้องซื้อโดยตรงจากผู้ผลิต หรือผู้แทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งจากผู้ผลิต หรือต้องการความรู้ความชำนาญพิเศษจากผู้ขาย หรือมี ข้อจำกัดทางเทคนิค จำเป็นต้องระบุชนิด ประเภท หรือการเฉพาะ เป็นต้น
4. มีข้อตกลงหรือคำสั่งเรื่องหรือมติพิเศษเฉพาะเรื่อง ซึ่งข้อตกลงหรือคำสั่งนี้ไม่ได้ต่อกฎหมาย และหรือ กฎระเบียบขององค์กรหรือหน่วยงานที่ประเทศไทย
5. เป็นการซื้อจัดจ้างสินค้า วัสดุอุปกรณ์ที่ได้ทำสัญญาหรือข้อผูกพันไว้แล้ว หรือเป็นสินค้าวัสดุ อุปกรณ์ ที่จำเป็นต่อสิ่งซื้อโดยตรงจากต่างประเทศ
6. เป็นการซื้อจัดจ้างที่ดิน และหรือสิ่งก่อสร้าง ซึ่งจำเป็นต้องซื้อเฉพาะแห่งให้ผู้จัดซื้อจัดจ้างดำเนินการ หรือ เสนอให้กรรมการผู้จัดการใหญ่แต่งตั้งคณะกรรมการการจัดซื้อจัดจ้าง
7. กรณีพิเศษอื่น ๆ ที่นอกเหนือจากที่กล่าวมา

	คู่มือวิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : WT-GL-016	หน้าครั้งที่ : 02
	การจัดซื้อจัดจ้าง	วันที่แก้ไข : 15/11/2553	Page 10 of 12

7. การอนุมัติราคา

ก่อนที่ฝ่ายจัดซื้อจะทำการออกไปสั่งซื้อไปยังผู้ขาย จัดซื้อจะต้องทำการเปรียบเทียบและต่อรองราคาให้ได้ว่าราคาที่ต่ำที่สุดและผ่านการพิจารณาจากผู้จัดการทั่วไป โดยแบ่งเป็น 2 กรณี ดังนี้

7.1 วัสดุที่ใช้ต่อเนื่อง เช่น วัสดุดิบ ชิ้นส่วนประกอบ วัสดุสิ้นเปลือง เจ้าหน้าที่จัดซื้อจะต้องทำใบอนุมัติราคานำเสนอผู้จัดการทั่วไปเพื่อพิจารณาอนุมัติก่อนที่จะออกไปสั่งซื้อ และในการสั่งซื้อครั้งต่อไป จะต้องใช้ราคาที่ต่ำกว่าอนุมัติไว้แล้วหากจะมีการเปลี่ยนแปลงราคา

7.2 วัสดุที่ไม่ต่อเนื่อง เช่น งานจัดซื้อทั่วไป งานซื้อเครื่องมือหรืออะไหล่เครื่องจักร เจ้าหน้าที่จัดซื้อจะทำการเปรียบเทียบและต่อรองราคาพร้อมทั้งคัดเลือกผู้ขายที่ให้เงื่อนไขที่ดีที่สุด เพื่อออกไปสั่งซื้อโดยไม่ต้องทำใบอนุมัติราคา

8. การตรวจรับสินค้าและการ Claim สินค้า

การรับสินค้าหรือตรวจรับงานแบ่งออกเป็น 3 ประเภท ตามลักษณะสินค้าหรืองาน ดังนี้

8.1 การตรวจรับสินค้าทั่วไป ซึ่งมีลักษณะเป็นสินค้าที่ตรวจสอบได้ง่าย เช่น ให้อายุยา หรือผู้ตรวจรับไม่มีความรู้เฉพาะด้าน เช่น เครื่องเขียน เครื่องใช้สำนักงาน วัสดุสิ้นเปลือง เป็นต้น

วิธีการตรวจรับ

8.1.1 ให้เจ้าหน้าที่คลังสินค้า ทำการตรวจรับตามวิธีปฏิบัติงานของคลังสินค้าเรื่องการตรวจรับสินค้า

8.1.2 ในกรณีพบปัญหา สินค้าไม่เป็นไปตามเงื่อนไขการสั่งซื้อ ให้ทำการแจ้งฝ่ายจัดซื้อ เพื่อทำการ Claim สินค้า

8.2 การตรวจรับงานที่มีลักษณะเป็นงานทางเทคนิค วิศวกรรม ซึ่งต้องใช้ผู้ตรวจรับที่มีความรู้เฉพาะด้านในการตรวจรับ เช่น เครื่องมือพิเศษ อะไหล่เครื่องจักร คอมพิวเตอร์ เป็นต้น

วิธีการตรวจรับ

8.2.1 ให้เจ้าหน้าที่คลังสินค้า ทำการแจ้งหน่วยงานที่รับผิดชอบ เพื่อร่วมตรวจรับสินค้าตามวิธีปฏิบัติงานของคลังสินค้าเรื่องการตรวจรับสินค้า


8.2.2 ในกรณีพบปัญหา สินค้าไม่เป็นไปตามเงื่อนไขการสั่งซื้อ ให้ทำการแจ้งฝ่ายจัดซื้อ เพื่อทำการ Claim สินค้า

8.3 การตรวจรับงานโครงการที่มีคณะกรรมการตรวจรับ หรือหน่วยงานผู้รับผิดชอบเป็นผู้ตรวจรับ

วิธีการตรวจรับ

8.3.1 ให้คณะกรรมการตรวจรับหรือหน่วยงานผู้รับผิดชอบ ทำการตรวจรับรับในเอกสารตรวจรับโครงการ ตามข้อกำหนดของสัญญาจ้าง

8.3.2 ในกรณีพบปัญหา ให้คณะกรรมการตรวจรับ หรือหน่วยงานผู้รับผิดชอบ ทำการแจ้งผู้รับเหมา เพื่อทำการปรับปรุงแก้ไข ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของสัญญา

	คู่มือวิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : WT-GL-016	หน้าครั้งที่ : 02
	การจัดซื้อจัดจ้าง	วันที่แก้ไข : 15/11/2553	Page 11 of 12

9. การทบทวนราคา

จัดซื้อจะต้องมีการทบทวนราคาสินค้าที่ทำการสั่งซื้อ อย่างต่อเนื่อง ดังนี้

9.1 วัสดุดิบและชิ้นส่วนประกอบต้องมีการทบทวนราคาอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

9.2 วัสดุสิ้นเปลือง

9.2.1 วัสดุสิ้นเปลืองที่มีผลกระทบต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์ ต้องมีการทบทวนราคาอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง

9.2.2 วัสดุสิ้นเปลืองที่ไม่มีผลกระทบต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์ ต้องมีการทบทวนราคาทุกครั้งที่จะมีการสั่งซื้อ

10. การประมาณการราคา

ฝ่ายจัดหาต้องทำการรวบรวมข้อมูลเพื่อคาดการณ์ราคาส่งล่วงหน้าจากแหล่งข้อมูลต่าง ๆ เช่น สมารถอุตสาหกรรมหล่อโลหะไทย, ผู้ขาย, ลูกค้า, คู่แข่งทางการค้าของผู้ขาย, บริษัทที่ขายข้อมูล เช่น Steel Business Intelligence, บริษัทวิเคราะห์ของสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย รวมถึง บริษัทวิเคราะห์ของธนาคารและบริษัทเอง เพื่อนำข้อมูลเหล่านี้มาคาดการณ์ราคาส่งหน้า เพื่อใช้กำหนดกลยุทธ์ในการจัดซื้อให้ทันต่อความต้องการในเวลา

11. การรับรองคุณภาพจากผู้ขาย

เนื่องจากบริษัท จะต้องทำการรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์ต่อลูกค้า ดังนั้นฝ่ายจัดซื้อจะต้องจัดทำสัญญาซื้อขาย ซึ่งครอบคลุมในเรื่องของการส่งมอบ คุณภาพ และการรับประกันสินค้าของผู้ขาย ในเรื่องของวัสดุดิบ และวัสดุประกอบ (ยกเว้นผู้ขายไม่ยินยอมและหรือวัสดุดิบบางกลุ่มที่เป็นสินค้าตลาดและผู้ขายขอรับราคาเพิ่มขึ้น ทางฝ่ายจัดซื้อจะต้องนำเสนอเป็นลายลักษณ์อักษรเพื่อให้กรรมการผู้จัดการเป็นผู้พิจารณาอนุมัติว่าจะให้มีการรับประกันสินค้าหรือไม่)

สำหรับงานโครงการก่อสร้างทรัพย์สินถาวร ทางฝ่ายจัดซื้อ จะต้องมีส่วนในในการหักค่าประกันผลงาน 5-10% ของมูลค่าการก่อสร้างเป็นระยะเวลา 6 เดือน ถึง 2 ปี (มูลค่าการก่อสร้างมากกว่า 1,000,000 บาทขึ้นไป)

12. ขั้นตอนการปฏิบัติงานการจัดซื้อ จัดจ้าง


แบ่งออกเป็น 3 ประเภท ดังนี้

12.1 ประเภทงาน จัดซื้อจัดจ้าง วัสดุดิบ/ชิ้นส่วนงาน Out SideSupply ที่มีผลต่อผลิตภัณฑ์ เพื่อการผลิต

12.2 ประเภทงาน จัดซื้อวัสดุสิ้นเปลือง อุปกรณ์สำนักงาน อะไหล่ เครื่องมือ ของใช้ทั่วไป

12.3 ประเภทงาน จัดซื้อจัดจ้าง งานโครงการทรัพย์สินถาวรประเภท งานก่อสร้าง เครื่องจักร งานบริการทรัพย์สินที่เป็นอสังหาริมทรัพย์อื่น ๆ สำหรับในรายละเอียดขั้นตอนและวิธีการทำงานทั้งหมด ให้ปฏิบัติตามคู่มือ

วิธีการของระบบคุณภาพเรื่องการควบคุมการจัดซื้อและจัดจ้าง : QP-7-01

	<div> <div>คู่มือวิธีการปฏิบัติงาน</div> <div>การจัดซื้อจัดจ้าง</div> </div>	<div> <div>รหัสเอกสาร : WI-GL-016</div> <div>วันที่เริ่มใช้ : 15/11/2553</div> </div>	<div> <div>หน้าครั้งที่ : 02</div> <div>Page 12 of 12</div> </div>
------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------

13. อื่น ๆ

- 13.1 ฝ่ายจัดซื้อจะไม่ดำเนินการเกี่ยวกับผู้ขายที่อยู่ใน Black List หรือถูกระงับการซื้อขาย
- 13.2 เจ้าหน้าที่จัดซื้อทุกคนและทุกระดับจะต้องมีจรรยาบรรณในการปฏิบัติงานและปฏิบัติต่อ ผู้ขายทุกรายอย่างโปร่งใสและยุติธรรมกัน
- 13.3 ฝ่ายจัดซื้อจะไม่ดำเนินการกับผู้ขายที่เป็นบุคคลที่เกี่ยวข้องและหรือรายการที่เกี่ยวข้องก่อนที่จะได้รับการอนุมัติจากบริษัทฯ

14. คู่มือการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง

- 14.1 คู่มือวิธีการของระบบคุณภาพเรื่องการควบคุมการจัดซื้อและจัดจ้าง : QP-7-01
- 14.2 คู่มือวิธีการของระบบคุณภาพเรื่องผู้อำนวยการดำเนินการ : WI-GL-023

ภาคผนวก ผ

แผนการซ่อมบำรุงแผงโซลาร์เซลล์



SOLAR ROOFTOP Solar ICP2 997.92 kWp
PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER SCHEDULE 2024

No.	Description	Activity	Period / Actual	Service Year																							
				Jan-24	Feb-24	Mar-24	Apr-24	May-24	Jun-24	Jul-24	Aug-24	Sep-24	Oct-24	Nov-24	Dec-24												
1.0	Operation			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1.1	Unmanned Operation																										
-	Daily Production Report	Online Monitoring	Monthly Actual																								
2.0	Preventive Maintenance																										
2.1	Visual Inspection																										
-	PV Module	Visual Inspect	Quarterly Actual																								
-	Mounting Structure	Visual Inspect	Quarterly Actual																								
-	String monitors / DC Fuse box	Visual Inspect	Quarterly Actual																								
-	Solar Inverter	Visual Inspect	Quarterly Actual																								
-	DC/AC Wiring	Visual Inspect	Quarterly Actual																								
-	S-MDB Low Voltage	Visual Inspect	Quarterly Actual																								
-	Service Load and System	Visual Inspect	Quarterly Actual																								
-	Monitoring System and Instrument	Visual Inspect	Quarterly Actual																								
-	Grounding System Inspection	Visual Inspect	Quarterly Actual																								
-	Walk-way, Lifeline and Handrail	Visual Inspect	Quarterly Actual																								
2.2	Module Cleaning																										
-	Module Cleaning	Cleaning	Quarterly Actual																								
2.3	General Cleaning																										
-	Inverter Station	Cleaning	Quarterly Actual																								
-	Irradiation sensor cleaning	Cleaning	Quarterly Actual																								
2.4	Water distribution system																										
-	Check service ability of the water distribution system	PM	Quarterly Actual																								
2.5	CCTV Inspection																										
-	CCTV Inspection	PM	Quarterly Actual																								
2.6	Fire Extinguisher Inspection																										
-	Fire extinguisher Inspection	PM	Quarterly Actual																								
2.7	Measurement																										
-	Grounding Resistance Test	Measurement	Semi-Annually Actual																								
2.8	Thermography Inspection																										
-	PV Module	Thermo Scan	Quarterly Actual																								
-	String monitors / DC combiner box	Thermo Scan	Quarterly Actual																								
-	Low Voltage Panel	Thermo Scan	Quarterly Actual																								
-	Check service ability of all lighting, emergency / light	PM	Quarterly Actual																								
2.9	Inverter																										
-	Regular Maintenance	PM	Quarterly Actual																								
-	Cleaning the Air Duct and Ventilation Grids	Cleaning	Quarterly Actual																								
2.10	S-MDB Lowvoltage																										
-	Preventive Maintenance	PM	Annually Actual																								
-	Relay Inspection	PM	Annually Actual																								
-	Circuit Breaker Inspection	PM	Annually Actual																								

นาย วิชา นูนาฟ

ICP2 Co., Ltd

Manager Operation & Maintenance
WHA Utility and Power PLC.

Date

Date

01 January 2024